



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΝΑΥΤΙΛΙΑΣ ΚΑΙ ΝΗΣΙΩΤΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ
ΑΡΧΗΓΕΙΟ ΛΙΜΕΝΙΚΟΥ ΣΩΜΑΤΟΣ
ΣΧΟΛΗ ΔΟΚΙΜΩΝ ΛΙΜΕΝΟΦΥΛΑΚΩΝ

Σκαραμαγκάς, 27/ 03 /2023
Αριθ. Πρωτ. : 2583.3/22823 /2023

Ταχ. Διεύθυνση : Λεωφόρος Παλάσκα (Ν.Ο. Σκαραμαγκά)
Τ.Κ. : 12461
Τηλέφωνο : 210 5531790 – 210 4282929
Email : sxolilf@hcg.gr

ΠΡΟΣ : Κάθε Ενδιαφερόμενο

ΘΕΜΑ : «Ανακοίνωση – Πρόσκληση Ενδιαφέροντος».

ΣΧΕΤ. : α) Ν. 4412/2016 (Φ.Ε.Κ. 147 Α') «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)».
β) Η Αριθ. Πρωτ. : 2811.23/17093/2023/07-03-2023 Απόφαση Έγκρισης Δέσμευσης Πίστωσης (ΑΔΑ : Ρ90Τ4653ΠΩ-ΒΤΦ, ΑΔΑΜ : 22REQ012251979 2023-03-08).

1. Η Σχολή Δοκίμων Λιμενοφυλάκων σας ανακοινώνει ότι προτίθεται να προβεί σε διενέργεια διαγωνισμού για την προμήθεια ειδών υπόδησης, εξάρτησης και ιματισμού για την κάλυψη αναγκών κατάταξης Δοκίμων Λιμενοφυλάκων.

2. Η προϋπολογισθείσα δαπάνη ανέρχεται στο ποσό των τριάντα επτά χιλιάδων διακοσίων ευρώ #37.200,00€# (συμπεριλαμβανομένων Φ.Π.Α. 24% και κρατήσεων υπέρ Δημοσίου).

3. Οι προσφορές θα υποβάλλονται εντός σφραγισμένου φακέλου, κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες, μέχρι και τη Μ.Τετάρτη 12/04/2023 και ώρα 13:00, στην Σχολή Δοκίμων Λιμενοφυλάκων που εδρεύει στις εγκαταστάσεις της ΣΜΥΝ (Ναυτικό Οχυρό ΣΚΑΡΑΜΑΓΚΑ, Λεωφ. Παλάσκα, Τ.Κ.: 12461), σύμφωνα με τις επισυναπτόμενες τεχνικές απαιτήσεις υποβολής προσφοράς.

4. Οι ενδιαφερόμενοι δύνανται να επικοινωνούν με την Υπηρεσία μας στα τηλέφωνα 210 5531790 – 210 4282929 για οποιαδήποτε διευκρίνιση απαιτηθεί.

Ο Διοικητής

Επισυνάπτονται

α) Τεχνικές απαιτήσεις (σελ. 57)

β) Παράρτημα (σελ.37)

Πλοίαρχος Λ.Σ. ΦΡΑΓΚΙΑΣ Χρήστος

Τίτλος Προμήθειας: «Προμήθεια ειδών υπόδησης, εξάρτησης και ιματισμού Σχολής Δοκίμων Λιμενοφυλάκων».

I. ΓΕΝΙΚΑ

Στο παρόν έγγραφο περιγράφονται οι τεχνικές απαιτήσεις αναφορικά με την προμήθεια ειδών υπόδησης, εξάρτησης και ιματισμού Σχολής Δοκίμων Λ/Φ για κάλυψη αναγκών, λόγω επικείμενων κατατάξεων Δοκίμων Λ/Φ.

II. ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΔΑΠΑΝΗΣ

Η προϋπολογισθείσα δαπάνη ανέρχεται συνολικά στο ποσό των τριάντα επτά χιλιάδων διακοσίων ευρώ #37.200,00€# συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% και κρατήσεων υπέρ δημοσίου και θα χρηματοδοτηθεί από τον Τακτικό Προϋπολογισμό του ΥΝΑΝΠ. Οι προσφέροντες δύνανται να καταθέσουν προσφορά ξεχωριστά για κάθε ένα από τα είδη που περιγράφονται αναλυτικά στον πίνακα της παραγράφου (IV), λαμβάνοντας υπόψη τους επιμέρους προϋπολογισμούς.

III. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ

Ως κριτήριο κατακύρωσης ορίζεται η χαμηλότερη τιμή.

IV. ΥΠΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΗ

Τα υπό προμήθεια είδη καθώς και η συνολική ποσότητα αυτών αναγράφονται στον πίνακα που ακολουθεί:

A/A	ΕΙΔΟΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ (ΣΕ ΤΜΧ)	ΚΟΣΤΟΣ (ΣΕ ΕΥΡΩ)
01	ΠΟΥΛΟΒΕΡ ΤΥΠΟΥ V	84	3360
02	ΕΠΕΝΔΥΤΕΣ ΙΣΧΥΡΟΥ ΨΥΧΟΥΣ	60	6600
03	ΛΑΙΜΟΔΕΤΕΣ	100	800
04	ΥΠΟΚΑΜΙΣΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΑ (ΑΝΔΡΩΝ - ΓΥΝΑΙΚΩΝ)	60	1500
05	ΥΠΟΚΑΜΙΣΑ ΘΕΡΙΝΑ (ΑΝΔΡΩΝ - ΓΥΝΑΙΚΩΝ)	80	2000
06	ΠΗΛΗΚΙΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΜΕ ΕΘΝΟΣΗΜΟ	20	1100
07	ΠΗΛΗΚΙΑ ΑΝΔΡΩΝ ΜΕ ΕΘΝΟΣΗΜΟ	20	900
08	ΠΗΛΙΣΚΟΙ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΜΕ ΕΝΤΥΠΩΜΕΝΟ ΕΘΝΟΣΗΜΟ (ΤΖΟΚΕΪ)	60	400
09	ΖΩΝΕΣ ΜΑΥΡΕΣ	50	450
10	ΖΩΝΕΣ ΚΥΑΝΕΣ	40	360
11	ΖΩΝΕΣ ΛΕΥΚΕΣ	40	360
12	ΧΕΙΡΟΚΤΙΑ (ΓΑΝΤΙΑ) ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ ΛΕΥΚΑ	40	360
13	ΧΕΙΡΟΚΤΙΑ (ΓΑΝΤΙΑ) ΔΕΡΜΑΤΙΝΑ	110	3300
14	ΗΜΙΕΝΔΡΟΜΙΔΕΣ	20	2000
15	ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΑ ΑΝΔΡΩΝ	65	4000
16	ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΘΕΡΙΝΑ ΑΝΔΡΩΝ	75	4700
17	ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ	10	600
18	ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΘΕΡΙΝΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ	10	500
19	ΨΥΚΤΡΕΣ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ	100	500
20	ΛΟΥΚΕΤΑ ΜΑΚΡΥΛΑΙΜΑ	60	360
21	ΛΟΥΚΕΤΑ ΚΟΝΤΟΛΑΙΜΑ	60	240
22	ΣΑΚΟΙ ΙΜΑΤΙΣΜΟΥ	60	2800
Συνολικός προϋπολογισμός συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%			37.190€

1.	ΠΟΥΛΟΒΕΡ ΤΥΠΟΥ V	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ																								
1.1	ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας (το οποίο θεωρείται αντιπροσωπευτικό ως προς τις αναλογίες του για όλα τα μεγέθη) προσδιορίζονται η ακριβής απόχρωση του πουλόβερ, η πλέξη του, ο τρόπος ραφής-κατασκευής του καθώς και η γενική μακροσκοπική εμφάνιση αυτού, όπως μορφή, ελαστικότητα, αφή, φινίρισμα, κ.ά. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οπωσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.	ΝΑΙ																										
1.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ																											
1.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ																											
1.2.1.1	Τα πουλόβερ θα είναι καινούρια. Θα είναι πλεκτά, σχήματος και απόχρωσης σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	ΝΑΙ																										
1.2.1.2	Τα πουλόβερ θα είναι άρτιας, επιμελημένης και ανθεκτικής κατασκευής που θα εξασφαλίζει άνεση στην εφαρμογή, άριστη εμφάνιση καθώς και διατήρηση αυτών στην αρχική τους μορφή για μεγάλο χρονικό διάστημα.	ΝΑΙ																										
1.2.1.3	Τα πουλόβερ πρέπει να έχουν υποστεί αντισκωρική επεξεργασία.	ΝΑΙ																										
1.2.1.4	Η ραφή-κατασκευή των πουλόβερ θα γίνει σύμφωνα με τα στοιχεία των κατωτέρω §1.2.2, §1.3 και §1.4, σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	ΝΑΙ																										
1.2.2	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ <table border="1" data-bbox="368 1245 1163 1413"> <thead> <tr> <th>Ν°</th> <th>XS</th> <th>S</th> <th>M</th> <th>L</th> <th>XL</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Μήκος (cm)</td> <td>62</td> <td>67</td> <td>69</td> <td>72</td> <td>76</td> </tr> <tr> <td>Πλάτος (cm)</td> <td>46</td> <td>47</td> <td>49</td> <td>51</td> <td>52</td> </tr> <tr> <td>Μήκος Μανικιού (cm)</td> <td>53</td> <td>57</td> <td>63</td> <td>64</td> <td>65</td> </tr> </tbody> </table> Ανοχή: ± 1cm	Ν°	XS	S	M	L	XL	Μήκος (cm)	62	67	69	72	76	Πλάτος (cm)	46	47	49	51	52	Μήκος Μανικιού (cm)	53	57	63	64	65	ΝΑΙ		
Ν°	XS	S	M	L	XL																							
Μήκος (cm)	62	67	69	72	76																							
Πλάτος (cm)	46	47	49	51	52																							
Μήκος Μανικιού (cm)	53	57	63	64	65																							
1.3	ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ Η σύνθεση του νήματος πλέξης του πουλόβερ θα είναι μαλλί 50-60% και ακρυλικό 50-40%, μαύρου χρώματος, άριστης ποιότητας και θα έχει υποστεί αντισκωρική επεξεργασία. Το ύφασμα που θα χρησιμοποιηθεί για την ενίσχυση των ώμων και των αγκώνων καθώς και για τη μικρή τσέπη για στυλογράφους και για το τεμάχιο τοποθέτησης διακριτικών βαθμού θα είναι βαμβάκι 65% και πολυεστέρας 35%, ίδιας απόχρωσης και εξίσου ικανοποιητικής ποιότητας.	ΝΑΙ																										
1.4	ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ - ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ																											
1.4.1	Το πουλόβερ θα κατασκευάζεται από τέσσερα κύρια μέρη, δύο για τον κορμό και δύο για τα μανίκια και ένα ακόμη για το περιλαίμιο (γιακάς). Τα μέρη του κορμού θα κατασκευάζονται πλεγμένα αυτοτελή και όχι κατασκευασμένα με «πατρόν», δηλαδή κομμένα.	ΝΑΙ																										
1.4.2	Αντιθέτως τα μανίκια θα είναι κατασκευασμένα από πατρόν, θα είναι δηλαδή κομμένα και θα ενώνονται (ράβονται) κατά μήκος τους «εσωτερικά» καθώς και στο σημείο ραφής-ένωσης με τους ώμους με μηχανή ρεμαγιέ.	ΝΑΙ																										

1.4.3	Στα πουλόβερ η τελική υποδοχής στυλογράφων βρίσκεται στο δεξιό μανίκι και στο μέσο της απόστασης μεταξύ του ώμου και του αγκώνα.	NAI		
1.4.4	Στο αριστερό μανίκι θα υπάρχει ραμμένο τεμάχιο υφάσματος, πάνω στο οποίο θα τοποθετούνται τα διακριτικά βαθμού των υπό κατάταξη Δοκίμων Λ/Φ.	NAI		
1.4.5	Τα τεμάχια υφάσματος ενίσχυσης ώμων και αγκώνων θα είναι κατασκευασμένα από πατρόν και ο τρόπος ραφής αυτών επί του πουλόβερ θα είναι τέτοιος, ώστε στο σημείο των ραφών-ένωσεων να μην αλλοιώνεται η πλέξη του πουλόβερ αλλά και να μην δημιουργούνται «σακουλιάσματα» ή τραβήγματα στους ώμους ή στα μανίκια, που να συντελούν στην ελάττωση των διαστάσεων του πουλόβερ. Η κλωστή ραφής-ένωσης του υφάσματος ενίσχυσης θα είναι βαμβακερή 100%, πενιέ, γκαζέ, μερσεριζέ και απόχρωσης απολύτως όμοιας με του πλεκτού υφάσματος.	NAI		
1.4.6	Κάθε πουλόβερ θα φέρει εσωτερικά: α) στο ύψος του γιακά υφασμάτινη ανεξίτηλη ετικέτα, όπου θα αναγράφονται το μέγεθός του και η επωνυμία του κατασκευαστή και β) χαμηλά στη πλαϊνή ραφή μικρή ετικέτα που θα αναγράφει την σύνθεση του νήματος πλέξης και τα διεθνή σύμβολα με τις οδηγίες φροντίδας του είδους (καθαρισμού, σιδερώματος, στεγνώματος κ.ά.).	NAI		
1.4.7	Η ραφή-συνένωση των τμημάτων του πουλόβερ και η κατασκευή αυτού καθώς και ο χρωματισμός του θα είναι όμοια με του Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI		
1.5	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ			
1.5.1	Πρωτογενής συσκευασία: Κάθε πουλόβερ θα είναι σιδερωμένο και διπλωμένο μέσα σε διάφανη πλαστική θήκη, επί της οποίας θα φέρεται αυτοκόλλητη ετικέτα με την περιγραφή του υλικού, το μέγεθος, την επωνυμία του κατασκευαστή και τον αριθμό-έτος της Σύμβασης.	NAI		
1.5.2	Δευτερογενής συσκευασία: Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία (τσέρκι).	NAI		
1.5.3	Επισημάνσεις δευτερογενούς συσκευασίας: Στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτής, θα αναγράφονται τα παρακάτω: - Περιγραφή του υλικού. - Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή και του προμηθευτή, εφόσον διαφέρουν. - Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων. - Μέγεθος πουλόβερ. - Μήνας και έτος κατασκευής. - Αριθμός και έτος σύμβασης.	NAI		
1.6	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ			
1.6.1	Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.	NAI		
1.6.2	Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή. Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία. Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχιο, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.	NAI		

	Το δείγμα των προσμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επιλέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.															
1.6.3	Μακροσκοπικός έλεγχος Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.	ΝΑΙ														
1.6.4	Έλεγχος συσκευασίας Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα: <table border="1" data-bbox="236 344 1295 510"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §1.2 έως και §1.5 (π.χ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στην ραφή-κατασκευή, όπως ξέφτια, παραμορφώσεις (ξεχειλώματα) και άκομψες πτυχώσεις, ανομοιομορφία χρωματισμού και φινιρίσματος, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σκισίματα, τρύπες, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του υφάσματος, κ.ά.) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	ΝΑΙ		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων														
1 – 3	Όλα	0														
4 – 90	3	0														
1.6.5	Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §1.6.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.															
2.	ΕΠΕΝΔΥΤΕΣ ΙΣΧΥΡΟΥ ΨΥΧΟΥΣ															
2.1	ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας (το οποίο θεωρείται αντιπροσωπευτικό ως προς τις αναλογίες για όλα τα μεγέθη) προσδιορίζονται η απόχρωση του υφάσματος κατασκευής του επενδύτη, η ύφανσή του, ο τρόπος ραφής-κατασκευής του καθώς και η γενική μακροσκοπική εμφάνιση αυτού, όπως μορφή, ευκαμψία, υφή, φινιρίσμα, κ.ά. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οποσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.	ΝΑΙ														
2.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ															
2.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ															
2.2.1.1	Οι επενδύτες θα είναι καινούριοι. Θα είναι υφασμάτινοι, σχήματος και απόχρωσης σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	ΝΑΙ														
2.2.1.2	Οι επενδύτες θα είναι άρτιας, επιμελημένης και ανθεκτικής κατασκευής που θα εξασφαλίζει άνεση στην εφαρμογή, άριστη εμφάνιση καθώς και διατήρηση αυτών στην αρχική τους μορφή για μεγάλο χρονικό διάστημα.	ΝΑΙ														
2.2.1.3	Η ραφή-κατασκευή των επενδυτών θα γίνει σύμφωνα με τα στοιχεία των κατωτέρω §2.2.2, § 2.3 και §2.4, σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	ΝΑΙ														
2.2.2	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (Ενδεικτικά στο Ν° 46/2) <table border="1" data-bbox="421 1731 1109 1836"> <tbody> <tr> <td>Μήκος</td> <td>88 ± 0,5cm (μέγιστο)</td> </tr> <tr> <td>Πλάτος</td> <td>56 ± 0,5cm (μέγιστο)</td> </tr> <tr> <td>Μήκος μανικιού</td> <td>74 ± 0,5cm</td> </tr> </tbody> </table>	Μήκος	88 ± 0,5cm (μέγιστο)	Πλάτος	56 ± 0,5cm (μέγιστο)	Μήκος μανικιού	74 ± 0,5cm	ΝΑΙ								
Μήκος	88 ± 0,5cm (μέγιστο)															
Πλάτος	56 ± 0,5cm (μέγιστο)															
Μήκος μανικιού	74 ± 0,5cm															
2.3	ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ Η σύνθεση του υφάσματος του επενδύτη θα είναι βαμβάκι 33±3% και πολυεστέρας 67±3% με διαγώνια ύφανση 2/2, μαύρου χρώματος, άριστης ποιότητας και να έχει αντίσταση στη διείδυση του νερού. Το ύφασμα που θα χρησιμοποιηθεί ως εσωτερική φόδρα θα έχει ίδια σύνθεση με το	ΝΑΙ														

	κυρίως ύφασμα αλλά διαφορετική υφή (αυτή 1/1), ίδια απόχρωση και εξίσου ικανοποιητική ποιότητα ως προς την αντίσταση στη διείσδυση του νερού. Για τη ραφή του επενδύτη θα χρησιμοποιηθεί πολυεστερική κλωστή, όμοιας απόχρωσης και σταθερότητας αντοχών στο χρωματισμό με του υφάσματος του επενδύτη.			
2.4	ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ - ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ			
2.4.1	Ο αδιάβροχος επενδύτης αποτελείται από τέσσερα τμήματα/φύλλα (δύο εμπρόσθια και δύο οπίσθια), τα μανίκια, το περιλαίμιο (γιακάς), την κουκούλα, τα πρόσθετα μέρη των εμπρόσθιων φύλλων και τις επωμίδες. Το μήκος του είναι τόσο, ώστε να καλύπτει τελείως τους γλουτούς και παντού περιέχει γαζωμένο (καπιτοναρισμένο) υαλοβάμβακα.	NAI		
2.4.2	Τα οπίσθια φύλλα ράβονται μεταξύ τους με εσωτερική κρυφή ραφή και στα πλάγια, κατά όμοιο τρόπο, με τα εμπρόσθια. Το ελεύθερο άκρο του αριστερού εμπρόσθιου φύλλου ενώνεται κάθετα με πρόσθετο κομμάτι από ύφασμα, πλάτους 12εκ., με εμφανή ραφή και στο σημείο της σύνδεσής του με τα εμπρόσθια φύλλα προσαρμόζεται ανοξείδωτο μεταλλικό φερμουάρ.	NAI		
2.4.3	Το κάθε εμπρόσθιο φύλλο φέρει εξωτερικά δύο θυλάκια (τσέπες), ένα στο ύψος της μέσης και ένα πλάγια στο στήθος, τα οποία προστατεύονται από πρόσθετα κομμάτια υφάσματος ανάλογου μεγέθους. Στο δεξιό κάτω θυλάκιο υπάρχει κρυφό άνοιγμα, για να είναι δυνατή η ανάσυρση του ατομικού οπλισμού και της αστυνομικής ράβδου.	NAI		
2.4.4	Το περιλαίμιο κατασκευάζεται από το ίδιο ύφασμα με τον επενδύτη, πλάτους 9εκ., και στο μέσον του φέρει γαζί, για να αναδιπλώνεται. Στη βάση του περιλαίμιου συνδέεται κουκούλα, ίδιου υφάσματος και ικανού μεγέθους, ώστε να καλύπτεται το πηλήκιο εκτός από το γείσο του.	NAI		
2.4.5	Τα μανίκια του επενδύτη είναι κολλημένα από το κολάρο (ρεγκλάν). Εξωτερικά, στο πάνω μέρος του αριστερού μανικιού ράβεται τμήμα αυτόδετης ταινίας Velcro (θυλάκιο), διαστάσεων (10x10)εκ. περίπου, κατάλληλο για την τοποθέτηση των διακριτικών βαθμού των υπό κατάταξη Δοκίμων Λ/Φ.	NAI		
2.4.6	Κάθε επενδύτης θα φέρει εσωτερικά υφασμάτινη ανεξίτηλη ετικέτα, όπου θα αναγράφονται το μέγεθος, η σύνθεση, η επωνυμία του κατασκευαστή και τα διεθνή σύμβολα με τις οδηγίες φροντίδας του είδους, όπως καθαρισμού, σιδερώματος, στεγνώματος, κ.ά.	NAI		
2.4.7	Η ραφή-συνένωση των τμημάτων του επενδύτη και η κατασκευή αυτού καθώς και ο χρωματισμός του θα είναι όμοια με του Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI		
2.5	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ			
2.5.1	Πρωτογενής συσκευασία: Κάθε επενδύτης θα είναι σιδερωμένος και διπλωμένος μέσα σε διάφανη πλαστική θήκη, επί της οποίας θα φέρεται αυτοκόλλητη ετικέτα με την περιγραφή του υλικού, το μέγεθος, την επωνυμία του κατασκευαστή και τον αριθμό-έτος της Σύμβασης.	NAI		
2.5.2	Δευτερογενής συσκευασία: Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία (τσέρκι).	NAI		
2.5.3	Επισημάνσεις δευτερογενούς συσκευασίας: Στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτής, θα αναγράφονται τα παρακάτω: - Περιγραφή του υλικού. - Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή και του προμηθευτή, εφόσον διαφέρουν. - Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων. - Μέγεθος επενδύτη. - Μήνας και έτος κατασκευής. - Αριθμός και έτος σύμβασης.	NAI		
2.6	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ			
2.6.1	Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες,	NAI		

	δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.															
2.6.2	<p>Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή.</p> <p>Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία.</p> <p>Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχιο, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.</p> <p>Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.</p>	NAI														
2.6.3	<p>Μακροσκοπικός έλεγχος</p> <p>Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.</p>	NAI														
2.6.4	<p>Έλεγχος συσκευασίας</p> <p>Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα:</p> <table border="1" data-bbox="220 891 1311 1099"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §2.2 έως και §2.5 (π.χ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στην ραφή-κατασκευή, όπως ξέφτια στις ραφές, παραμορφώσεις (ξεχειλώματα) και άκομφες πτυχώσεις, ανομοιομορφία χρωματισμού και φινιρίσματος, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σκισίματα, τρύπες, καψίματα, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του υφάσματος, κ.ά.) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.</p>	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	NAI		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων														
1 – 3	Όλα	0														
4 – 90	3	0														
2.6.5	Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §2.6.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.															
3.	ΛΑΙΜΟΔΕΤΕΣ															
3.1	<p>ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ</p> <p>Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας προσδιορίζονται η ακριβής απόχρωση του υφάσματος της γραβάτας, η ύφανσή της καθώς και η γενική μακροσκοπική εμφάνιση αυτής, όπως μορφή, ευκαμψία, αφή, φινίρισμα, κ.ά. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οποσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.</p>	NAI														
3.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ															
3.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ															
3.2.1.1	Οι γραβάτες θα είναι καινούριες. Θα είναι υφασμάτινες, διαστάσεων, σχήματος και απόχρωσης, σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI														

3.2.1.2	Οι γραβάτες θα είναι άριστης, επιμελημένης και ανθεκτικής κατασκευής που θα εξασφαλίζει άριστη εμφάνιση καθώς και διατήρηση αυτών στην αρχική τους μορφή για μεγάλο χρονικό διάστημα, όπως και κατά τη χρήση τους.	NAI		
3.2.1.3	Η κατασκευή των γραβατών θα γίνει σύμφωνα με τα στοιχεία των κατωτέρω §3.2.2, §3.3 και §3.4 σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI		
3.2.2	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ <u>Μήκος:</u> 142 ± 1cm. <u>Πλάτος:</u> 9 ± 0,1cm (μέγιστο) / 3 ± 0,1cm. (ελάχιστο)	NAI		
3.3	ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ Η γραβάτα θα αποτελείται από το κύριο μέρος, τη φόδρα, το εσωτερικό ύφασμα ενίσχυσης και την ταινία συγκράτησης στενού άκρου. Το ύφασμα του κυρίου μέρους της γραβάτας θα είναι τεχνητό μετάξι (ραγιόν 100%) μαύρου χρώματος, άριστης ποιότητας, σε σχέση με την ύφανση, το χρωματισμό και την εμφάνιση του, ενώ το ύφασμα της φόδρας, το εσωτερικό ύφασμα ενίσχυσης και η ταινία συγκράτησης θα είναι πολυεστέρας κατά 100%, ίδιας απόχρωσης και εξίσου ικανοποιητικής ποιότητας με το κυρίως ύφασμα.	NAI		
3.4	ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ - ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ			
3.4.1	Η γραβάτα θα είναι δίπτυχη με μυτερές άκρες, μια πλατιά και μια στενή και θα φέρει μηχανική κεντρική ραφή. Η γραβάτα μπορεί να αποτελείται και από δύο τεμάχια, που να ταιριάζει το ένα με το άλλο. Η τομή αυτή, θα πρέπει να είναι μεγαλύτερη από 43εκ. και ταυτόχρονα μικρότερη από 71εκ. από στενή άκρη της γραβάτας.	NAI		
3.4.2	Στο πλατύ άκρο της γραβάτας θα υπάρχει φόδρα, που θα ξεκινάει από τη μύτη της άκρης της και θα έχει μήκος περίπου 10-11εκ., ενώ θα είναι συραμμένη στο άκρο του κυρίως υφάσματος κατά την αναδίπλωση.	NAI		
3.4.3	Το εσωτερικό ύφασμα ενίσχυσης θα διατρέχει τη γραβάτα καθ' όλο το μήκος της κεντρικής ραφής, συγκρατούμενο απ' αυτή και θα προεξέχει από το σημείο που σταματάει η κεντρική ραφή (δίχως συγκράτηση ραφής από εκείνο το σημείο και πέρα), μέχρι τη μύτη της άκρης.	NAI		
3.4.4	Η ταινία συγκράτησης του στενού άκρου της γραβάτας θα είναι ραμμένη με παράλληλα γαζιά κατά μήκος των μικρών πλευρών της στις δύο εκατέρωθεν πτυχές της γραβάτας και θα τοποθετείται οριζόντια σε απόσταση 20-22εκ. από το πλατύ άκρο της. Η ταινία συγκράτησης θα πρέπει να έχει αρκετό κενό, ώστε να δέχεται το στενό άκρο της γραβάτας κατά τη χρήση της, δίχως να δημιουργεί ζάρες ή στριψίματα στο κυρίως σώμα της.	NAI		
3.4.5	Κάθε γραβάτα θα φέρει υφασμάτινη ανεξίτηλη ετικέτα, που μπορεί να ταυτίζεται με την ταινία συγκράτησης, όπου θα αναγράφεται η ονομασία του κατασκευαστή.	NAI		
3.4.6	Η ραφή και το σχέδιο της γραβάτας θα είναι όμοια με του Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI		
3.5	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ			
3.5.1	Πρωτογενής συσκευασία: Κάθε γραβάτα θα είναι σιδερωμένη και διπλωμένη μέσα σε διάφανη πλαστική θήκη.	NAI		
3.5.2	Δευτερογενής συσκευασία: Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία (τσέρκι).	NAI		
3.5.3	Επισημάνσεις δευτερογενούς συσκευασίας: Στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτής, θα αναγράφονται τα παρακάτω: - Περιγραφή του υλικού. - Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή και του προμηθευτή, εφόσον διαφέρουν. - Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων. - Μήνας και έτος κατασκευής. - Αριθμός και έτος σύμβασης.	NAI		

3.6	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ																		
3.6.1	Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.	ΝΑΙ																	
3.6.2	Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή. Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία. Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχιο, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει. Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.	ΝΑΙ																	
3.6.3	Μακροσκοπικός έλεγχος Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.	ΝΑΙ																	
3.6.4	Έλεγχος συσκευασίας Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα: <table border="1" data-bbox="274 1048 1257 1249"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>91 – 280</td> <td>13</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <u>Ως ελαττωματικό</u> θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §3.2 έως και §3.5 (π.χ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στην κατασκευή, όπως παραμορφώσεις (ξεχειλώματα) και άκομψες πτυχώσεις, ανομοιομορφία χρωματισμού και φινιρίσματος, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του υφάσματος, κ.ά.) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	91 – 280	13	1	ΝΑΙ		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																			
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων																	
1 – 3	Όλα	0																	
4 – 90	3	0																	
91 – 280	13	1																	
3.6.5	Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §3.6.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.																		
4.	ΥΠΟΚΑΜΙΣΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΑ (ΑΝΔΡΩΝ - ΓΥΝΑΙΚΩΝ)																		
4.1	ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας (το οποίο θεωρείται αντιπροσωπευτικό ως προς τις αναλογίες του για όλα τα μεγέθη) προσδιορίζονται η απόχρωση του υφάσματος του πουκαμίσου, η ύφανσή του, ο τρόπος ραφής-κατασκευής του καθώς και η γενική μακροσκοπική εμφάνιση αυτού, όπως μορφή, αφή, καθαρότητα, φινιρίσμα, κ.ά. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οποσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.	ΝΑΙ																	
4.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ																		

4.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ																																											
4.2.1.1	Τα πουκάμισα θα είναι καινούρια. Θα είναι μακρυμάνικα με κλασικό περιλαίμιο, χωρίς πτερύγια επωμίδων, σχήματος και απόχρωσης σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI																																										
4.2.1.2	Τα πουκάμισα θα είναι άρτιας, επιμελημένης και ανθεκτικής κατασκευής που θα εξασφαλίζει άνεση στην εφαρμογή, άριστη εμφάνιση καθώς και διατήρηση αυτών στην αρχική τους μορφή για μεγάλο χρονικό διάστημα.	NAI																																										
4.2.1.3	Η ραφή-κατασκευή των πουκαμίσων θα γίνει σύμφωνα με τα στοιχεία των κατωτέρω §4.2.2, §4.3 και §4.4 σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI																																										
4.2.2	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ <table border="1" data-bbox="247 465 1284 645"> <thead> <tr> <th>Νº</th> <th>ΓΥΝ. 1/S</th> <th>ΓΥΝ. 2/M</th> <th>ΓΥΝ. 3/L</th> <th>ΑΝΔΡ. 2</th> <th>ΑΝΔΡ. 3/LONG</th> <th>ΑΝΔΡ. 4/LONG</th> <th>ΑΝΔΡ. 5</th> <th>ΑΝΔΡ. 5/LONG</th> <th>ΑΝΔΡ. 7</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Μήκος (cm)</td> <td>70</td> <td>71</td> <td>74</td> <td>80</td> <td>85</td> <td>86</td> <td>82</td> <td>88</td> <td>90</td> </tr> <tr> <td>Πλάτος (cm)</td> <td>48</td> <td>49</td> <td>52</td> <td>50</td> <td>53</td> <td>58</td> <td>62</td> <td>62</td> <td>68</td> </tr> <tr> <td>Μήκος Μανικιού (cm)</td> <td>62</td> <td>62</td> <td>63</td> <td>63</td> <td>67</td> <td>67</td> <td>63</td> <td>68</td> <td>64</td> </tr> </tbody> </table> <p>Ανοχή: ± 1cm</p>	Νº	ΓΥΝ. 1/S	ΓΥΝ. 2/M	ΓΥΝ. 3/L	ΑΝΔΡ. 2	ΑΝΔΡ. 3/LONG	ΑΝΔΡ. 4/LONG	ΑΝΔΡ. 5	ΑΝΔΡ. 5/LONG	ΑΝΔΡ. 7	Μήκος (cm)	70	71	74	80	85	86	82	88	90	Πλάτος (cm)	48	49	52	50	53	58	62	62	68	Μήκος Μανικιού (cm)	62	62	63	63	67	67	63	68	64	NAI		
Νº	ΓΥΝ. 1/S	ΓΥΝ. 2/M	ΓΥΝ. 3/L	ΑΝΔΡ. 2	ΑΝΔΡ. 3/LONG	ΑΝΔΡ. 4/LONG	ΑΝΔΡ. 5	ΑΝΔΡ. 5/LONG	ΑΝΔΡ. 7																																			
Μήκος (cm)	70	71	74	80	85	86	82	88	90																																			
Πλάτος (cm)	48	49	52	50	53	58	62	62	68																																			
Μήκος Μανικιού (cm)	62	62	63	63	67	67	63	68	64																																			
4.3	ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ																																											
4.3.1	Η σύνθεση του υφάσματος του πουκαμίσου θα είναι βαμβάκι 35-50% και νάιλον 65-50%, ύφανσης απλής 1/1, θα είναι άριστης ποιότητας και χρώματος λευκού, όμοιου με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI																																										
4.3.2	Τα κουμπιά που θα χρησιμοποιηθούν πρέπει να κατασκευαστούν από θερμοσκληρυνόμενο πλαστικό και να αντέχουν στη μέγιστη θερμοκρασία σιδερώματος (200°C). Θα είναι λευκού γυαλιστερού χρώματος με σχήμα κυκλικό, διαμέτρου 1,1εκ. το ελάχιστο, και θα φέρουν τέσσερις οπές.	NAI																																										
4.4	ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ - ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ																																											
4.4.1	Το πουκάμισο αποτελείται από τρία τμήματα/φύλλα (δύο εμπρόσθια και ένα οπίσθιο), τα μανίκια, το περιλαίμιο (γιακάς) και τα πρόσθετα μέρη των εμπρόσθιων φύλλων (θυλάκια).	NAI																																										
4.4.2	Το κάθε εμπρόσθιο φύλλο φέρει εξωτερικά στο ύψος του στήθους ένα θυλάκιο (τσέπη).	NAI																																										
4.4.3	Τα μανίκια του πουκαμίσου πρέπει να φέρουν από δύο κουμπιά με μία κομβιοδόχη.	NAI																																										
4.4.4	Κάθε πουκάμισο θα φέρει εσωτερικά: α) στο ύψος του γιακά υφασμάτινη ανεξίτηλη ετικέτα, όπου θα αναγράφονται το μέγεθός του και η επωνυμία του κατασκευαστή και β) στο κάτω μπροστινό μέρος μικρή ετικέτα που θα αναγράφει την σύνθεση του υφάσματος, τα διεθνή σύμβολα με τις οδηγίες φροντίδας του είδους (καθαρισμού, σιδερώματος, στεγνώματος κ.ά.) και θα φέρει ένα επιπλέον κουμπί ραμμένο πάνω σε αυτήν.	NAI																																										
4.4.5	Η ραφή-συνένωση των τμημάτων του πουκαμίσου και η κατασκευή αυτού καθώς και ο χρωματισμός του θα είναι όμοια με του Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI																																										
4.5	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ																																											
4.5.1	Πρωτογενής συσκευασία: Κάθε πουκάμισο θα είναι σιδερωμένο και διπλωμένο μέσα σε διάφανη πλαστική θήκη, επί της οποίας θα φέρεται αυτοκόλλητη ετικέτα με την περιγραφή του υλικού, το μέγεθος, την επωνυμία του κατασκευαστή και τον αριθμό-έτος της Σύμβασης.	NAI																																										
4.5.2	Δευτερογενής συσκευασία: Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία (τσέρκι).	NAI																																										
4.5.3	Επισημάνσεις δευτερογενούς συσκευασίας: Στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτής, θα αναγράφονται τα παρακάτω: - Περιγραφή του υλικού. - Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή και του προμηθευτή, εφόσον διαφέρουν.	NAI																																										

	- Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων. - Μέγεθος πουκαμίσου. - Μήνας και έτος κατασκευής. - Αριθμός και έτος σύμβασης.															
4.6	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ															
4.6.1	Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.	NAI														
4.6.2	Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή. Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία. Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχιο, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει. Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.	NAI														
4.6.3	Μακροσκοπικός έλεγχος Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.	NAI														
4.6.4	Έλεγχος συσκευασίας Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα: <table border="1" data-bbox="236 1200 1299 1370"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> <u>Ως ελαττωματικό</u> θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §4.2 έως και §4.5 (π.χ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στην ραφή-κατασκευή, όπως ξέφτια στις ραφές, παραμορφώσεις (ξεχειλώματα) και άκομψες πτυχώσεις, ανομοιομορφία λεύκανσης και φινιρίσματος, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σκισίματα, τρύπες, καψίματα, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του υφάσματος, κ.ά.) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσιμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	NAI		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων														
1 – 3	Όλα	0														
4 – 90	3	0														
4.6.5	Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §4.6.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.															
5.	ΥΠΟΚΑΜΙΣΑ ΘΕΡΙΝΑ (ΑΝΔΡΩΝ - ΓΥΝΑΙΚΩΝ)															
5.1	ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας (το οποίο θεωρείται αντιπροσωπευτικό ως προς τις αναλογίες του για όλα τα μεγέθη) προσδιορίζονται η απόχρωση του υφάσματος του πουκαμίσου, η ύφανσή του, ο τρόπος ραφής-κατασκευής του καθώς και η γενική μακροσκοπική εμφάνιση αυτού, όπως μορφή, αφή, καθαρότητα, φινιρίσμα, κ.ά. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος	NAI														

	και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οποσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.																																											
5.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ																																											
5.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ																																											
5.2.1.1	Τα πουκάμισα θα είναι καινούρια. Θα είναι κοντομάνικα με μαλακό περιλαίμιο και άνοιγμα τύπου V, χωρίς πτερύγια επωμίδων, σχήματος και απόχρωσης σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI																																										
5.2.1.2	Τα πουκάμισα θα είναι άρτιας, επιμελημένης και ανθεκτικής κατασκευής, που θα εξασφαλίζει άνεση στην εφαρμογή, άριστη εμφάνιση καθώς και διατήρηση αυτών στην αρχική τους μορφή για μεγάλο χρονικό διάστημα.	NAI																																										
5.2.1.3	Η ραφή-κατασκευή των πουκαμίσων θα γίνει σύμφωνα με τα στοιχεία των κατωτέρω §5.2.2, §5.3 και §5.4, σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI																																										
5.2.2	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ <table border="1"> <thead> <tr> <th>Ν°</th> <th>ΓΥΝ. 1/S</th> <th>ΓΥΝ. 2/M</th> <th>ΓΥΝ. 3/L</th> <th>ΑΝΔΡ. 2</th> <th>ΑΝΔΡ. 3/LONG</th> <th>ΑΝΔΡ. 4/LONG</th> <th>ΑΝΔΡ. 5</th> <th>ΑΝΔΡ. 5/LONG</th> <th>ΑΝΔΡ. 7</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Μήκος (cm)</td> <td>70</td> <td>71</td> <td>74</td> <td>80</td> <td>85</td> <td>86</td> <td>82</td> <td>88</td> <td>90</td> </tr> <tr> <td>Πλάτος (cm)</td> <td>48</td> <td>49</td> <td>52</td> <td>50</td> <td>53</td> <td>58</td> <td>62</td> <td>62</td> <td>68</td> </tr> <tr> <td>Μήκος Μανικιού (cm)</td> <td>21</td> <td>22</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>23</td> <td>24</td> <td>24</td> <td>25</td> <td>25</td> </tr> </tbody> </table> <p>Ανοχή: ± 1cm</p>	Ν°	ΓΥΝ. 1/S	ΓΥΝ. 2/M	ΓΥΝ. 3/L	ΑΝΔΡ. 2	ΑΝΔΡ. 3/LONG	ΑΝΔΡ. 4/LONG	ΑΝΔΡ. 5	ΑΝΔΡ. 5/LONG	ΑΝΔΡ. 7	Μήκος (cm)	70	71	74	80	85	86	82	88	90	Πλάτος (cm)	48	49	52	50	53	58	62	62	68	Μήκος Μανικιού (cm)	21	22	23	23	23	24	24	25	25	NAI		
Ν°	ΓΥΝ. 1/S	ΓΥΝ. 2/M	ΓΥΝ. 3/L	ΑΝΔΡ. 2	ΑΝΔΡ. 3/LONG	ΑΝΔΡ. 4/LONG	ΑΝΔΡ. 5	ΑΝΔΡ. 5/LONG	ΑΝΔΡ. 7																																			
Μήκος (cm)	70	71	74	80	85	86	82	88	90																																			
Πλάτος (cm)	48	49	52	50	53	58	62	62	68																																			
Μήκος Μανικιού (cm)	21	22	23	23	23	24	24	25	25																																			
5.3	ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ																																											
5.3.1	Η σύνθεση του υφάσματος του πουκαμίσου θα είναι βαμβάκι 35-50% και νάιλον 65-50%, ύφανσης απλής 1/1, θα είναι άριστης ποιότητας και χρώματος λευκού, όμοιου με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI																																										
5.3.2	Τα κουμπιά που θα χρησιμοποιηθούν πρέπει να κατασκευαστούν από θερμοσκληρυνόμενο πλαστικό και να αντέχουν στη μέγιστη θερμοκρασία σιδερώματος (200°C). Θα είναι λευκού χρώματος με σχήμα κυκλικό, διαμέτρου 1,1εκ. το ελάχιστο, και θα φέρουν τέσσερις οπές.	NAI																																										
5.4	ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ - ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ																																											
5.4.1	Το πουκάμισο αποτελείται από τρία τμήματα/φύλλα (δύο εμπρόσθια και ένα οπίσθιο), τα μανίκια, το περιλαίμιο (γιακάς) και τα πρόσθετα μέρη των εμπρόσθιων φύλλων (θυλάκια). Κουμπώνει με 5-6 κουμπιά, με το ψηλότερο να βρίσκεται στο άνω μέρος του στέρνου.	NAI																																										
5.4.2	Το κάθε εμπρόσθιο φύλλο φέρει εξωτερικά στο ύψος του στήθους ένα θυλάκιο (τσέπη) με κάλυμμα, που κλείνει με κουμπί και η κάτω άκρη του σχηματίζει αμβλεία γωνία.	NAI																																										
5.4.3	Τα μανίκια του πουκαμίσου φτάνουν λίγο πάνω από τους αγκώνες και στις άκρες τους φέρουν εξωτερική αναδίπλωση, περίπου 2,5 εκ., η οποία στερεώνεται με γαζί που απέχει 0,5εκ. από το άνω άκρο της.	NAI																																										
5.4.4	Κάθε πουκάμισο θα φέρει εσωτερικά: α) στο ύψος του γιακά υφασμάτινη ανεξίτηλη ετικέτα, όπου θα αναγράφονται το μέγεθός του και η επωνυμία του κατασκευαστή και β) στο κάτω μπροστινό μέρος μικρή ετικέτα που θα αναγράφει την σύνθεση του υφάσματος, τα διεθνή σύμβολα με τις οδηγίες φροντίδας του είδους (καθαρισμού, σιδερώματος, στεγνώματος κ.ά.) και θα φέρει ένα επιπλέον κουμπί ραμμένο πάνω σε αυτήν.	NAI																																										
5.4.5	Η ραφή-συνένωση των τμημάτων του πουκαμίσου και η κατασκευή αυτού καθώς και ο χρωματισμός του θα είναι όμοια με του Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI																																										
5.5	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ																																											
5.5.1	Πρωτογενής συσκευασία: Κάθε πουκάμισο θα είναι σιδερωμένο και διπλωμένο μέσα σε διάφανη πλαστική θήκη, επί της οποίας θα φέρεται αυτοκόλλητη ετικέτα με την περιγραφή του υλικού, το μέγεθος, την επωνυμία του κατασκευαστή και τον αριθμό-έτος της Σύμβασης.	NAI																																										

5.5.2	Δευτερογενής συσκευασία: Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία (τσέρκι).	NAI														
5.5.3	Επισημάνσεις δευτερογενούς συσκευασίας: Στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτής, θα αναγράφονται τα παρακάτω: - Περιγραφή του υλικού. - Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή και του προμηθευτή, εφόσον διαφέρουν. - Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων. - Μέγεθος πουκαμίσου. - Μήνας και έτος κατασκευής. - Αριθμός και έτος σύμβασης.	NAI														
5.6	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ															
5.6.1	Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.	NAI														
5.6.2	Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή. Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία. Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχιο, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει. Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.	NAI														
5.6.3	Μακροσκοπικός έλεγχος Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.	NAI														
5.6.4	Έλεγχος συσκευασίας Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα: <table border="1" data-bbox="236 1485 1299 1653"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §5.2 έως και §5.5 (π.χ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στην ραφή-κατασκευή, όπως ξέφτια στις ραφές, παραμορφώσεις (ξεχειλώματα) και άκομφες πτυχώσεις, ανομοιομορφία λεύκανσης και φινιρίσματος, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σκισίματα, τρύπες, καψίματα, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του υφάσματος, κ.ά.) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχισίμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	NAI		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων														
1 – 3	Όλα	0														
4 – 90	3	0														
5.6.5	Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §5.6.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.															

6.	ΠΗΛΗΚΙΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΜΕ ΕΘΝΟΣΗΜΟ																							
6.1	ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας (το οποίο θεωρείται αντιπροσωπευτικό ως προς τις αναλογίες του για όλα τα μεγέθη) προσδιορίζονται η απόχρωση των επιμέρους υλικών του πληγκίου γυναικών, ο τρόπος κατασκευής του, καθώς και η γενική μακροσκοπική εμφάνιση αυτού, όπως μορφή, αφή, φινίρισμα, κ.ά. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οπωσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.	NAI																						
6.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ																							
6.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ																							
6.2.1.1	Τα πληγκία γυναικών με εθνόσημο θα είναι καινούρια. Θα είναι σχήματος και απόχρωσης σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI																						
6.2.1.2	Τα πληγκία και το εθνόσημό τους θα είναι άρτιας, επιμελημένης και ανθεκτικής κατασκευής, που θα εξασφαλίζει άψογη εμφάνιση καθώς και διατήρηση αυτών στην αρχική τους μορφή για μεγάλο χρονικό διάστημα.	NAI																						
6.2.1.3	Η κατασκευή των πληγκίων και των εθνόσημων θα γίνει σύμφωνα με τα στοιχεία των κατωτέρω §6.2.2, §6.3 και §6.4, σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI																						
6.2.2	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ <table border="1" data-bbox="432 920 1098 1055"> <thead> <tr> <th>Ν°</th> <th>57</th> <th>58</th> <th>59</th> <th>60</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Μήκος (cm)</td> <td>24</td> <td>24,6</td> <td>25</td> <td>25,5</td> </tr> <tr> <td>Πλάτος (cm)</td> <td>18,2</td> <td>18,5</td> <td>18,9</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>Ύψος (cm)</td> <td>8,5</td> <td>8,7</td> <td>9,2</td> <td>9,2</td> </tr> </tbody> </table> <u>Ανοχή:</u> ± 0,3 cm	Ν°	57	58	59	60	Μήκος (cm)	24	24,6	25	25,5	Πλάτος (cm)	18,2	18,5	18,9	19	Ύψος (cm)	8,5	8,7	9,2	9,2	NAI		
Ν°	57	58	59	60																				
Μήκος (cm)	24	24,6	25	25,5																				
Πλάτος (cm)	18,2	18,5	18,9	19																				
Ύψος (cm)	8,5	8,7	9,2	9,2																				
6.3	ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ																							
6.3.1	Το πληγκίο αποτελείται από το σκελετό, το ύφασμα φόδρας, το γείσο, το εξωτερικό υφασμάτινο κάλυμμα, την ελαστική ταινία/κορδέλα, το εθνόσημο και το υποσιάγωνο με τα κουμπιά του.	NAI																						
6.3.2	Ο σκελετός απαρτίζεται από το περιφερειακό διάζωμα και το άνω τμήμα. Το περιφερειακό διάζωμα κατασκευάζεται από κατάλληλο άθραυστο υλικό, π.χ. χαρτόπετο, επενδεδυμένο με κατάλληλη φόδρα, ενώ εσωτερικά θα φέρει πηλόγυρο μαλακής υφής από μη υφάνσιμο υλικό. Το άνω τμήμα θα κατασκευαστεί από τα ίδια υλικά και όλος ο σκελετός εσωτερικά καλύπτεται από ύφασμα φόδρας, σύνθεσης γαον, σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI																						
6.3.3	Το υλικό κατασκευής του γείσου είναι διπλό μαύρο ύφασμα, το οποίο θα φέρει εσωτερικά και ενδιάμεσα ενισχυτικό ύφασμα (καναβάτσο).	NAI																						
6.3.4	Το ύφασμα του εξωτερικού καλύμματος είναι όμοιο με το ύφασμα της θερινής στολής επιθεώρησης (λευκό σύμμικτο).	NAI																						
6.3.5	Εξωτερικά στο κάτω μέρος του σκελετού τοποθετείται μαύρη ελαστική ταινία/κορδέλα και πάνω στο μπροστινό τμήμα της ράβεται το σύμπλεγμα του εθνόσημου.	NAI																						
6.3.6	Τα υλικά του εθνόσημου είναι κομμάτια υφάσματος μαύρης και μπλε τσόχας, μεταλλικές χρυσές άγκυρες από κατάλληλο μη οξειδώσιμο κράμα και επαργυρωμένα, ασημένια και χρυσά σύρματα. Τα επιχρυσωμένα τμήματα του εθνόσημου θα εξετάζονται μακροσκοπικά για τη σταθερότητα της επιχρύσωσης.	NAI																						
6.3.7	Το υποσιάγωνο είναι μία λωρίδα από γυαλιστερό μαύρο δέρμα πλάτους 1εκ. που στερεώνεται με δύο μικρά κουμπιά, τα οποία έχουν επένδυση από μαύρο βαμβακερό χνουδιασμένο ύφασμα.	NAI																						
6.4	ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ - ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ	NAI																						

6.4.1	Το περιφερειακό διάζωμα του πηληκίου έχει μορφή κυλινδρική με διάτομη ελλειπτική και είναι κατακόρυφο με ύψος 7,5-8εκ., όπως φαίνεται και στο Ε.Δ. της Υπηρεσίας. Ο εσωτερικός πηλόγυρος είναι σκούρας απόχρωσης (μαύρο ή γκριζο ή καφέ) με πλάτος τουλάχιστον 5εκ. Το άνω τμήμα έχει επίπεδο ελλειψοειδές σχήμα και συρράπτεται με δίγαζη ραφή με το περιφερειακό διάζωμα σχηματίζοντας την οροφή του πηληκίου.	NAI		
6.4.2	Το ύφασμα φόδρας επενδύει εσωτερικά τον σκελετό και στο περιφερειακό διάζωμα ράβεται κατάλληλα κάτω από τον πλαστικό πηλόγυρο. Στη μέση του άνω τμήματος θα υπάρχει ειδική διάφανη εσοχή για ετικέτα για την αναγραφή των στοιχείων της κατόχου. Στην ετικέτα αυτή αναγράφεται επίσης το μέγεθος του πηληκίου και η επωνυμία του κατασκευαστή.	NAI		
6.4.3	Το γείσο εκτείνεται περιμετρικά σε όλο το μήκος του περιφερειακού διαζώματος, επί του οποίου ράβεται κατάλληλα, με μορφή και σχήμα όπως ακριβώς στο Ε.Δ. της Υπηρεσίας. Το γείσο αποτελείται από δύο τεμάχια διπλού μαύρου υφάσματος, τα οποία ενώνονται στο οπίσθιο μέρος του πηληκίου.	NAI		
6.4.4	Το υφασμάτινο κάλυμμα αποτελείται από την άνω κυκλική επιφάνεια, που συνδέεται με διπλό γαζί και λευκή φακαρόλα με την πλευρική επιφάνεια προς σχηματισμό του άνω μέρους του πηληκίου και την πλευρική επιφάνεια, που είναι ένα κομμάτι υφάσματος, πλάτους 7,5εκ. περίπου, του οποίου η ραφή κλείνει στο πίσω μέρος. Όλα τα άκρα των ραφών θα είναι επιμελημένα και θα έχουν τελείωμα με κοπτοράπτη γαζί ασφαλείας.	NAI		
6.4.5	Η ελαστική ταινία θα φέρει δύο κατάλληλα διαμορφωμένες οπές, το περίγραμμα των οποίων θα γίνει με μηχανικά μέσα για την εξάλειψη και αποφυγή ξεφτισμάτων, για την τοποθέτηση των βιδωτών κουμπιών της στο πλάι αυτής και συγκεκριμένα στην περιοχή των κροτάφων.	NAI		
6.4.6	Το εθνόσημο αποτελείται από το έμβλημα της Ελληνικής Δημοκρατίας, τις άγκυρες και τα κλαδιά δάφνης, όπως φαίνεται και στο Ε.Δ. της Υπηρεσίας. Όλα αυτά ράβονται πάνω σε κομμάτι μαύρης τσόχας, το οποίο προσαρμόζεται πάνω στο μπροστινό τμήμα της ελαστικής ταινίας.	NAI		
6.4.7	Το έμβλημα αποτελείται από θυρεό που σχηματίζεται από μπλε ύφασμα τσόχας και οριοθετείται από επαργυρωμένο σύρμα. Ο θυρεός φέρει στο κέντρο του ασημοκεντημένο σταυρό και περιβάλλεται ολόκληρος από δύο χρυσοκεντητά κλαδιά δάφνης. Έχει ύψος 17 ± 2 χιλ. και πλάτος 14 ± 2 χιλ. ενώ όλο το έμβλημα (θυρεός και δάφνινο στεφάνι) πρέπει να έχει διάμετρο 32 ± 2 χιλ.	NAI		
6.4.8	Κάτω από το έμβλημα υπάρχει κομμάτι μπλε τσόχας, ωοειδούς σχήματος, που πλαισιώνεται από ασημένιο σύρμα. Πάνω σ' αυτό στερεώνονται δύο χιαστί μεταλλικές άγκυρες, χρυσού χρώματος και ύψους 20 ± 1 χιλ. η καθεμία.	NAI		
6.4.9	Στο κάτω μέρος του εθνόσημου υπάρχουν δύο κλαδιά δάφνης, τα οποία ενώνονται στη βάση, είναι ανοικτά στο πάνω μέρος τους και περιβάλλουν εξωτερικά τις χιαστί άγκυρες. Κάθε κλαδί θα έχει τέσσερα χρυσοκεντημένα φύλλα, τα οποία θα είναι γραμμωτά και στη μέση κάθε φύλλου θα υπάρχει λεπτό χρυσό σύρμα σε όλο το μήκος του. Στο πάνω μέρος κάθε κλαδιού και μεταξύ δεύτερου και τρίτου φύλλου θα εξέρχεται μικρός χρυσοκεντημένος καρπός, όπως φαίνεται και στην εικόνα 6α του Παραρτήματος.	NAI		
6.4.10	Το υποσιάνωο αποτελείται από δύο επιμέρους τμήματα, τα οποία επιτρέπουν μέσω μηχανισμού την αυξομείωση του μήκους της λωρίδας, με το «ωφέλιμο» μήκος του κάθε τμήματος να είναι περίπου 25εκ.	NAI		
6.4.11	Η συνένωση των τμημάτων του πηληκίου και η κατασκευή αυτού, καθώς και ο χρωματισμός του θα είναι όμοια με του Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI		
6.5	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ			
6.5.1	Πρωτογενής συσκευασία: Κάθε πηλήκιο θα τοποθετείται σε κατάλληλη διάφανη πλαστική θήκη, επί της οποίας θα φέρεται αυτοκόλλητη ετικέτα με το μέγεθός του.	NAI		
6.5.2	Δευτερογενής συσκευασία: Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία (τσέρκι).	NAI		
6.5.3	Επισημάνσεις δευτερογενούς συσκευασίας: Στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτής, θα αναγράφονται τα παρακάτω: - Περιγραφή του υλικού.	NAI		

	<ul style="list-style-type: none"> - Εμπορικό σήμα ή ελwynυρία του κατασκευαστή και του προμηθευτή, εφόσον διαφέρουν. - Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων. - Μέγεθος πληγκίου. - Μήνας και έτος κατασκευής. - Αριθμός και έτος σύμβασης. 															
6.6	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ															
6.6.1	Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.	NAI														
6.6.2	Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή. Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία. Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχιο, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει. Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.	NAI														
6.6.3	Μακροσκοπικός έλεγχος Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.	NAI														
6.6.4	Έλεγχος συσκευασίας Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα: <table border="1" data-bbox="236 1265 1295 1435"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §6.2 έως και §6.4 (π.χ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στις ραφές, όπως ξέφτια, στραβά γαζιά και μη τελειωμένες ραφές, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σχισίματα, τρύπες, καψίματα, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της εξωτερικής επιφάνειας του υλικού) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	NAI		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων														
1 – 3	Όλα	0														
4 – 90	3	0														
6.6.5	Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §6.6.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.															
7.	ΠΗΛΗΚΙΑ ΑΝΔΡΩΝ ΜΕ ΕΘΝΟΣΗΜΟ															
7.1	ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας (το οποίο θεωρείται αντιπροσωπευτικό ως προς τις αναλογίες του για όλα τα μεγέθη) προσδιορίζονται η απόχρωση των επιμέρους υλικών του πληγκίου ανδρών, ο τρόπος κατασκευής του καθώς και η γενική μακροσκοπική εμφάνιση αυτού, όπως μορφή,	NAI														

	αφή, φινίρισμα, κ.ά. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οπωσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.			
7.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ			
7.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ			
7.2.1.1	Τα πηλήκια ανδρών με εθνόσημο θα είναι καινούρια. Θα είναι σχήματος και απόχρωσης σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI		
7.2.1.2	Τα πηλήκια και το εθνόσημό τους θα είναι άρτιας, επιμελημένης και ανθεκτικής κατασκευής, που θα εξασφαλίζει άψογη εμφάνιση καθώς και διατήρηση αυτών στην αρχική τους μορφή για μεγάλο χρονικό διάστημα.	NAI		
7.2.1.3	Η κατασκευή των πηληκίων και των εθνόσημων θα γίνει σύμφωνα με τα στοιχεία του κατωτέρω §7.3, σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI		
7.3	ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ - ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ			
7.3.1	Το πηλήκιο απαρτίζεται από τα κάτωθι μέρη: τον σκελετό, το γείσο, το εξωτερικό υφασμάτινο κάλυμμα, την ελαστική ταινία/κορδέλα, το εθνόσημο, το υποσιάγωνο με τα κουμπιά του και τη μεμβράνη.	NAI		
7.3.1.1	Σκελετός: Ο σκελετός του πηληκίου απαρτίζεται από το περιφερειακό διάζωμα, τη μετώπη και την πεπλατυσμένη πλαστική μπανέλα.	NAI		
7.3.1.1.1	Περιφερειακό διάζωμα: Κατασκευάζεται από κατάλληλη πλαστική άθραυστη ύλη σε μορφή διάτρητου στεφανιού, όπως παρουσιάζεται στο Δείγμα της Υπηρεσίας. Είναι κατακόρυφο, έχει ύψος 5 cm και στο κάτω μέρος φέρει επίρραμα (φάσα) 4cm περίπου από ύφασμα τσόχας χρώματος μαύρου, αναδιπλούμενο στην εσωτερική και εξωτερική πλευρά του στεφανιού. Στο άνω μέρος του στην εξωτερική πλευρά του φέρει φάσα από κατάλληλη πλαστική ύλη πλάτους περίπου 1,2 cm σύμφωνα με το Δείγμα της Υπηρεσίας. Εσωτερικά εκτός από το παραπάνω επίρραμα (φάσα) τσόχας, φέρει πηλόγουρο μαλακής υφής από μη υφάνσιμο (non-wooven) υλικό, πάχους περίπου 0,6 mm και σκούρας απόχρωσης (μαύρο, γκριζο ή καφέ), το οποίο καλύπτει όλη την εσωτερική επιφάνεια του στεφανιού έχοντας πλάτος 5 cm κατ' ελάχιστο.	NAI		
7.3.1.1.2	Μετώπη: Κατασκευάζεται από σκληρό πολυμερές ή άλλο υλικό που κρίνεται κατάλληλο και εσωτερικά φέρει κατάλληλο μεταλλικό έλασμα έτσι ώστε να στέκει όρθια και με την κατάλληλη κλίση (ως προς τον κατακόρυφο άξονα) και να επανέρχεται στην αρχική της θέση μετά από κάθε παραμόρφωση που δύναται να δημιουργηθεί με την εφαρμογή εξωτερικής δύναμης σε αυτήν. Η μετώπη προσδίδει στο μπροστινό τμήμα του πηληκίου ολικό ύψος 11,5-12 cm περίπου, μετρούμενο από τη βάση του γείσου έως το τελείωμά της άνω κυκλικής επιφάνειας (τεπές) κατά μήκος της κάθετης νοητής ευθείας αυτού. Η μετώπη συνδέεται με το περιφερειακό διάζωμα και την πεπλατυσμένη μπανέλα με τουλάχιστον έξι (06) σημεία στήριξης με ειδικά στερεωτικά (καρφωτικά) υλικά, δύο (02) στην μπανέλα και τέσσερα (04) επί του περιφερειακού διαζώματος (στεφανιού). Επιπλέον η μετώπη στο μπροστινό άνω μέρος της καλύπτεται από πλαστικοποιημένο ύφασμα λευκής απόχρωσης, συραμμένο με την πεπλατυσμένη μπανέλα για την περαιτέρω συγκράτηση της μετώπης στο επιθυμητό σημείο, αλλά και ταυτόχρονα για την επικάλυψη των δύο στερεωτικών μηχανισμών αυτής με την μπανέλα.	NAI		
7.3.1.1.3	Πεπλατυσμένη μπανέλα: Κατασκευάζεται από κατάλληλο πλαστικό υλικό και συγκρατείται με τον υπόλοιπο σκελετό με τη βοήθεια του μεταλλικού ελάσματος καθώς και με κατάλληλη συρραφή επί του άνω τμήματος της μετώπης, με χρήση ταινίας από συνθετικό δέρμα όπως αυτή παρουσιάζεται στο Δείγμα της Υπηρεσίας. Η μπανέλα ουσιαστικά οριοθετεί και σχηματίζει το άνω κυκλικό τμήμα του πηληκίου.	NAI		
7.3.1.2	Γείσο:	NAI		

	<p>Η επιφάνειά του είναι καμπυλή και έχει μικρή κλίση προς τα κάτω ενώ η προβολή του σε οριζόντιο επίπεδο έχει σχήμα ημιελλειπτικό. Ο σκελετός του είναι κατασκευασμένος από κατάλληλο σκληρό υλικό και έχει επένδυση στην εσωτερική επιφάνειά του από λεπτό σκούρο πράσινο συνθετικό δέρμα. Η ακμή του περιβάλλεται από μαύρο γυαλιστερό πλαστικό τύπου λουστρίνι. Το γείσο των πληγκίων έχει μέγιστο πλάτος 6cm (μετρούμενο στο απώτερο σημείο αυτού από το σημείο ένωσης του με τη βάση του σκελετού του πληγκίου, και στην κάτωθεν επιφάνεια αυτού). Η επάνω επιφάνειά του φέρει επένδυση από λεπτό μαύρο γυαλιστερό πλαστικό υλικό.</p>			
7.3.1.3	<p><u>Εξωτερικό Υφασμάτινο Κάλυμμα:</u> Το υφασμάτινο κάλυμμα του πληγκίου απαρτίζεται από τρία (03) μέρη: Την άνω κυκλική επιφάνεια (τεπές): Συνδέεται με διπλό γαζί και λευκή φακαρόλα με την πλευρική επιφάνεια προς σχηματισμό του άνω μέρος του πληγκίου. Την πλευρική επιφάνεια: Αποτελείται από τρία (03) κομμάτια υφάσματος, πλάτους 5-6 cm περίπου κατάλληλα διαμορφωμένα. Την κάτω κυκλική επιφάνεια («στεφάνη»): Αποτελείται από μία λωρίδα ελαστικής ταινίας μαύρης απόχρωσης, που ράβεται στην κάτω άκρη της πλευρικής επιφάνειας με κατάλληλη εσωτερική ραφή με κοπτοράπτη και γαζί ασφαλείας με τα κάτωθι χαρακτηριστικά: Βάρος: 18 g/m Σύνθεση ταινίας: Νήματα βάσης: 100% Πολυεστέρας. Ελαστικές ίνες με επικάλυψη από πολυεστέρα. Ύφανση: Όμοια με το Δείγμα της Υπηρεσίας. Πλάτος ταινίας: 35 ± 2 mm. Η κάτω κυκλική επιφάνεια («στεφάνη») φέρει δύο κατάλληλα διαμορφωμένες οπές, το περίγραμμα των οποίων θα γίνεται με μηχανικά μέσα για την εξάλειψη και αποφυγή ξεφτισμάτων, για την τοποθέτηση κουμπιών στο πλάι αυτής και συγκεκριμένα στην περιοχή των «κροτάφων». Όλα τα άκρα των ανωτέρω ραφών θα είναι επιμελημένα και θα έχουν τελείωμα με κοπτοράπτη γαζί ασφαλείας. Το ύφασμα του καλύμματος θα είναι όμοιο με το ύφασμα της θερινής στολής βαθμοφόρων</p>	NAI		
7.3.1.4	<p><u>Ελαστική Ταινία (Λάστιχο)/ Κορδέλα:</u> Στο κάτω μέρος του σκελετού του πληγκίου και συγκεκριμένα πάνω από την κυκλική στεφάνη θα τοποθετείται μαύρη ελαστική ταινία (λάστιχο) των κάτωθι χαρακτηριστικών, πάνω στην οποία και στο εμπρόσθιο μέρος του πληγκίου θα ράβεται το σύμπλεγμα του εθνόσημου της § 7.3.1.5. Η ελαστική ταινία θα φέρει δύο κατάλληλα διαμορφωμένες οπές, το περίγραμμα των οποίων θα γίνεται με μηχανικά μέσα για την εξάλειψη και αποφυγή ξεφτισμάτων, για την τοποθέτηση των βιδωτών κουμπιών της, στο πλάι αυτής και συγκεκριμένα στην περιοχή των «κροτάφων».</p>	NAI		
7.3.1.5	<p><u>Εθνόσημο:</u> θα αποτελείται από: Το έμβλημα της Ελληνικής Δημοκρατίας: Θα αποτελείται από θυρεό που θα σχηματίζεται από μπλε ύφασμα τσόχας και θα οριοθετείται/ περιβάλλεται από επαργυρωμένο σύρμα που θα καταλήγει σε μικρή αιχμή στη μέση της κάτω πλευράς. Ο θυρεός θα φέρει στο κέντρο του ασημοκεντημένο σταυρό και θα περιβάλλεται ολόκληρος από δύο χρυσοκέντητα κλαδιά δάφνης που θα διασταυρώνονται κάτω από την αιχμή. Ο θυρεός έχει ύψος 17±2 mm και πλάτος 14±2mm. Όλο το έμβλημα της Ελληνικής Δημοκρατίας (δάφνινο στεφάνι και θυρεός) θα έχει διάμετρο 30±2 mm. Τις άγκυρες: Κάτω από το έμβλημα της δημοκρατίας θα υπάρχει κομμάτι υφάσματος τσόχας χρώματος μπλε (blue royal) ωοειδούς σχήματος που θα πλαισιώνεται από ασημένιο σύρμα. Πάνω σ' αυτό θα στερεώνονται δύο μεταλλικές άγκυρες χιαστί ύψους 20±1 mm από κατάλληλο μη οξειδώσιμο κράμα. Τα κλαδιά δάφνης: Το έμβλημα του Λ.Σ. θα «πλαισιώνεται» εξωτερικά και στο κάτω μέρος αυτού από δύο (02) κλαδιά δάφνης, τα οποία θα ενώνονται στη βάση και θα είναι ανοικτά στο πάνω μέρος. Κάθε κλαδί θα έχει χρυσοκεντημένα φύλλα τα οποία θα είναι γραμμωτά. Από την μέση κάθε φύλλου θα «περνά» λεπτό χρυσό σύρμα το οποίο θα έχει διάμετρο 1 mm και μήκος ίσο με το μήκος του φύλλου. Στο εθνόσημο κάθε κλαδί θα έχει τέσσερα (04) φύλλα. Στο πάνω μέρος κάθε κλαδιού και μεταξύ δεύτερου και τρίτου φύλλου θα εξέρχεται μικρός και χρυσοκεντημένος καρπός, όπως παρουσιάζεται στην εικόνα 7β του Παραρτήματος. Τα επιχρυσωμένα τμήματα του εθνόσημου θα εξετάζονται μακροσκοπικά για την σταθερότητα της επιχρυσωσης. Όλα τα ανωτέρω στοιχεία του εθνόσημου θα ράβονται πάνω σε κομμάτι μαύρης τσόχας, το οποίο θα προσαρμόζεται πάνω στην ελαστική ταινία.</p>	NAI		
7.3.1.6	<p><u>Υποσιάγωνο (Καπιτσάλι) & Κουμπιά:</u></p>	NAI		

	Κατά μήκος της ένωσης του περιφερειακού διαζώματος του σκελετού με το γέσο θα υπάρχει λωρίδα από γυαλιστερό μαύρο δέρμα πλάτους 1 cm, που θα αποτελείται από δύο επιμέρους τμήματα τα οποία θα επιτρέπουν μέσω μηχανισμού την αυξομείωση του μήκους της λωρίδας. Το «ωφέλιμο» (από το κουμπί μέχρι το μηχανισμό αυξομείωσης) μήκος του κάθε επιμέρους τμήματος του υποσιάνωνου θα είναι περίπου 25 cm. Η λωρίδα θα στερεώνεται ακριβώς πίσω από τις άκρες του γείσου με δύο μικρά κουμπιά, τα οποία θα έχουν επένδυση από μαύρο βαμβακερό χνουδιασμένο ύφασμα.			
7.3.1.7	Μεμβράνη: Κάτω από την άνω κυκλική επιφάνεια (τεπέ) θα υπάρχει μεμβράνη από πλαστικό λευκό ή διαφανές πάχους 0,20-0,25 mm, ελλειπτικού σχήματος για να μην λερώνεται το κάλυμμα εσωτερικά κατά την χρήση του πηληκίου. Αυτή θα έχει μέγιστο πλάτος 12 cm και μήκος τέτοιο που να ράβεται στο μπροστινό και πίσω μέρος του σκελετού. Στη μέση αυτής θα αναγράφεται ο κατασκευαστής, το μέγεθος του πηληκίου και θα υπάρχει ειδική εσοχή που θα φέρει ετικέτα για την αναγραφή των στοιχείων του κατόχου.	NAI		
7.3.1.7	Επισημάνσεις Πηλικίων : Στο εσωτερικό των πηλικίων θα αναγράφεται το μέγεθος του πηληκίου. Επιπλέον, θα επικολλάται ή θα ράβεται διαφανές πλαστικό φύλλο (μεμβράνη) κατά τρόπο που να σχηματίζεται θήκη (στο ένα άκρο ανοικτή), κατάλληλων διαστάσεων για την σωστή τοποθέτηση χάρτινης ή πλαστικής ετικέτας, στην οποία ο/(η) κάτοχος θα δύναται να αναγράψει τα στοιχεία του/(της).	NAI		
7.4	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ			
7.4.1	Πρωτογενής συσκευασία: Κάθε πηλήκιο θα τοποθετείται σε κατάλληλη διάφανη πλαστική θήκη, επί της οποίας θα φέρεται αυτοκόλλητη ετικέτα με το μέγεθός του.	NAI		
7.4.2	Δευτερογενής συσκευασία: Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία (τσέρκι).	NAI		
7.4.3	Επισημάνσεις δευτερογενούς συσκευασίας: Στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτής, θα αναγράφονται τα παρακάτω: - Περιγραφή του υλικού. - Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή και του προμηθευτή, εφόσον διαφέρουν. - Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων. - Μέγεθος πηληκίου. - Μήνας και έτος κατασκευής. - Αριθμός και έτος σύμβασης.	NAI		
7.5	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ			
7.5.1	Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.	NAI		
7.5.2	Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή. Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία.	NAI		

	<p>Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχιο, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.</p> <p>Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.</p>															
7.5.3	<p>Μακροσκοπικός έλεγχος Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.</p>	NAI														
7.5.4	<p>Έλεγχος συσκευασίας Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα:</p> <table border="1" data-bbox="236 412 1295 577"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην §7.3 (π.χ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στις ραφές, όπως ξέφτια, στραβά γαζιά και μη τελειωμένες ραφές, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σχισίματα, τρύπες, καψίματα, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της εξωτερικής επιφάνειας του υλικού) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.</p>	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	NAI		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων														
1 – 3	Όλα	0														
4 – 90	3	0														
7.5.5	Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §7.5.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.	NAI														
8.	ΠΗΛΙΣΚΟΙ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΜΕ ΕΝΤΥΠΩΜΕΝΟ ΕΘΝΟΣΗΜΟ (ΤΖΟΚΕΪ)															
8.1	ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Πρότυπο Δείγμα προσδιορίζονται οι ακριβείς διαστάσεις του πηλίσκου εργασίας (τζόκεϋ), η επιμέλεια και η αρτιότητα της κατασκευής του. Το πρότυπο δείγμα επιδεικνύεται κατά τη διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού προμήθειας του υλικού και ισχύει μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφεται στην καρτέλα του. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Πρότυπου Δείγματος και των διαφόρων τεχνικών χαρακτηριστικών της Τεχνικής Προδιαγραφής (Τ.Π.) που δεν διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η προδιαγραφή. Τα Πρότυπα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά.	NAI														
8.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ - ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ															
8.2.1	ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ															
8.2.1.1	Ύφασμα Ripstop του Πίνακα 8α του Παραρτήματος.	NAI														
8.2.1.2	Εσωτερική αυτοκόλλητη φόδρα 65% Cotton, 35%Polyester Βάρος μάζας : 200g/m ² Χρώμα : Μαύρο	NAI														
8.2.1.3	Βάτα με σύνθεση 100% αφρώδους πολυεστέρα βάρους μάζας 40g/m ² με μη-υφάνσιμο ύφασμα (non-woven) πολυαιθυλενίου από πάνω	NAI														
8.2.1.4	Ενισχυτικό ρέλι από 100% Πολυαιθυλένιο.	NAI														
8.2.1.5	Ταινία (έξτρα-φορ) Σύσταση υφάσματος : 100% βαμβακερό ποπλίνα Βάρος : 135g/m ²	NAI														
8.2.1.6	Ενδυνάμωμα γείσου 100% πολυαιθυλένιο, πάχος 2.2 mm- 2,3 mm , βάρος ανά γείσο 23gr ± 5gr	NAI														

8.2.1.7	Velcro πρόσδεσης (hookloop) επενδεδυμένο με το ύφασμα της παραγράφου 8.2.1.1.	NAI		
8.2.1.8	Κλωστή ραφής για όλα τα τμήματα . 100% πολυεστέρας Τίτλος νήματος 2/40 Χρώμα: βαθύ κυανό (PANTONE 19-4024 TPX)	NAI		
8.2.2	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ			
8.2.2.1	Το καπέλο τύπου "ΤΖΟΚΕΪ" κατασκευάζεται σε ένα μέγεθος, από το ύφασμα της παραγράφου 8.2.1.1. Η συρραφή των διαφόρων τεμαχίων γίνεται με τη χρησιμοποίηση της κλωστής της παραγράφου 8.2.1.8.	NAI		
8.2.2.2	ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ:			
8.2.2.2.1	<u>Περιγραφή</u> Το καπέλο τύπου "ΤΖΟΚΕΪ" αποτελείται από τη στεφάνη και το γείσο .Οι διαστάσεις του είναι : •Μέγεθος κεφαλής : 58 cm ± 5 mm •Η απόσταση καμπύλης (βάθος) στεφάνης (crown) μετρούμενο από το μπροστινό σημείο ένωσης του κέντρου του γείσου με την στεφάνη, ως την οπίσθια πλευρά του κέντρου του τελειώματος της στεφάνης (κέντρο μπροστά ως κέντρο πίσω) είναι : 33 cm – 34 cm •Βάθος γείσου (στο κέντρο) : 7.5 cm ± 2mm •Πλάτος ταινίας προστασίας χείλους : 3 cm ± 3 mm	NAI		
8.2.2.2.2	<u>Στεφάνη</u> Η στεφάνη αποτελείται από έξι (06) φύλλα (εξάγωνο) κατασκευασμένα από το ύφασμα του Πίνακα 8α του Παραρτήματος, με την φόδρα της παραγράφου 8.2.1.2 ενωμένη εσωτερικά στα δύο μπροστινά φύλλα.	NAI		
8.2.2.2.3	Οι ραφές των έξι (06) φύλλων στο εσωτερικό τους ενισχύονται μεταξύ τους με υφασμάτινες ταινίες 100% βαμβακερές (έξτρα-φορ της παραγράφου 8.2.1.5), στερεωμένες στο σώμα με δύο (02) σειρές ραφών κατά μήκος των άκρων των ταινιών. Όλες οι ραφές έχουν πυκνότητα 8-10 βελονίες/2 cm.	NAI		
8.2.2.2.4	<u>Γείσο</u> Η συναρμολόγηση του γείσου αποτελείται από δύο (02) κομμάτια του υφάσματος της παρ. 8.2.1.1 ενωμένα μηχανικά (robot) στην εξωτερική ραφή, έτσι ώστε να δημιουργείται ένας φάκελος, μέσα στο οποίο εισάγεται το ενδυνάμωμα του γείσου της παραγράφου 8.2.1.6.	NAI		
8.2.2.2.5	<u>Λοιπές λεπτομέρειες κατασκευής</u>			
8.2.2.2.6	Το ενισχυτικό ρελιού της παραγράφου 8.2.1.4 είναι τοποθετημένο μηχανικά (robot) στο εσωτερικό άκρο του σώματος και περιμετρικά αυτού.	NAI		
8.2.2.2.7	Η συναρμολόγηση του ρελιού, αποτελούμενο από ένα (01) κομμάτι υφάσματος της παραγράφου 8.2.1.1 , ενωμένο μηχανικά (robot), με ένα (01) κομμάτι αφρώδους πολυεστέρα και μη-υφάνσιμο ύφασμα πολυαιθυλενίου, της παραγράφου 8.2.1.3 ενώνονται μηχανικά στο σώμα για να καταλήξουν περίπου σε 3 cm φάρδος.	NAI		
8.2.2.2.8	Η ταινία πρόσδεσης (hookloop) αποτελείται από δύο (02) κομμάτια υφάσματος της παραγράφου 8.2.1.1, το ένα ενώνεται μηχανικά με το hook και το άλλο με το loop ώστε να διαμορφώνονται δύο άκρες των 8 cm περίπου μήκους x 2 cm φάρδους. Το «hook» ενώνεται στην δεξιά πλευρά (όπως φοριέται).	NAI		
8.2.2.2.9	Ένα κουμπί, με διάμετρο περίπου 1,5 cm, καλυμμένο με το ύφασμα της παραγράφου 8.2.1.1, είναι συνδεδεμένο στο πάνω κέντρο του σώματος.	NAI		
8.2.2.2.10	Οπές με διάμετρο 8 mm περίπου για τον εξαερισμό υπάρχουν περίπου 7,5 cm κάτω από το πάνω μέρος του σώματος στο κέντρο του κάθε φύλλου κεντητική μηχανή ανοίγει τις τρύπες στο ύφασμα και συγχρόνως κεντάει την περίμετρο τους.	NAI		

8.2.2.2.11	Η συναρμολόγηση του γείσου υφασμάτινο ασφαρίζεται με τέσσερις (04) παράλληλες σειρές ραψίματος σε απόσταση 0,5 εκ. περίπου η μία από την άλλη με την εξωτερική σειρά σε απόσταση περίπου 1.3 εκ. από το εξωτερικό άκρο του γείσου.	NAI												
8.3	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ													
8.3.1	Κάθε καπέλο διπλώνεται και τοποθετείται μέσα σε νάιλον σφραγισμένη σακούλα (πρωτογενής συσκευασία). Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών τοποθετούνται μέσα σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο συσκευασίας καταλλήλων διαστάσεων. Το χαρτοκιβώτιο συσκευασίας σφραγίζεται στο πάνω μέρος με συγκολλητική χαρτοταινία.	NAI												
8.3.2	Κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας φέρει εξωτερικά ταινία (τσέρκι) μεταλλικό ή πλαστικό, ένα κατά τον διαμήκη και ένα κατά τον εγκάρσιο άξονα.	NAI												
8.3.3	<p>Επισημάνσεις Συσκευασίας</p> <p>Σε κάθε καπέλο και στο εσωτερικό μέρος αυτού ράβεται μία λευκή βαμβακερή ετικέτα στο εσωτερικό του ρελιού, περίπου 5 εκ. από το πίσω αριστερό άκρο του ρελιού, και στην οποία θα αναφέρεται η σύνθεση (80% Cotton / 20% Polyester), το μέγεθος (1 μέγεθος για όλους), το όνομα του κατασκευαστή και ο αριθμός σύμβασης.</p> <p>Εξωτερικά σε κάθε χαρτοκιβώτιο τυπώνονται με μαύρη ανεξίτηλη μελάνη τα παρακάτω στοιχεία:</p> <table border="1" data-bbox="220 757 1302 987"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">ΛΙΜΕΝΙΚΟ ΣΩΜΑ-ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΑΚΤΟΦΥΛΑΚΗ ΚΑΠΕΛΑ ΤΥΠΟΥ "ΤΖΟΚΕΥ"</td> </tr> <tr> <td>ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ</td> <td>.....</td> </tr> <tr> <td>ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ</td> <td>.....</td> </tr> <tr> <td>ΜΕΓΕΘΟΣ</td> <td>.....</td> </tr> <tr> <td>ΠΟΣΟΤΗΤΑ</td> <td>.....</td> </tr> </table>	ΛΙΜΕΝΙΚΟ ΣΩΜΑ-ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΑΚΤΟΦΥΛΑΚΗ ΚΑΠΕΛΑ ΤΥΠΟΥ "ΤΖΟΚΕΥ"		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ	ΜΕΓΕΘΟΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	NAI		
ΛΙΜΕΝΙΚΟ ΣΩΜΑ-ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΑΚΤΟΦΥΛΑΚΗ ΚΑΠΕΛΑ ΤΥΠΟΥ "ΤΖΟΚΕΥ"														
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ													
ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ													
ΜΕΓΕΘΟΣ													
ΠΟΣΟΤΗΤΑ													
8.4	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ													
8.4.1	Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.	NAI												
8.4.2	<p>Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή.</p> <p>Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία.</p> <p>Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχιο, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.</p> <p>Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.</p>	NAI												
8.4.3	<p>Μακροσκοπικός έλεγχος</p> <p>Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.</p>	NAI												

8.4.4	<p>Έλεγχος συσκευασίας Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα:</p> <table border="1" data-bbox="236 199 1294 367"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην §8.2 (π.χ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στις ραφές, όπως ξέφτια, στραβά γαζιά και μη τελειωμένες ραφές, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σχισίματα, τρύπες, καψίματα, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της εξωτερικής επιφάνειας του υλικού) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.</p>	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	NAI		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων														
1 – 3	Όλα	0														
4 – 90	3	0														
8.4.5	Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §8.4.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.															
9.	ΖΩΝΕΣ ΜΑΥΡΕΣ															
9.1	<p>ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας προσδιορίζονται η ακριβής απεικόνιση της πόρπης, οι προβλεπόμενες διαστάσεις της ζώνης καθώς και η γενική μακροσκοπική εμφάνιση αυτής. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οποσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.</p>	NAI														
9.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ															
9.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ															
9.2.1.1	Οι ζώνες θα είναι καινούριες. Θα είναι καννάβινες, χρώματος μαύρου και θα καταλήγουν στο μεν αριστερό άκρο σε ορειχάλκινη, επίχρυση, αποσπώμενη, κυρτή πόρπη, στο δε δεξιό άκρο σε ορειχάλκινο, επίχρυσο προστατευτικό άκρο. Στο κέντρο του εμπρόσθιου τμήματος της πόρπης να υπάρχει ανάγλυφο το διακριτικό σήμα του Λ.Σ.-ΕΛ.ΑΚΤ., σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI														
9.2.1.2	Οι ζώνες θα είναι άρτιας, επιμελημένης και ανθεκτικής κατασκευής που θα εξασφαλίζει άψογη εμφάνιση καθώς και διατήρηση αυτών στην αρχική τους μορφή για μεγάλο χρονικό διάστημα.	NAI														
9.2.1.3	Η κατασκευή των ζωνών θα γίνει σύμφωνα με τα στοιχεία των κατωτέρω §9.2.2, §9.3 και §9.4 σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI														
9.2.2	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ															
9.2.2.1	<p>ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ ΙΜΑΝΤΑ <u>Μήκος:</u> 130 ± 1εκ. <u>Πλάτος:</u> 3 ± 0,2εκ. <u>Πάχος:</u> 0,3 ± 0,2εκ.</p>	NAI														
9.2.2.2	<p>ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΗΣ ΠΟΡΠΗΣ <u>Πλάτος:</u> 5 ± 0,1εκ. <u>Ύψος:</u> 3,5 ± 0,1εκ. <u>Πάχος:</u> 1 ± 0,1εκ.</p>	NAI														
9.3	ΥΛΙΚΑ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ															
9.3.1	Υλικό /χρώμα ιμάντα: καννάβινο /μαύρο	NAI														

9.3.2	Υλικό /χρώμα πόρπης: μεταλλικό / χρυσό	NAI		
9.4	ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ - ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ			
9.4.1	ΙΜΑΝΤΑΣ			
9.4.1.1	Ο ιμάντας θα είναι καννάβινος και ο τύπος ύφανσής του θα είναι όπως στο Ε.Δ.	NAI		
9.4.1.2	Η ύφανση θα πρέπει να είναι η ίδια σε όλο το μήκος του ιμάντα και η απόχρωση του θα είναι μαύρο.	NAI		
9.4.1.3	Το μεταλλικό προστατευτικό άκρο, αναδιπλούμενο στο δεξί άκρο του ιμάντα θα έχει μήκος 1εκ. περίπου.	NAI		
9.4.2	ΠΟΡΠΗ			
9.4.2.1	Η πόρπη αποτελείται από δύο τμήματα (εμπρόσθιο και οπίσθιο), τα οποία ενώνονται μεταξύ τους με αναδίπλωση τεσσάρων ελασμάτων του εμπρόσθιου τμήματος στο πίσω.	NAI		
9.4.2.2	Στο κέντρο του εμπρόσθιου τμήματος θα υπάρχει ανάγλυφη παράσταση του διακριτικού σήματος του Λ.Σ.-ΕΛ.ΑΚΤ., όπως φαίνεται στην εικόνα 9β του Παραρτήματος.	NAI		
9.4.2.3	Η κατασκευή των μεταλλικών μερών πρέπει να είναι άρτια, επιμελημένη και απαραίτητως απαλλαγμένη από γρέζια και άλλες ατέλειες και η απόχρωση τους να είναι χρυσή. Όλες οι ορατές επιφάνειες της ζώνης πρέπει να έχουν στιλπνή επιφάνεια ενώ οι μη ορατές (οπίσθιο τμήμα πόρπης) μπορεί να είναι και ματ.	NAI		
9.4.2.4	Ο πείρος σύσφιξης της ζώνης να έχει μήκος λίγο μεγαλύτερο του ύψους της πόρπης, έτσι ώστε να μπορεί να μετατοπίζεται ελεύθερα. Τα κεφάλια στα άκρα του πείρου πρέπει να είναι ενιαία με το στέλεχός του και όχι συγκολλημένα, ώστε να εξασφαλίζεται απόλυτη στερεότητα. Η διάμετρος των κεφαλιών πρέπει να είναι μεγαλύτερη από τα αυλάκια κίνησης του (μηχανισμός ολίσθησης), για να αποφεύγεται η απώλειά του. Το στέλεχος του πείρου περιμετρικά να έχει άγρια (όχι λεία) επιφάνεια, έτσι ώστε να ασφαλίσει τη ζώνη με απλή μετατόπισή του στο επιθυμητό σημείο.	NAI		
9.5	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ			
9.5.1	Πρωτογενής συσκευασία: Κάθε τεμάχιο τοποθετείται σε μικρή, διάφανη, κλειστή συσκευασία, η οποία περιέχει ετικέτα όπου αναγράφεται ο κατασκευαστής και το μήκος του ιμάντα.	NAI		
9.5.2	Δευτερογενής συσκευασία: Κατάλληλος αριθμός ζωνών θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία (τσέρκι).	NAI		
9.5.3	Επισημάνσεις δευτερογενούς συσκευασίας: Στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτής, θα αναγράφονται τα παρακάτω: - Περιγραφή του υλικού. - Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή και του προμηθευτή, εφόσον διαφέρουν. - Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων. - Μήνας και έτος κατασκευής. - Αριθμός και έτος σύμβασης.	NAI		
9.6	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ			
9.6.1	Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.	NAI		
9.6.2	Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την	NAI		

	<p>Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή.</p> <p>Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία.</p> <p>Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχιο, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.</p> <p>Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.</p>															
9.6.3	<p>Μακροσκοπικός έλεγχος Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.</p>	ΝΑΙ														
9.6.4	<p>Έλεγχος συσκευασίας Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα:</p> <table border="1" data-bbox="236 667 1299 837"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §9.2 έως και §9.4 (π.χ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στην πόρπη, ξέφτια/σχισίματα στον ιμάντα, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα ή οποιαδήποτε αλλοίωση της στιλπνής επιφάνειας των μεταλλικών μερών, κ.ά.) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.</p>	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	ΝΑΙ		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων														
1 – 3	Όλα	0														
4 – 90	3	0														
9.6.5	Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §9.6.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.															
10.	ΖΩΝΕΣ ΚΥΑΝΕΣ															
10.1	<p>ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας προσδιορίζονται η ακριβής απεικόνιση της πόρπης, οι προβλεπόμενες διαστάσεις της ζώνης καθώς και η γενική μακροσκοπική εμφάνιση αυτής. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οποσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.</p>	ΝΑΙ														
10.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ															
10.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ															
10.2.1.1	Οι ζώνες θα είναι καινούριες. Θα είναι καννάβινες, χρώματος βαθύ κυανού και θα καταλήγουν στο μεν αριστερό άκρο σε ορειχάλκινη, επίχρυση, αποσπώμενη, κυρτή πόρπη, στο δε δεξιό άκρο σε ορειχάλκινο, επίχρυσο προστατευτικό άκρο. Στο κέντρο του εμπρόσθιου τμήματος της πόρπης να υπάρχει ανάγλυφο το διακριτικό σήμα του Λ.Σ.-ΕΛ.ΑΚΤ., σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	ΝΑΙ														
10.2.1.2	Οι ζώνες θα είναι άρτιας, επιμελημένης και ανθεκτικής κατασκευής που θα εξασφαλίζει άψογη εμφάνιση καθώς και διατήρηση αυτών στην αρχική τους μορφή για μεγάλο χρονικό διάστημα.	ΝΑΙ														
10.2.1.3	Η κατασκευή των ζωνών θα γίνει σύμφωνα με τα στοιχεία των κατωτέρω §10.2.2, §10.3 και §10.4, σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	ΝΑΙ														
10.2.2	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ															

10.2.2.1	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ ΨΑΝΤΑ Μήκος: 130 ± 1εκ. Πλάτος: 3 ± 0,2εκ. Πάχος: 0,3 ± 0,2εκ.	NAI		
10.2.2.2	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΗΣ ΠΟΡΠΗΣ Πλάτος: 5 ± 0,1εκ. Ύψος: 3,5 ± 0,1εκ. Πάχος: 1 ± 0,1εκ.	NAI		
10.3	ΥΛΙΚΑ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ			
10.3.1	Υλικό /χρώμα ιμάντα: καννάβινο /βαθύ κυανό	NAI		
10.3.2	Υλικό /χρώμα πόρπης: μεταλλικό / χρυσό	NAI		
10.4	ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ - ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ			
10.4.1	ΙΜΑΝΤΑΣ			
10.4.1.1	Ο ιμάντας θα είναι καννάβινος και ο τύπος ύφανσής του θα είναι όπως στο Ε.Δ.	NAI		
10.4.1.2	Η ύφανση θα πρέπει να είναι η ίδια σε όλο το μήκος του ιμάντα και η απόχρωση του θα είναι βαθύ κυανό.	NAI		
10.4.1.3	Το μεταλλικό προστατευτικό άκρο, αναδιπλούμενο στο δεξί άκρο του ιμάντα θα έχει μήκος 1εκ. περίπου.	NAI		
10.4.2	ΠΟΡΠΗ			
10.4.2.1	Η πόρπη αποτελείται από δύο τμήματα (εμπρόσθιο και οπίσθιο), τα οποία ενώνονται μεταξύ τους με αναδίπλωση τεσσάρων ελασμάτων του εμπρόσθιου τμήματος στο πίσω.	NAI		
10.4.2.2	Στο κέντρο του εμπρόσθιου τμήματος θα υπάρχει ανάγλυφη παράσταση του διακριτικού σήματος του Λ.Σ.-ΕΛ.ΑΚΤ., όπως φαίνεται στις εικόνες 10α και 10β του Παραρτήματος.	NAI		
10.4.2.3	Η κατασκευή των μεταλλικών μερών πρέπει να είναι άρτια, επιμελημένη και απαραίτητως απαλλαγμένη από γρέζια και άλλες ατέλειες και η απόχρωση τους να είναι χρυσή. Όλες οι ορατές επιφάνειες της ζώνης πρέπει να έχουν στιλπνή επιφάνεια ενώ οι μη ορατές (οπίσθιο τμήμα πόρπης) μπορεί να είναι και ματ.	NAI		
10.4.2.4	Ο πείρος σύσφιξης της ζώνης να έχει μήκος λίγο μεγαλύτερο του ύψους της πόρπης, έτσι ώστε να μπορεί να μετατοπίζεται ελεύθερα. Τα κεφάλια στα άκρα του πείρου πρέπει να είναι ενιαία με το στέλεχος του και όχι συγκολλημένα, ώστε να εξασφαλίζεται απόλυτη στερεότητα. Η διάμετρος των κεφαλιών πρέπει να είναι μεγαλύτερη από τα αυλάκια κίνησής του (μηχανισμός ολίσθησης), για να αποφεύγεται η απώλειά του. Το στέλεχος του πείρου περιμετρικά να έχει άγρια (όχι λεία) επιφάνεια, έτσι ώστε να ασφαλίσει τη ζώνη με απλή μετατόπισή του στο επιθυμητό σημείο.	NAI		
10.5	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ			
10.5.1	Πρωτογενής συσκευασία: Κάθε τεμάχιο τοποθετείται σε μικρή, διάφανη, κλειστή συσκευασία, η οποία περιέχει ετικέτα όπου αναγράφεται ο κατασκευαστής και το μήκος του ιμάντα.	NAI		
10.5.2	Δευτερογενής συσκευασία: Κατάλληλος αριθμός ζωνών θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία (τσέρκι).	NAI		
10.5.3	Επισημάνσεις δευτερογενούς συσκευασίας: Στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτής, θα αναγράφονται τα παρακάτω: - Περιγραφή του υλικού. - Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή και του προμηθευτή, εφόσον διαφέρουν. - Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων.	NAI		

	- Μήνας και έτος κατασκευής, - Αριθμός και έτος σύμβασης.															
10.6	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ															
10.6.1	Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.	NAI														
10.6.2	Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή. Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία. Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχιο, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει. Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.	NAI														
10.6.3	Μακροσκοπικός έλεγχος Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.	NAI														
10.6.4	Έλεγχος συσκευασίας Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα: <table border="1" data-bbox="236 1137 1299 1305"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> <u>Ως ελαττωματικό</u> θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §10.2 έως και §10.4 (π.χ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στην πόρπη, ξέφτια/σχισίματα στον ιμάντα, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα ή οποιαδήποτε αλλοίωση της στιλπνής επιφάνειας των μεταλλικών μερών, κ.ά.) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	NAI		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων														
1 – 3	Όλα	0														
4 – 90	3	0														
10.6.5	Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §10.6.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.	NAI														
11.	ΖΩΝΕΣ ΛΕΥΚΕΣ															
11.1	ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας προσδιορίζονται η ακριβής απεικόνιση της πόρπης, οι προβλεπόμενες διαστάσεις της ζώνης καθώς και η γενική μακροσκοπική εμφάνιση αυτής. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οποσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.	NAI														
11.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ															

11.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ			
11.2.1.1	Οι ζώνες θα είναι καινούριες. Θα είναι καννάβινες, χρώματος λευκού και θα καταλήγουν στο μεν αριστερό άκρο σε ορειχάλκινη, επίχρυση, αποσπώμενη, κυρτή πόρπη, στο δε δεξιό άκρο σε ορειχάλκινο, επίχρυσο προστατευτικό άκρο. Στο κέντρο του εμπρόσθιου τμήματος της πόρπης να υπάρχει ανάγλυφο το διακριτικό σήμα του Λ.Σ.-ΕΛ.ΑΚΤ., σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	ΝΑΙ		
11.2.1.2	Οι ζώνες θα είναι άρτιας, επιμελημένης και ανθεκτικής κατασκευής που θα εξασφαλίζει άψογη εμφάνιση καθώς και διατήρηση αυτών στην αρχική τους μορφή για μεγάλο χρονικό διάστημα.	ΝΑΙ		
11.2.1.3	Η κατασκευή των ζωνών θα γίνει σύμφωνα με τα στοιχεία των κατωτέρω §11.2.2, §11.3 και §11.4 σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	ΝΑΙ		
11.2.2	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ			
11.2.2.1	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ ΙΜΑΝΤΑ <u>Μήκος:</u> 130 ± 1εκ. <u>Πλάτος:</u> 3 ± 0,2εκ. <u>Πάχος:</u> 0,3 ± 0,2εκ.	ΝΑΙ		
11.2.2.2	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΗΣ ΠΟΡΠΗΣ <u>Πλάτος:</u> 5 ± 0,1εκ. <u>Ύψος:</u> 3,5 ± 0,1εκ. <u>Πάχος:</u> 1 ± 0,1εκ.	ΝΑΙ		
11.3	ΥΛΙΚΑ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ			
11.3.1	Υλικό /χρώμα ιμάντα: καννάβινο /λευκό	ΝΑΙ		
11.3.2	Υλικό /χρώμα πόρπης: μεταλλικό / χρυσό	ΝΑΙ		
11.4	ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ - ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ			
11.4.1	ΙΜΑΝΤΑΣ			
11.4.1.1	Ο ιμάντας θα είναι καννάβινος και ο τύπος ύφανσής του θα είναι όπως στο Ε.Δ.	ΝΑΙ		
11.4.1.2	Η ύφανση θα πρέπει να είναι η ίδια σε όλο το μήκος του ιμάντα και η απόχρωση του θα είναι λευκό.	ΝΑΙ		
11.4.1.3	Το μεταλλικό προστατευτικό άκρο, αναδιπλούμενο στο δεξιό άκρο του ιμάντα θα έχει μήκος 1εκ. περίπου.	ΝΑΙ		
11.4.2	ΠΟΡΠΗ			
11.4.2.1	Η πόρπη αποτελείται από δύο τμήματα (εμπρόσθιο και οπίσθιο), τα οποία ενώνονται μεταξύ τους με αναδίπλωση τεσσάρων ελασμάτων του εμπρόσθιου τμήματος στο πίσω.	ΝΑΙ		
11.4.2.2	Στο κέντρο του εμπρόσθιου τμήματος θα υπάρχει ανάγλυφη παράσταση του διακριτικού σήματος του Λ.Σ.-ΕΛ.ΑΚΤ., όπως φαίνεται στην εικόνα 11α του Παραρτήματος..	ΝΑΙ		
11.4.2.3	Η κατασκευή των μεταλλικών μερών πρέπει να είναι επιμελημένη και απαραίτητως απαλλαγμένη από γρέζια και άλλες ατέλειες και η απόχρωση τους να είναι χρυσή. Όλες οι ορατές επιφάνειες της ζώνης πρέπει να έχουν στιλπνή επιφάνεια ενώ οι μη ορατές (οπίσθιο τμήμα πόρπης) μπορεί να είναι και ματ.	ΝΑΙ		
11.4.2.4	Ο πείρος σύσφιξης της ζώνης να έχει μήκος λίγο μεγαλύτερο του ύψους της πόρπης, έτσι ώστε να μπορεί να μετατοπίζεται ελεύθερα. Τα κεφάλια στα άκρα του πείρου πρέπει να είναι ενιαία με το στέλεχός του και όχι συγκολλημένα, ώστε να εξασφαλίζεται απόλυτη στερεότητα. Η διάμετρος των κεφαλιών πρέπει να είναι μεγαλύτερη από τα αυλάκια κίνησης του (μηχανισμός ολίσθησης), για να αποφεύγεται η απώλειά του. Το στέλεχος του πείρου περιμετρικά να έχει άγρια (όχι λεία) επιφάνεια, έτσι ώστε να ασφαλίσει τη ζώνη με απλή μετατόπισή του στο επιθυμητό σημείο.	ΝΑΙ		
11.5	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ			

11.5.1	Πρωτογενής συσκευασία: Κάθε τεμάχιο τοποθετείται σε μικρή, διάφανη, κλειστή συσκευασία, η οποία περιέχει ετικέτα όπου αναγράφεται ο κατασκευαστής και το μήκος του ιμάντα.	NAI														
11.5.2	Δευτερογενής συσκευασία: Κατάλληλος αριθμός ζωνών θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία (τσέρκι).	NAI														
11.5.3	Επισημάνσεις δευτερογενούς συσκευασίας: Στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτής, θα αναγράφονται τα παρακάτω: - Περιγραφή του υλικού. - Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή και του προμηθευτή, εφόσον διαφέρουν. - Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων. - Μήνας και έτος κατασκευής. - Αριθμός και έτος σύμβασης.	NAI														
11.6	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ															
11.6.1	Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.	NAI														
11.6.2	Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή. Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία. Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχιο, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει. Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.	NAI														
11.6.3	Μακροσκοπικός έλεγχος Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.	NAI														
11.6.4	Έλεγχος συσκευασίας Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα: <table border="1" data-bbox="236 1541 1299 1711"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §11.2 έως και §11.4 (π.χ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στην πόρπη, ξέφτια/σχισίματα στον ιμάντα, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα ή οποιαδήποτε αλλοίωση της στιλπνής επιφάνειας των μεταλλικών μερών, κ.ά.) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	NAI		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων														
1 – 3	Όλα	0														
4 – 90	3	0														
11.6.5	Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §11.6.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.	NAI														

12.	ΧΕΙΡΟΚΤΙΑ (ΓΑΝΤΙΑ) ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ ΛΕΥΚΑ							
12.1	ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας (το οποίο θεωρείται αντιπροσωπευτικό ως προς τις αναλογίες για όλα τα μεγέθη) προσδιορίζονται η ακριβής απόχρωση του υφάσματος των γαντιών, η πλέξη του υφάσματος καθώς και η γενική μακροσκοπική εμφάνιση αυτών, όπως μορφή, ευκαμψία, αφή, καθαρότητα, φινίρισμα, κ.ά. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οποσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.	NAI						
12.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ							
12.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ							
12.2.1.1	Τα γάντια θα είναι καινούρια. Θα είναι βαμβακερά, σχήματος και απόχρωσης σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI						
12.2.1.2	Τα γάντια θα είναι άρτιας, επιμελημένης και ανθεκτικής κατασκευής, που θα εξασφαλίζει άνεση στην εφαρμογή, άριστη εμφάνιση καθώς και διατήρηση αυτών στην αρχική τους μορφή για μεγάλο χρονικό διάστημα.	NAI						
12.2.1.3	Η κατασκευή των γαντιών θα γίνει σύμφωνα με τα στοιχεία των κατωτέρω §12.2.2, §12.3 και §12.4 σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI						
12.2.2	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (Ενδεικτικά στο Ν° 8 1/2) <table border="1" data-bbox="422 913 1109 987"> <tr> <td>Μήκος</td> <td>26,5 ± 0,1cm</td> </tr> <tr> <td>Πλάτος</td> <td>10,5 ± 0,1cm (μέγιστο)</td> </tr> </table>	Μήκος	26,5 ± 0,1cm	Πλάτος	10,5 ± 0,1cm (μέγιστο)	NAI		
Μήκος	26,5 ± 0,1cm							
Πλάτος	10,5 ± 0,1cm (μέγιστο)							
12.3	ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ Το ύφασμα των γαντιών θα είναι βαμβάκι 100% (πενιέ-μερσεριζέ) λευκού χρώματος, άριστης ποιότητας, σε σχέση με την ύφανση, το χρωματισμό και την εμφάνιση του, ενώ η κλωστή ραφής θα είναι νάιλον κατά 100%, ίδιας απόχρωσης και εξίσου ικανοποιητικής ποιότητας με το ύφασμα. Τα κουμπιά θα κατασκευαστούν από ανοξείδωτο υλικό και εξωτερικά η απόχρωσή τους θα είναι ίδια με του υφάσματος.	NAI						
12.4	ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ - ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ							
12.4.1	Τα γάντια κατασκευάζονται από λευκό βαμβακερό ύφασμα και σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI						
12.4.2	Κάθε ζεύγος γαντιών θα φέρει υφασμάτινη ανεξίτηλη ετικέτα εσωτερικά στο μέρος του καρπού, όπου θα αναγράφεται το μέγεθός τους.	NAI						
12.4.3	Η ραφή και το σχέδιο των γαντιών θα είναι όμοια με του Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI						
12.5	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ							
12.5.1	Πρωτογενής συσκευασία: Κάθε ζεύγος γαντιών θα είναι σιδερωμένο και διπλωμένο μέσα σε διάφανη πλαστική θήκη, επί της οποίας θα φέρεται αυτοκόλλητη ετικέτα με το μέγεθός τους.	NAI						
12.5.2	Δευτερογενής συσκευασία: Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία (τσέρκι).	NAI						
12.5.3	Επισημάνσεις δευτερογενούς συσκευασίας: Στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτής, θα αναγράφονται τα παρακάτω: - Περιγραφή του υλικού. - Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή και του προμηθευτή, εφόσον διαφέρουν. - Αριθμός περιεχόμενων ζευγών. - Μέγεθος γαντιών.	NAI						

	- Μήνας και έτος κατασκευής, - Αριθμός και έτος σύμβασης.															
12.6	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ															
12.6.1	Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.	NAI														
12.6.2	Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή. Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία. Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον ζεύγος, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει. Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.	NAI														
12.6.3	Μακροσκοπικός έλεγχος Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.	NAI														
12.6.4	Έλεγχος συσκευασίας Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα: <table border="1" data-bbox="220 1167 1310 1375"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> <u>Ως ελαττωματικό</u> θεωρείται ένα ζεύγος του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §12.2 έως και §12.4 (π.χ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στην κατασκευή, όπως παραμορφώσεις (ξεχειλώματα) και άκομψες πτυχώσεις, ανομοιομορφία χρωματισμού και φινιρίσματος, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του υφάσματος, κ.ά.) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)	Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	NAI		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																
Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)	Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών														
1 – 3	Όλα	0														
4 – 90	3	0														
12.6.5	Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §12.6.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.	NAI														
13.	ΧΕΙΡΟΚΤΙΑ (ΓΑΝΤΙΑ) ΔΕΡΜΑΤΙΝΑ															
13.1	ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας (το οποίο θεωρείται αντιπροσωπευτικό ως προς τις αναλογίες του για όλα τα μεγέθη) προσδιορίζονται η ακριβής απόχρωση του δέρματος των γαντιών, το ράψιμο του δέρματος καθώς και η γενική μακροσκοπική εμφάνιση αυτών, όπως μορφή, ευκαμψία, αφή, καθαρότητα, φινιρίσμα, κ.ά. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού,	NAI														

	ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οπωσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.																											
13.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ																											
13.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ																											
13.2.1.1	Τα γάντια θα είναι καινούρια. Θα είναι δερμάτινα, σχήματος και απόχρωσης σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI																										
13.2.1.2	Τα γάντια θα είναι άρτιας, επιμελημένης και ανθεκτικής κατασκευής, που θα εξασφαλίζει άνεση στην εφαρμογή, άριστη εμφάνιση καθώς και διατήρηση αυτών στην αρχική τους μορφή για μεγάλο χρονικό διάστημα.	NAI																										
13.2.1.3	Η κατασκευή των δερμάτινων χειροκτιών θα γίνει σύμφωνα με τα στοιχεία των κατωτέρω §13.2.2, §13.3 και §13.4 σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI																										
13.2.2	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ <table border="1" data-bbox="258 651 1158 947"> <tr> <td>No</td> <td>7</td> <td>7 1/2</td> <td>8</td> <td>8 1/2</td> <td>9</td> <td>9 1/2</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Μήκος (cm)</td> <td>21</td> <td>22</td> <td>23</td> <td>24</td> <td>25</td> <td>26</td> <td>27</td> </tr> <tr> <td>Πλάτος (cm)</td> <td>8</td> <td>8,5</td> <td>9</td> <td>10</td> <td>10,5</td> <td>11</td> <td>11,5</td> </tr> </table> <p>Ανοχή +/- 0,5 cm</p>	No	7	7 1/2	8	8 1/2	9	9 1/2	10	Μήκος (cm)	21	22	23	24	25	26	27	Πλάτος (cm)	8	8,5	9	10	10,5	11	11,5	NAI		
No	7	7 1/2	8	8 1/2	9	9 1/2	10																					
Μήκος (cm)	21	22	23	24	25	26	27																					
Πλάτος (cm)	8	8,5	9	10	10,5	11	11,5																					
13.3	ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ Το δέρμα των γαντιών θα είναι καφέ χρώματος για τους άνδρες και μαύρου για τις γυναίκες, άριστης ποιότητας σε σχέση με την ύφανση, το χρωματισμό και την εμφάνιση του, ενώ η κλωστή ραφής θα είναι νάιλον κατά 100%, ίδιας απόχρωσης και εξίσου ικανοποιητικής ποιότητας με το δέρμα. Τα κουμπιά θα κατασκευαστούν από ανοξείδωτο υλικό και εξωτερικά η απόχρωσή τους θα είναι ίδια με του υφάσματος.	NAI																										
13.4	ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ - ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ																											
13.4.1	Τα γάντια κατασκευάζονται από δέρμα και σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI																										
13.4.2	Κάθε ζεύγος γαντιών θα φέρει υφασμάτινη ανεξίτηλη ετικέτα εσωτερικά στο μέρος του καρπού, όπου θα αναγράφεται το μέγεθός τους.	NAI																										
13.4.3	Η ραφή και το σχέδιο των γαντιών θα είναι όμοια με του Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI																										
13.5	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ																											
13.5.1	Πρωτογενής συσκευασία: Κάθε ζεύγος γαντιών θα είναι διπλωμένο μέσα σε διάφανη πλαστική θήκη, επί της οποίας θα φέρεται αυτοκόλλητη ετικέτα με το μέγεθός τους.	NAI																										
13.5.2	Δευτερογενής συσκευασία: Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία (τσέρκι).	NAI																										
13.5.3	Επισημάνσεις δευτερογενούς συσκευασίας: Στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτής, θα αναγράφονται τα παρακάτω: <ul style="list-style-type: none"> - Περιγραφή του υλικού. - Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή και του προμηθευτή, εφόσον διαφέρουν. - Αριθμός περιεχόμενων ζευγών. - Μέγεθος γαντιών. - Μήνας και έτος κατασκευής. 	NAI																										

	- Αριθμός και έτος σύμβασης.																		
13.6	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ																		
13.6.1	Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.	NAI																	
13.6.2	Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή. Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία. Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον ζεύγος, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει. Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.	NAI																	
13.6.3	Μακροσκοπικός έλεγχος Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.	NAI																	
13.6.4	Έλεγχος συσκευασίας Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα: <table border="1" data-bbox="236 1104 1299 1308"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>91 – 280</td> <td>13</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <u>Ως ελαττωματικό</u> θεωρείται ένα ζεύγος του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §13.2 έως και §13.4 (π.χ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στην κατασκευή, όπως παραμορφώσεις (ξεχειλώματα) και άκομπες πτυχώσεις, ανομοιομορφία χρωματισμού και φινιρίσματος, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του υφάσματος, κ.ά.) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)	Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	91 – 280	13	1	NAI		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																			
Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)	Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών																	
1 – 3	Όλα	0																	
4 – 90	3	0																	
91 – 280	13	1																	
13.6.5	Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §13.6.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.	NAI																	
14.	ΗΜΙΕΝΔΡΟΜΙΔΕΣ																		
14.1	ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας (το οποίο θεωρείται αντιπροσωπευτικό ως προς τις αναλογίες για όλα τα μεγέθη) προσδιορίζονται η ακριβής απόχρωση του δέρματος των ημιενδρομίδων και η εμφάνιση αυτών όσον αφορά τις ραφές, το φινιρίσμα, την αφή και την ευκαμψία. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οποσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.	NAI																	

14.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ			
14.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ			
14.2.1.1	Οι ημιενδρομίδες θα είναι καινούριες. Θα είναι αδιάβροχες, σχήματος και απόχρωσης σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	ΝΑΙ		
14.2.1.2	Τα γενικά χαρακτηριστικά των ημιενδρομίδων συνοψίζονται σε άριστη εμφάνιση (σύμφωνη με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας), άνεση στο φόρεμα, ευχέρεια στο βάδισμα και αντοχές που να εξασφαλίζουν διάρκεια διατήρησής τους σε καλή κατάσταση.	ΝΑΙ		
14.2.1.3	Η κατασκευή των ημιενδρομίδων θα γίνει σύμφωνα με τα στοιχεία των κατωτέρω §14.3 έως και §14.4, σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	ΝΑΙ		
14.3	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ – ΤΡΟΠΟΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ			
14.3.1	Οι ημιενδρομίδες αποτελούνται από το επανώδερμα, την κυρίως μπότα και τα καττύματα (πέλματα).	ΝΑΙ		
14.3.2	Το επανώδερμα (φόντι) αποτελείται από το πρόσθιο τμήμα και τα δύο πλευρικά. Τα πλευρικά συρράπτονται όπισθεν μεταξύ τους και στα πλάγια με το εμπρόσθιο τμήμα. Το επανώδερμα να έχει πάχος από 1,8χιλ. έως 2χιλ. Τα πλευρικά στο πίσω μέρος (φτέρνα), να έχουν ύψος 6-7 εκατοστά από τη ραφή του καττύματος.	ΝΑΙ		
14.3.3	Στο επανώδερμα (φόντι) επιρράπτεται η κυρίως μπότα. Αυτή απαρτίζεται από ένα τεμάχιο που ράβεται όπισθεν.	ΝΑΙ		
14.3.4	Το πρόσθιο τμήμα (ψίδι) είναι φοδραρισμένο από βαμβακερό ύφασμα (δίμιτο), η δε υπόλοιπη μπότα σε όλη την έκτασή της από δέρμα αιγοπροβάτων πάχους τουλάχιστον 0,8χιλ. χρώματος σκούρου μπεζ.	ΝΑΙ		
14.3.5	Το κάτω μέρος της μπότας να αποτελείται από τα κατώτερα μέρη κατά σειρά: α. Από εσωτερικό δερμάτινο πάτο. β. Από τη φιάπα (ελαστική), πάχους 3χιλ. γ. Από την εξωτερική ενιαία σόλα-τακούνι (ελαστική), πάχους 4χιλ. (δηλαδή το ύψος των υποπερνιών να είναι 3 εκατοστά). Ο πάτος με το φόντι και τη φιάπα να είναι ραμμένα ενιαία με ισχυρή κλωστή και επιπλέον η ελαστική φιάπα να είναι και κολλημένη. Η ελαστική φιάπα πρέπει να είναι γαζωμένη και περιφερειακά έως το τακούνι. Η εξωτερική ελαστική σόλα- τακούνι να κολληθεί με ισχυρή κόλλα επί της ελαστικής φιάπας, ώστε να αποτελέσουν ένα ενιαίο σύνολο.	ΝΑΙ		
14.3.6	Οι ημιενδρομίδες να έχουν συνολικό ύψος 28 εκατοστά ($\pm 0,5$ εκ.).	ΝΑΙ		
14.3.7	Το σχέδιο του πέλματος φαίνεται στην εικόνα 14ε του Παραρτήματος και μπορεί να έχει μικρές αποκλίσεις.	ΝΑΙ		
14.3.8	Σε επίπεδη επιφάνεια, να εφάπτεται όλο το τακούνι και τμήμα της σόλας.	ΝΑΙ		
14.3.9	Η κατασκευή των ημιενδρομίδων να είναι άρτια και επιμελημένη.	ΝΑΙ		
14.3.10	Στην εξωτερική πλευρά της ελαστικής σόλας να αναγράφεται το μέγεθος της ημιενδρομίδας.	ΝΑΙ		
14.4	ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ - ΦΥΣΙΚΟΜΗΧΑΝΙΚΕΣ ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ			
14.4.1	Οι ημιενδρομίδες να κατασκευάζονται από αδιάβροχο μαύρο επανώδερμα μόσχου και να είναι επιδεικτικές στιλβώσεως με τα παρακάτω φυσικομηχανικά - τεχνικά χαρακτηριστικά κατά τη μέθοδο ελέγχου T 134-233. α. Ποσό υγρασίας: Μέγιστο όριο 16%. β. <u>Λιπαρές ουσίες</u> : Διαλυτές σε πετρελαϊκό αιθέρα επί του ξηρού δείγματος με μέγιστο όριο 12 (Δ-163) .	ΝΑΙ		

	<p>γ. <u>Οξειδίο χρωμίου</u>(%): 4-7,5 .</p> <p>δ. <u>Τέφρας % ξηρού δείγματος</u>: μέγιστο όριο 10.</p> <p>ε. <u>Ενεργός οξύτης (PH)</u>: 3,5-4,5 .</p> <p>στ. <u>Διαφορά PH</u>: μετά την αραιώση όριο 0,7.</p> <p>ζ. <u>Αντοχή εις διάσχιση</u>: όριο 6,5 χιλιόγραμμα ανά μ.μ. πάχους.</p> <p>η. <u>Συστολή μέγιστο όριο</u>: 15%</p>			
14.4.2	<p>Το κάπτυμα (σόλα) και το υποπτέρνιο κατασκευάζονται από συνθετικό μαύρο ελαστικό, αδιαπτότιστο, αντιολισθηρό, μονωτικό που να πληροί τους όρους της αισθητικής με τα παρακάτω φυσικομηχανικά- τεχνικά χαρακτηριστικά :</p> <p>α. <u>Χρώμα</u>: Μαύρο που πάνω σε λευκό χαρτί αφήνει ελαφρό μόνο μαύρισμα που απομακρύνεται σε ελαφρά τριβή με τα χέρια.</p> <p>β. <u>Αντοχή στην τριβή</u>: Ελάχιστο όριο 110 προ παλαιώσεως. Μετά την παλαιώση επί 100 ώρες σε θερμοκρασία $100 \pm 1^\circ \text{C}$ (ASTM-D 1630-61), η τιμή της τριβής να μην διαφέρει περισσότερο από ± 10 μονάδες από την αρχικώς ευρεθείσα (προ παλαιώσεως).</p> <p>γ. <u>Σκληρότητα</u>: Πριν την παλαιώση 75 ± 5. Μετά την παλαιώση επί 70 ώρες (ASTM-D 2240-68), η τιμή της σκληρότητας να μη διαφέρει περισσότερο από ± 10 μονάδες, από την αρχικώς ευρεθείσα (προ παλαιώσεως).</p> <p>δ. <u>Μεταβολή της σκληρότητας σε $-17,7^\circ \text{C}$ ή 0°F</u>. Η διαφορά στη σκληρότητα μετά μία ώρα έκθεσης σε θερμοκρασία $-17,7^\circ \text{C}$ να μην υπερβαίνει τη σκληρότητα σε θερμοκρασία 20°C περισσότερο από ± 10 μονάδες.</p> <p>ε. <u>Αντίσταση στην απορρόφηση πετρελαιοειδών</u>: Η αύξηση του όγκου λόγω απορρόφησης πετρελαιολιπαντικού No 6 να είναι μικρότερη του 60%.</p>	NAI		
14.4.3	<p>Φόδρα : Να είναι κατασκευασμένη από δέρμα αιγοπροβάτων χρώματος μπεζ , από το ίδιο δέρμα να είναι και το πατάκι.</p> <p>Πάχος: (IUP/4): ελαχ. 0,8 mm.</p> <p>Διαπέραση υδρατμών: (IUP/15)mg/cm² h.</p> <p>Δύναμη διάσχισης (IUP/8): ελαχ. 35 N.</p> <p>Τριβές: ελαχ. αριθμών τριβών 25.600 χωρίς βλάβη. (EN-344) .</p> <p>Αντοχή στις τριβές με τεχνητό ιδρώτα: ελαχ. αριθμός τριβών 20 χωρίς βλάβη (IUF-426)</p>	NAI		
14.5	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ			
14.5.1	<p>Πρωτογενής συσκευασία</p> <p>Οι ημιενδρομίδες θα παραδίδονται σε συσκευασία εμπορίου, δηλαδή κάθε ζεύγος θα περιτυλίσσεται με ειδικό χαρτί και στη συνέχεια θα τοποθετείται σε χάρτινο κουτί. Εξωτερικά στο κουτί κάθε ζεύγους θα αναγράφονται τα ακόλουθα:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Περιγραφή του υλικού. • Μέγεθος ημιενδρομίδων. • Το εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή. 	NAI		
14.5.2	<p>Δευτερογενής συσκευασία</p> <p>Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα τοποθετείται μέσα σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και την αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία συσκευασίας. Στο εξωτερικό μέρος κάθε χαρτοκιβωτίου μεταφοράς και σε εμφανές σημείο θα αναγράφονται τα παρακάτω:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Περιγραφή του υλικού. • Μέγεθος ημιενδρομίδων. • Αριθμός και έτος σύμβασης. • Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή. • Αριθμός περιεχόμενων ζευγών. • Μήνας και έτος κατασκευής. 	NAI		
14.6	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ			

14.6.1	<p>Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.</p>	NAI														
14.6.2	<p>Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή.</p> <p>Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία.</p> <p>Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον ζεύγος, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.</p> <p>Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.</p>	NAI														
14.6.3	<p>Μακροσκοπικός έλεγχος Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.</p>	NAI														
14.6.4	<p>Έλεγχος συσκευασίας Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα:</p> <table border="1" data-bbox="236 1055 1299 1227"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα ζεύγος του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §14.2 έως και §14.4 (π.χ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στην ραφή-κατασκευή, όπως ξέφτια στις ραφές, παραμορφώσεις (ξεχειλώματα) και άκομψες πτυχώσεις, ανομοιομορφία χρωματισμού και φινιρίσματος, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σκισίματα, τρύπες, καψίματα, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του δέρματος, κ.ά.) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.</p>	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)	Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	NAI		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																
Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)	Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών														
1 – 3	Όλα	0														
4 – 90	3	0														
14.6.5	<p>Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §14.6.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.</p>	NAI														
15.	ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΑ ΑΝΔΡΩΝ															
15.1	<p>ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας (το οποίο θεωρείται αντιπροσωπευτικό ως προς τις αναλογίες για όλα τα μεγέθη) προσδιορίζονται η ακριβής απόχρωση του δέρματος των χειμερινών υποδημάτων ανδρών και η εμφάνιση αυτών όσον αφορά τις ραφές, το φινίρισμα, την αφή και την ευκαμψία. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οποσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.</p>	NAI														

15.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ			
15.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ			
15.2.1.1	Τα υποδήματα θα είναι καινούρια. Θα είναι δερμάτινα, σχήματος και απόχρωσης σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	ΝΑΙ		
15.2.1.2	Τα γενικά χαρακτηριστικά των υποδημάτων συνοψίζονται σε άριστη εμφάνιση (σύμφωνη με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας), άνεση στο φόρεμα, ευχέρεια στο βάδισμα και αντοχές που να εξασφαλίζουν διάρκεια διατήρησής τους σε καλή κατάσταση. Το πέλμα των υποδημάτων θα είναι από δέρμα (σολόδερμα), άριστης εμφάνισης και αντοχής, που θα το καθιστά αδιαπέραστο από το νερό. Το χρώμα των επανωδερμάτων θα είναι μαύρο.	ΝΑΙ		
15.2.1.3	Η κατασκευή των υποδημάτων θα γίνει σύμφωνα με τα στοιχεία των κατωτέρω §15.2.2 και §15.3, σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	ΝΑΙ		
15.2.2	ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΟΣ			
15.2.2.1	Τα υποδήματα θα είναι τύπου DERBY.	ΝΑΙ		
15.2.2.2	Τα υποδήματα θα παρουσιάζουν αντοχή στις κάμπειες χωρίς να παρατηρείται βλάβη.	ΝΑΙ		
15.2.2.3	ΑΝΩ ΜΕΡΟΣ ΥΠΟΔΗΜΑΤΟΣ (ΦΟΝΤΙ) Θα κατασκευάζεται από επανώδερμα προσώπου ή ελαφρά διορθωμένου προσώπου από μοσχάρι χρώματος μαύρου, ματ, δέψης χρωμίου.	ΝΑΙ		
15.2.2.4	ΦΟΔΡΑ Φόδρα από δέρμα: Το φόντι στη γλώσσα και στη φτέρνα θα φοδράρεται με δέρμα προσώπου από κατσίκι, χρώματος μπεζ. Φόδρα από ύφασμα: Το φόντι στο ψίδι θα φοδράρεται με ύφασμα 100% βαμβακερό και ύφανσης τύπου «Κάμποτ» χρώματος εκρού (φυσικό).	ΝΑΙ		
15.2.2.5	ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΣΟΛΑ Η ΠΑΤΟΣ: Το πάχος της να είναι : $\geq 2,0$ mm.	ΝΑΙ		
15.2.2.6	ΠΑΤΑΚΙ Το υπόδημα θα φέρει μη αφαιρούμενο πατάκι που θα καλύπτει την εσωτερική σόλα, τουλάχιστον έως την περιοχή των κάμπειων και θα κατασκευάζεται από δέρμα προσώπου από κατσίκι, χρώματος μπεζ.	ΝΑΙ		
15.2.2.7	ΕΞΩΤΕΡΙΚΗ ΣΟΛΑ Το προφίλ της σόλας θα είναι μαύρου χρώματος σε αντιστοιχία με το φόντι. Πάχος σόλας (χωρίς το βάρδουλο): $4,2 \pm 0,3$ mm. Το συνολικό πάχος κατά το προφίλ (μαζί με το βάρδουλο) θα είναι: 8,0 -10,0 mm.	ΝΑΙ		
15.2.2.8	ΤΑΚΟΥΝΙ Το τακούνι και ο φτερνίτης θα είναι χρώματος μαύρου σε αντιστοιχία με το φόντι. Το ολικό ύψος του τακουινιού του υποδήματος θα είναι 2,7 - 3,0 cm. Για να επιτευχθεί το ανωτέρω ύψος θα πρέπει να χρησιμοποιηθούν καλαπόδι και σόλα όμοιας διάστασης και τα οποία θα είναι σε πλήρη συμφωνία, έτσι ώστε το υπόδημα να «πατάει» σωστά. Θα κατασκευάζονται από συνθετικό υλικό (π.χ. PVC).	ΝΑΙ		
15.2.2.9	ΚΟΡΔΟΝΙΑ Τα κορδόνια θα είναι στρογγυλά, από συνθετικό υλικό, μαύρου χρώματος και τα άκρα τους (τελείωμα) θα περιβάλλονται από πλαστικό υλικό.	ΝΑΙ		
15.2.2.10	ΚΛΩΣΤΗ ΡΑΦΗΣ Η ραφή των επιμέρους τμημάτων του φοντιού θα γίνεται με κλωστή τίτλου 40/3 He (81 Nm) και πάσα Νο 141. Η πυκνότητα του γαζιού θα είναι 4-5 βελονιές/cm. Στη ραφή της σόλας με το φόντι η πυκνότητα του γαζιού θα είναι 1,5 βελονιές/cm.	ΝΑΙ		
15.3	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ – ΤΡΟΠΟΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ			

15.3.1	Τα υποδήματα θα είναι τύπου DERBY.	NAI																
15.3.2	Το ψίδι θα κατασκευάζεται από δέρμα μονοκόμματο χωρίς ποντίνι. Η γλώσσα θα αποτελεί συνέχεια του ψιδιού και θα κατασκευάζεται από το ίδιο δέρμα χωρίς ραφή. Το ψίδι θα φοδράρεται με ύφασμα, ενώ η γλώσσα, η φτέρνα και η καψουλιέρα θα φοδράρονται με δέρμα. Στην περιοχή της φτέρνας (λογγέτα) η φόδρα θα τοποθετείται με την πλευρά του γουδουρά προς τα έξω, ενώ το υπόλοιπο φόντι θα φοδράρεται έτσι ώστε το πρόσωπο της δερμάτινης φόδρας να έρχεται σε επαφή με το πόδι.	NAI																
15.3.3	Στο καρέ του φοντιού και στην καψουλιέρα, όπως και στο σημείο της ένωσης της φτέρνας με το ψίδι, θα υπάρχει γύρισμα 5 mm, το οποίο θα ενισχύεται με φακαρόλα πλάτους 4 mm. Η καψουλιέρα θα έχει τέσσερα (04) ζεύγη τρύπες και θα ενισχύεται εσωτερικά.	NAI																
15.3.4	Στην ένωση των δύο φτερνών και στο άνω μέρος της ραφής, η ραφή θα ενισχύεται με ένα μικρό ρεφίλαρισμένο κομμάτι, ίδιου δέρματος με το φόντι. Η ραφή θα ενισχύεται με πάνινη ταινία. Για το κλείσιμο των ραφών στο πίσω μέρος θα χρησιμοποιείται βελόνα Νο 90, ενώ για τη ραφή του υπολοίπου φοντιού βελόνα Νο 100.	NAI																
15.3.5	Στο ψίδι, ανάμεσα στο δέρμα και τη φόδρα, θα τοποθετείται επανερχόμενο σκληρό με υφαντή ενίσχυση («πάνινες ίνες»). Το σκληρό θα είναι κομμένο σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή. Στην περιοχή της φτέρνας ανάμεσα στο δέρμα και τη λογγέτα, θα τοποθετείται το φόρτι από χαρτόπετσο ή θερμοπλαστικό με υφαντή ενίσχυση («πάνινες ίνες»).	NAI																
15.3.6	Ανάμεσα στη σόλα και στον πάτο στην περιοχή της πόντας μετά το μοντάρισμα του φοντιού, επειδή θα δημιουργείται κενό μεταξύ των περιθωρίων του δέρματος και του χαρτόπατου, στην περιοχή αυτή, θα τοποθετείται φίλερ (κομμάτι φελλού πάχους 2-3 mm) έτσι ώστε να έρθουν όλα στο ίδιο ύψος. Μετά το μοντάρισμα το υπόδημα θα υφίσταται πέρασμα στο φούρνο για τη διατήρηση της φόρμας του υποδήματος.	NAI																
15.3.7	Το φινιρίσμα θα γίνεται με μαύρο βαφικό κερί χρησιμοποιώντας πάνινη βούρτσα και στη συνέχεια γυαλιστικό κερί (καρναούμπα) στη μάλλινη βούρτσα. Η όλη διαδικασία θα είναι επιμελής, ώστε να μην ξεβάφει.	NAI																
15.3.8	ΣΧΕΔΙΟ - ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ Η κατασκευή των υποδημάτων θα γίνει σύμφωνα με τις ανωτέρω §15.2, §15.3, σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας και τις κάτωθι βασικές διαστάσεις:	NAI																
15.3.9	Απόσταση μεταξύ ψιδιάσεων:	NAI																
	<table border="1"> <tr> <td>ΜΕΓΕΘΟΣ (No)</td> <td>39</td> <td>40</td> <td>41</td> <td>42</td> <td>43</td> <td>44</td> </tr> <tr> <td>ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)</td> <td>6.4 cm</td> <td>6.6 cm</td> <td>6.8 cm</td> <td>7.0 cm</td> <td>7.1 cm</td> <td>7.2 cm</td> </tr> </table>		ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	39	40	41	42	43	44	ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	6.4 cm	6.6 cm	6.8 cm	7.0 cm	7.1 cm	7.2 cm		
ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	39		40	41	42	43	44											
ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	6.4 cm		6.6 cm	6.8 cm	7.0 cm	7.1 cm	7.2 cm											
	<table border="1"> <tr> <td>ΜΕΓΕΘΟΣ (No)</td> <td>45</td> <td>46</td> <td>47</td> <td>48</td> <td>49</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)</td> <td>7.3 cm</td> <td>7.4 cm</td> <td>7.5 cm</td> <td>7.6 cm</td> <td>7.7 cm</td> <td>7.8 cm</td> </tr> </table>	ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	45	46	47	48	49	50	ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	7.3 cm	7.4 cm	7.5 cm	7.6 cm	7.7 cm	7.8 cm			
ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	45	46	47	48	49	50												
ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	7.3 cm	7.4 cm	7.5 cm	7.6 cm	7.7 cm	7.8 cm												
15.3.10	Απόσταση από ύψος φτέρνας μέχρι τέλος ψιδιάσης:	NAI																
	<table border="1"> <tr> <td>ΜΕΓΕΘΟΣ (No)</td> <td>39</td> <td>40</td> <td>41</td> <td>42</td> <td>43</td> <td>44</td> </tr> <tr> <td>ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)</td> <td>15.5 cm</td> <td>15.9 cm</td> <td>16.4 cm</td> <td>17.0 cm</td> <td>17.3 cm</td> <td>17.6 cm</td> </tr> </table>		ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	39	40	41	42	43	44	ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	15.5 cm	15.9 cm	16.4 cm	17.0 cm	17.3 cm	17.6 cm		
ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	39		40	41	42	43	44											
ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	15.5 cm		15.9 cm	16.4 cm	17.0 cm	17.3 cm	17.6 cm											
	<table border="1"> <tr> <td>ΜΕΓΕΘΟΣ (No)</td> <td>45</td> <td>46</td> <td>47</td> <td>48</td> <td>49</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)</td> <td>18.0 cm</td> <td>18.3 cm</td> <td>18.6 cm</td> <td>19.0 cm</td> <td>19.3 cm</td> <td>19.6 cm</td> </tr> </table>	ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	45	46	47	48	49	50	ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	18.0 cm	18.3 cm	18.6 cm	19.0 cm	19.3 cm	19.6 cm			
ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	45	46	47	48	49	50												
ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	18.0 cm	18.3 cm	18.6 cm	19.0 cm	19.3 cm	19.6 cm												
15.3.11	Ύψος Φτέρνας:	NAI																
	<table border="1"> <tr> <td>ΜΕΓΕΘΟΣ (No)</td> <td>39</td> <td>40</td> <td>41</td> <td>42</td> <td>43</td> <td>44</td> </tr> <tr> <td>ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)</td> <td>5.7 cm</td> <td>5.8 cm</td> <td>5.9 cm</td> <td>6.0 cm</td> <td>6.1 cm</td> <td>6.2 cm</td> </tr> </table>		ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	39	40	41	42	43	44	ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	5.7 cm	5.8 cm	5.9 cm	6.0 cm	6.1 cm	6.2 cm		
ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	39		40	41	42	43	44											
ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	5.7 cm		5.8 cm	5.9 cm	6.0 cm	6.1 cm	6.2 cm											
	<table border="1"> <tr> <td>ΜΕΓΕΘΟΣ (No)</td> <td>45</td> <td>46</td> <td>47</td> <td>48</td> <td>49</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)</td> <td>6.3 cm</td> <td>6.4 cm</td> <td>6.5 cm</td> <td>6.6 cm</td> <td>6.7 cm</td> <td>6.8 cm</td> </tr> </table>	ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	45	46	47	48	49	50	ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	6.3 cm	6.4 cm	6.5 cm	6.6 cm	6.7 cm	6.8 cm			
ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	45	46	47	48	49	50												
ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	6.3 cm	6.4 cm	6.5 cm	6.6 cm	6.7 cm	6.8 cm												

15.3.12	Στο εσωτερικό κάθε υποδήματος θα τυπωθεί ανεξαρτήτως η επωνυμία του προμηθευτή και εξωτερικά στη σόλα, στην περιοχή της καμάρας, θα αναγράφεται εγχάρακτα ή έκτυπα το μέγεθος του υποδήματος και η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.	NAI														
15.4	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ															
15.4.1	Πρωτογενής συσκευασία: Τα υποδήματα θα παραδίδονται σε συσκευασία εμπορίου, δηλαδή κάθε ζεύγος θα περιτυλίσσεται με ειδικό χαρτί και στη συνέχεια θα τοποθετείται σε χάρτινο κουτί. Εξωτερικά στο κουτί κάθε ζεύγους θα αναγράφονται τα ακόλουθα: <ul style="list-style-type: none"> • Περιγραφή του υλικού. • Μέγεθος υποδημάτων. • Το εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή. 	NAI														
15.4.2	Δευτερογενής συσκευασία: Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα τοποθετείται μέσα σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και την αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία συσκευασίας. Στο εξωτερικό μέρος κάθε χαρτοκιβωτίου μεταφοράς και σε εμφανές σημείο θα αναγράφονται τα παρακάτω: <ul style="list-style-type: none"> • Περιγραφή του υλικού. • Μέγεθος υποδημάτων. • Αριθμός και έτος σύμβασης. • Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή. • Αριθμός περιεχόμενων ζευγών. • Μήνας και έτος κατασκευής. 	NAI														
15.5	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ															
15.5.1	Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.	NAI														
15.5.2	Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή. Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία. Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον ζεύγος, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει. Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.	NAI														
15.5.3	Μακροσκοπικός έλεγχος Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.	NAI														
15.5.4	Έλεγχος συσκευασίας Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα: <table border="1" data-bbox="236 1832 1299 2002"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table>	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)	Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	NAI		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																
Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)	Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών														
1 – 3	Όλα	0														
4 – 90	3	0														

	Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα ζεύγος του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελαττώσεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §15.2 έως και §15.3 (π.χ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στην ραφή-κατασκευή, όπως ξέφτια στις ραφές, παραμορφώσεις (ξεχειλώματα) και άκομφες πτυχώσεις, ανομοιομορφία χρωματισμού και φινιρίσματος, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σκισίματα, τρύπες, καψίματα, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του δέρματος, κ.ά.) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.			
15.5.5	Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §15.5.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.	NAI		
16.	ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΘΕΡΙΝΑ ΑΝΔΡΩΝ			
16.1	ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας (το οποίο θεωρείται αντιπροσωπευτικό ως προς τις αναλογίες για όλα τα μεγέθη) προσδιορίζονται η ακριβής απόχρωση του δέρματος των θερινών υποδημάτων ανδρών και η εμφάνιση αυτών όσον αφορά τις ραφές, το φινιρίσμα, την αφή και την ευκαμψία. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οποσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.	NAI		
16.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ			
16.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ			
16.2.1.1	Τα υποδήματα θα είναι καινούρια. Θα είναι δερμάτινα, σχήματος και απόχρωσης σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI		
16.2.1.2	Τα γενικά χαρακτηριστικά των υποδημάτων συνοψίζονται σε: άριστη εμφάνιση (σύμφωνη με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας), άνεση στο φόρεμα, ευχέρεια στο βάδισμα, και αντοχές που να εξασφαλίζουν διάρκεια διατήρησής των σε καλή κατάσταση. Το πέλμα των υποδημάτων θα είναι από δέρμα (σολόδερμα), άριστης εμφάνισης και αντοχής, που θα το καθιστά αδιαπέραστο από το νερό. Το χρώμα των επανωδερμάτων θα είναι λευκό.	NAI		
16.2.1.3	Η κατασκευή των υποδημάτων θα γίνει σύμφωνα με τα στοιχεία των κατωτέρω §16.2.2 και §16.3, σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI		
16.2.2	ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΟΣ			
16.2.2.1	Τα υποδήματα θα είναι τύπου DERBY.	NAI		
16.2.2.2	Τα υποδήματα θα παρουσιάζουν αντοχή στις κάμπψεις χωρίς να παρατηρείται βλάβη.	NAI		
16.2.2.3	ΑΝΩ ΜΕΡΟΣ ΥΠΟΔΗΜΑΤΟΣ (ΦΟΝΤΙ) Θα κατασκευάζεται από επανώδερμα προσώπου ή ελαφρά διορθωμένου προσώπου από μοσχάρι χρώματος λευκού, ματ, δέψης χρωμίου.	NAI		
16.2.2.4	ΦΟΔΡΑ Φόδρα από δέρμα: Το φόντι στη γλώσσα και στη φτέρνα θα φοδράρεται με δέρμα προσώπου από κατσίκι, χρώματος μπεζ. Φόδρα από ύφασμα: Το φόντι στο ψίδι θα φοδράρεται με ύφασμα 100% βαμβακερό και ύφανσης τύπου «Κάμποτ» χρώματος εκρού (φυσικό).	NAI		
16.2.2.5	ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΣΟΛΑ Η ΠΑΤΟΣ: Το πάχος της να είναι : ≥2,0 mm.	NAI		
16.2.2.6	ΠΑΤΑΚΙ Το υποδήμα θα φέρει μη αφαιρούμενο πατάκι που θα καλύπτει την εσωτερική σόλα, τουλάχιστον έως την περιοχή των κάμπσεων και θα κατασκευάζεται από δέρμα προσώπου από κατσίκι, χρώματος μπεζ.	NAI		

16.2.2.7	ΕΞΩΤΕΡΙΚΗ ΣΟΛΑ Το προφίλ της σόλας θα είναι λευκού χρώματος σε αντιστοιχία με το φόντι. Πάχος σόλας (χωρίς το βάρδουλο): $4,2 \pm 0,3$ mm. Το συνολικό πάχος κατά το προφίλ (μαζί με το βάρδουλο) θα είναι: 8,0 -10,0 mm.	NAI		
16.2.2.8	ΤΑΚΟΥΝΙ Το τακούνι και ο φτερνίτης θα είναι χρώματος λευκού σε αντιστοιχία με το φόντι. Το ολικό ύψος του τακουινιού του υποδήματος θα είναι 2,7 - 3,0 cm. Για να επιτευχθεί το ανωτέρω ύψος θα πρέπει να χρησιμοποιηθούν καλαπόδι και σόλα όμοιας διάστασης και τα οποία θα είναι σε πλήρη συμφωνία, έτσι ώστε το υπόδημα να «πατάει» σωστά. Θα κατασκευάζονται από συνθετικό υλικό (π.χ. PVC).	NAI		
16.2.2.9	ΚΟΡΔΟΝΙΑ Τα κορδόνια θα είναι στρογγυλά, από συνθετικό υλικό, λευκού χρώματος και τα άκρα τους (τελείωμα) θα περιβάλλονται από πλαστικό υλικό.	NAI		
16.2.2.10	ΚΛΩΣΤΗ ΡΑΦΗΣ Η ραφή των επιμέρους τμημάτων του φοντιού θα γίνεται με κλωστή τίτλου 40/3 He (81 Nm) και πάσα Νο 141. Η πυκνότητα του γαζιού θα είναι 4-5 βελονιές/cm. Στη ραφή της σόλας με το φόντι η πυκνότητα του γαζιού θα είναι 1,5 βελονιές/cm.	NAI		
16.3	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ – ΤΡΟΠΟΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ			
16.3.1	Τα υποδήματα θα είναι τύπου DERBY.	NAI		
16.3.2	Το ψίδι θα κατασκευάζεται από δέρμα μονοκόμματο χωρίς ποντίνι. Η γλώσσα θα αποτελεί συνέχεια του ψιδιού και θα κατασκευάζεται από το ίδιο δέρμα χωρίς ραφή. Το ψίδι θα φοδράρεται με ύφασμα, ενώ η γλώσσα, η φτέρνα και η καψουλιέρα θα φοδράρονται με δέρμα. Στην περιοχή της φτέρνας (λογγέτα) η φόδρα θα τοποθετείται με την πλευρά του γουδουρά προς τα έξω, ενώ το υπόλοιπο φόντι θα φοδράρεται έτσι ώστε το πρόσωπο της δερμάτινης φόδρας να έρχεται σε επαφή με το πόδι.	NAI		
16.3.3	Στο καρέ του φοντιού και στην καψουλιέρα, όπως και στο σημείο της ένωσης της φτέρνας με το ψίδι, θα υπάρχει γύρισμα 5 mm, το οποίο θα ενισχύεται με φακαρόλα πλάτους 4 mm. Η καψουλιέρα θα έχει τέσσερα (4) ζεύγη τρύπες και θα ενισχύεται εσωτερικά.	NAI		
16.3.4	Στην ένωση των δύο φτερνών και στο άνω μέρος της ραφής, η ραφή θα ενισχύεται με ένα μικρό ρεφιλρισμένο κομμάτι, ίδιου δέρματος με το φόντι. Η ραφή θα ενισχύεται με πάνινη ταινία. Για το κλείσιμο των ραφών στο πίσω μέρος θα χρησιμοποιείται βελόνα Νο 90, ενώ για τη ραφή του υπολοίπου φοντιού βελόνα Νο 100.	NAI		
16.3.5	Στο ψίδι, ανάμεσα στο δέρμα και τη φόδρα, θα τοποθετείται επανερχόμενο σκληρό με υφαντή ενίσχυση («πάνινες ίνες»). Το σκληρό θα είναι κομμένο σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή. Στην περιοχή της φτέρνας ανάμεσα στο δέρμα και τη λογγέτα, θα τοποθετείται το φόρτι από χαρτόπετσο ή θερμοπλαστικό με υφαντή ενίσχυση («πάνινες ίνες»).	NAI		
16.3.6	Ανάμεσα στη σόλα και στον πάτο στην περιοχή της πόντας μετά το μοντάρισμα του φοντιού, επειδή θα δημιουργείται κενό μεταξύ των περιθωρίων του δέρματος και του χαρτόπατου, στην περιοχή αυτή, θα τοποθετείται φίλερ (κομμάτι φελλού πάχους 2-3 mm) έτσι ώστε να έρθουν όλα στο ίδιο ύψος. Μετά το μοντάρισμα το υπόδημα θα υφίσταται πέρασμα στο φούρνο για τη διατήρηση της φόρμας του υποδήματος.	NAI		
16.3.7	Το φινίρισμα θα γίνεται με λευκό βαφικό κερί χρησιμοποιώντας πάνινη βούρτσα και στη συνέχεια γυαλιστικό κερί (καρναούμπα) στη μάλλινη βούρτσα. Η όλη διαδικασία θα είναι επιμελής, ώστε να μην ξεβάφει.	NAI		
16.3.8	ΣΧΕΔΙΟ - ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ Η κατασκευή των υποδημάτων θα γίνει σύμφωνα με τις ανωτέρω §16.2, §16.3, σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας και τις κάτωθι βασικές διαστάσεις:	NAI		
16.3.9	Απόσταση μεταξύ ψιδιάσεων:	NAI		

	<table border="1"> <tr> <td>ΜΕΓΕΘΟΣ (No)</td> <td>39</td> <td>40</td> <td>41</td> <td>42</td> <td>43</td> <td>44</td> </tr> <tr> <td>ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)</td> <td>6.4 cm</td> <td>6.6 cm</td> <td>6.8 cm</td> <td>7.0 cm</td> <td>7.1 cm</td> <td>7.2 cm</td> </tr> <tr> <td>ΜΕΓΕΘΟΣ (No)</td> <td>45</td> <td>46</td> <td>47</td> <td>48</td> <td>49</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)</td> <td>7.3 cm</td> <td>7.4 cm</td> <td>7.5 cm</td> <td>7.6 cm</td> <td>7.7 cm</td> <td>7.8 cm</td> </tr> </table>	ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	39	40	41	42	43	44	ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	6.4 cm	6.6 cm	6.8 cm	7.0 cm	7.1 cm	7.2 cm	ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	45	46	47	48	49	50	ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	7.3 cm	7.4 cm	7.5 cm	7.6 cm	7.7 cm	7.8 cm			
ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	39	40	41	42	43	44																										
ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	6.4 cm	6.6 cm	6.8 cm	7.0 cm	7.1 cm	7.2 cm																										
ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	45	46	47	48	49	50																										
ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	7.3 cm	7.4 cm	7.5 cm	7.6 cm	7.7 cm	7.8 cm																										
16.3.10	<p>Απόσταση από ύψος φτέρνας μέχρι τέλος ψιδιάσης:</p> <table border="1"> <tr> <td>ΜΕΓΕΘΟΣ (No)</td> <td>39</td> <td>40</td> <td>41</td> <td>42</td> <td>43</td> <td>44</td> </tr> <tr> <td>ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)</td> <td>15.5 cm</td> <td>15.9 cm</td> <td>16.4 cm</td> <td>17.0 cm</td> <td>17.3 cm</td> <td>17.6 cm</td> </tr> <tr> <td>ΜΕΓΕΘΟΣ (No)</td> <td>45</td> <td>46</td> <td>47</td> <td>48</td> <td>49</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)</td> <td>18.0 cm</td> <td>18.3 cm</td> <td>18.6 cm</td> <td>19.0 cm</td> <td>19.3 cm</td> <td>19.6 cm</td> </tr> </table>	ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	39	40	41	42	43	44	ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	15.5 cm	15.9 cm	16.4 cm	17.0 cm	17.3 cm	17.6 cm	ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	45	46	47	48	49	50	ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	18.0 cm	18.3 cm	18.6 cm	19.0 cm	19.3 cm	19.6 cm	NAI		
ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	39	40	41	42	43	44																										
ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	15.5 cm	15.9 cm	16.4 cm	17.0 cm	17.3 cm	17.6 cm																										
ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	45	46	47	48	49	50																										
ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	18.0 cm	18.3 cm	18.6 cm	19.0 cm	19.3 cm	19.6 cm																										
16.3.11	<p>Ύψος Φτέρνας:</p> <table border="1"> <tr> <td>ΜΕΓΕΘΟΣ (No)</td> <td>39</td> <td>40</td> <td>41</td> <td>42</td> <td>43</td> <td>44</td> </tr> <tr> <td>ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)</td> <td>5.7 cm</td> <td>5.8 cm</td> <td>5.9 cm</td> <td>6.0 cm</td> <td>6.1 cm</td> <td>6.2 cm</td> </tr> <tr> <td>ΜΕΓΕΘΟΣ (No)</td> <td>45</td> <td>46</td> <td>47</td> <td>48</td> <td>49</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)</td> <td>6.3 cm</td> <td>6.4 cm</td> <td>6.5 cm</td> <td>6.6 cm</td> <td>6.7 cm</td> <td>6.8 cm</td> </tr> </table>	ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	39	40	41	42	43	44	ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	5.7 cm	5.8 cm	5.9 cm	6.0 cm	6.1 cm	6.2 cm	ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	45	46	47	48	49	50	ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	6.3 cm	6.4 cm	6.5 cm	6.6 cm	6.7 cm	6.8 cm	NAI		
ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	39	40	41	42	43	44																										
ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	5.7 cm	5.8 cm	5.9 cm	6.0 cm	6.1 cm	6.2 cm																										
ΜΕΓΕΘΟΣ (No)	45	46	47	48	49	50																										
ΑΠΟΣΤΑΣΗ (min)	6.3 cm	6.4 cm	6.5 cm	6.6 cm	6.7 cm	6.8 cm																										
16.3.12	<p>Στο εσωτερικό κάθε υποδήματος θα τυπωθεί ανεξίτηλα η επωνυμία του προμηθευτή και εξωτερικά στη σόλα, στην περιοχή της καμάρας, θα αναγράφεται εγχάρακτα ή έκτυπα το μέγεθος του υποδήματος και η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.</p>																															
16.4	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ																															
16.4.1	<p>Πρωτογενής συσκευασία</p> <p>Τα υποδήματα θα παραδίδονται σε συσκευασία εμπορίου, δηλαδή κάθε ζεύγος θα περιτυλίσσεται με ειδικό χαρτί και στη συνέχεια θα τοποθετείται σε χάρτινο κουτί. Εξωτερικά στο κουτί κάθε ζεύγους θα αναγράφονται τα ακόλουθα:</p> <p>Περιγραφή του υλικού. Μέγεθος υποδημάτων. Το εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή.</p>	NAI																														
16.4.2	<p>Δευτερογενής συσκευασία</p> <p>Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα τοποθετείται μέσα σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και την αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία συσκευασίας. Στο εξωτερικό μέρος κάθε χαρτοκιβωτίου μεταφοράς και σε εμφανές σημείο θα αναγράφονται τα παρακάτω:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Περιγραφή του υλικού. • Μέγεθος υποδημάτων. • Αριθμός και έτος σύμβασης. • Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή. • Αριθμός περιεχόμενων ζευγών. • Μήνας και έτος κατασκευής. 	NAI																														
16.5	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ																															
16.5.1	<p>Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.</p>	NAI																														

16.5.2	<p>Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή.</p> <p>Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία.</p> <p>Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον ζεύγος, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.</p> <p>Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.</p>	NAI														
16.5.3	<p>Μακροσκοπικός έλεγχος Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.</p>	NAI														
16.5.4	<p>Έλεγχος συσκευασίας Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα ζεύγος του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §16.2 έως και §16.3 (π.χ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στην ραφή-κατασκευή, όπως ξέφτια στις ραφές, παραμορφώσεις (ξεχειλώματα) και άκομψες πτυχώσεις, ανομοιομορφία χρωματισμού και φινιρίσματος, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σκισίματα, τρύπες, καψίματα, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του δέρματος, κ.ά.) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.</p>	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)	Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	NAI		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																
Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)	Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών														
1 – 3	Όλα	0														
4 – 90	3	0														
16.5.5	<p>Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §16.5.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.</p>	NAI														
17.	ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ															
17.1	<p>ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας (το οποίο θεωρείται αντιπροσωπευτικό ως προς τις αναλογίες για όλα τα μεγέθη) προσδιορίζονται η ακριβής απόχρωση του δέρματος των χειμερινών υποδημάτων γυναικών και η εμφάνιση αυτών όσον αφορά τις ραφές, το φινιρίσμα, την αφή και την ευκαμψία. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οποσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.</p>	NAI														
17.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ															
17.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ															
17.2.1.1	<p>Τα υποδήματα θα είναι καινούρια. Θα είναι δερμάτινα, σχήματος και απόχρωσης σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.</p>	NAI														
17.2.1.2	<p>Τα γενικά χαρακτηριστικά των υποδημάτων συνοψίζονται σε άριστη εμφάνιση (σύμφωνη με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας), άνεση στο φόρεμα, ευχέρεια στο βάδισμα, άριστη πρόσφυση και αντοχές που να εξασφαλίζουν διάρκεια διατήρησής τους σε καλή κατάσταση. Το πέλμα των υποδημάτων θα είναι</p>	NAI														

	από δέρμα (σολόδερμα), άριστης εμφάνισης και αντοχής, που θα το κάθιστά αδιαπέραστο από το νερό. Το χρώμα των επανωδερμάτων θα είναι μαύρο.			
17.2.1.3	Η κατασκευή των υποδημάτων θα γίνει σύμφωνα με τα στοιχεία των κατωτέρω §17.2.2 και §17.3, σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI		
17.2.2	ΕΠΙΜΕΡΟΥΣ ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΟΣ			
17.2.2.1	Τα υποδήματα θα παρουσιάζουν αντοχή στις κάμπψεις χωρίς να παρατηρείται βλάβη.	NAI		
17.2.2.2	ΑΝΩ ΜΕΡΟΣ ΥΠΟΔΗΜΑΤΟΣ (ΦΟΝΤΙ) Θα κατασκευάζεται από επανώδερμα προσώπου ή ελαφρά διορθωμένου προσώπου από μοσχάρι χρώματος μαύρου, ματ, δέψης χρωμίου.	NAI		
17.2.2.3	ΦΟΔΡΑ Φόδρα από δέρμα: Το φόντι θα φοδράρεται με δέρμα προσώπου από κασίκι, χρώματος μαύρου.	NAI		
17.2.2.4	ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΣΟΛΑ Η ΠΑΤΟΣ: Ο εσωτερικός πάτος θα είναι μονοκόμματος, θα κατασκευάζεται από χαρτόπετσο και στην περιοχή της καμάρας θα ενισχύεται με ατσάλινη μπανέλα. Από την περιοχή των «μήλων» έως τα δάκτυλα στο άνω μέρος του πάτου θα φέρει αφρώδες υλικό (αντιδρωτικό).	NAI		
17.2.2.5	ΠΑΤΑΚΙ Τα υποδήματα θα φέρουν μη αφαιρούμενο πατάκι που θα καλύπτει την εσωτερική σόλα, τουλάχιστον έως την περιοχή των κάμπσεων και θα κατασκευάζεται από δέρμα χρώματος μαύρου. Κάτω από το πατάκι και επάνω στο χαρτόπατο στην περιοχή της φτέρνας θα τοποθετείται αυτοκόλλητο, αφρώδες υλικό.	NAI		
17.2.2.6	ΕΞΩΤΕΡΙΚΗ ΣΟΛΑ Η σόλα θα κατασκευάζεται από συνθετικό υλικό, πάχους $4 \pm 0,2$ mm Το χρώμα της σόλας περιμετρικά (κατά την εγκάρσια διεύθυνση) θα είναι ίδιο με το χρώμα του δέρματος του φοντιού.	NAI		
17.2.2.7	ΤΑΚΟΥΝΙ Θα είναι κατασκευασμένο από συνθετικό υλικό, χρώματος μαύρου. Θα είναι καρφωμένο (καλτσαρισμένο) στη σόλα με πέντε (05) καρφιά και κεντρικά συγκρατημένο με μία βίδα. Το ύψος (στο όπισθεν τμήμα του) θα κυμαίνεται από 5 έως 5,8 cm.	NAI		
17.2.2.8	ΦΤΕΡΝΙΤΗΣ Σε περίπτωση που είναι ξεχωριστό κομμάτι, τότε θα είναι κατασκευασμένο από κατάλληλο συνθετικό υλικό.	NAI		
17.2.2.9	ΥΛΙΚΟ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΕΝΔΥΝΑΜΩΣΗΣ ΔΑΚΤΥΛΩΝ (ΜΠΟΜΠΕΣ) ΚΑΙ ΦΤΕΡΝΑΣ (ΦΟΡΤΙ) Στην περιοχή της πόντας θα τοποθετείται ενισχυτικό σκληρό (μπομπές) με πάνινες ίνες (επανερχόμενο). Στην περιοχή της φτέρνας (μπουγέτα) θα τοποθετείται ενισχυτικό (φόρτι) από χαρτόπετσο.	NAI		
17.2.2.10	ΚΛΩΣΤΗ ΡΑΦΗΣ Η κλωστή ραφής θα είναι συνθετική Νο 141 και η βελόνα Νο 85-90. Το μήκος του γαζιού θα κυμαίνεται από 5 έως 6 βελονιές/cm.	NAI		
17.3	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ – ΤΡΟΠΟΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ			
17.3.1	Το φόντι θα είναι μονοκόμματο (γόβα) με κλείσιμο ραφής μόνο στο πίσω μέρος. Το καρέ θα έχει γύρισμα 4 mm. Το γύρισμα θα ενισχύεται με φακαρόλα 4 mm. Η ραφή κλεισίματος στην φτέρνα θα ενισχύεται με πάνινη ταινία.	NAI		
17.3.2	Η φόδρα θα αποτελείται από δύο (02) κομμάτια. Το κομμάτι στην περιοχή της φτέρνας (λογγέτα) θα τοποθετείται με την πλευρά του γουδουρά προς τα έξω, ενώ το υπόλοιπο φόντι θα φοδράρεται έτσι ώστε το πρόσωπο της δερμάτινης φόδρας να έρχεται σε επαφή με το πόδι.	NAI		

17.3.3	Ο τρόπος κατασκευής θα είναι κολλητός, δηλαδή μοντάρισμα λόντας, κλείσιμο καμάρας μπουγέτας, ρίζιμο σόλας και κάρφωμα τακουινιού. Το υπόδημα θα περνάει υποχρεωτικά από το στάδιο του φούρνου (120 °C) για τη διατήρηση της φόρμας του υποδήματος.	NAI		
17.3.4	Το χρώμα της σόλας και του τακουινιού περιμετρικά (κατά την εγκάρσια διεύθυνση) θα είναι ίδιο με το χρώμα του δέρματος του φοντιού.	NAI		
17.3.5	ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ ΥΠΟΔΗΜΑΤΟΣ Στο εσωτερικό κάθε υποδήματος θα τυπωθεί ανεξίτηλα η επωνυμία του προμηθευτού και εξωτερικά στην σόλα, στην περιοχή της καμάρας, θα αναγράφεται εγχάρακτα ή έκτυπα το μέγεθος του υποδήματος και η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.	NAI		
17.4	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ			
17.4.1	<u>Πρωτογενής συσκευασία</u> Τα υποδήματα θα παραδίδονται σε συσκευασία εμπορίου, δηλαδή κάθε ζεύγος θα περιτυλίσσεται με ειδικό χαρτί και στη συνέχεια θα τοποθετείται σε χάρτινο κουτί. Εξωτερικά στο κουτί κάθε ζεύγους θα αναγράφονται τα ακόλουθα: <ul style="list-style-type: none"> • Περιγραφή του υλικού. • Μέγεθος υποδημάτων. • Το εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή. 	NAI		
17.4.2	<u>Δευτερογενής συσκευασία</u> Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα τοποθετείται μέσα σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και την αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία συσκευασίας. Στο εξωτερικό μέρος κάθε χαρτοκιβωτίου μεταφοράς και σε εμφανές σημείο θα αναγράφονται τα παρακάτω: <ul style="list-style-type: none"> • Περιγραφή του υλικού. • Μέγεθος υποδημάτων. • Αριθμός και έτος σύμβασης. • Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή. • Αριθμός περιεχομένων ζευγών. • Μήνας και έτος κατασκευής. 	NAI		
17.5	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ			
17.5.1	Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.	NAI		
17.5.2	Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή. Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία. Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον ζεύγος, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει. Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.	NAI		

17.5.3	Μακροσκοπικός έλεγχος Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.	NAI														
17.5.4	Έλεγχος συσκευασίας Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα: <table border="1" data-bbox="236 226 1299 398"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Ός ελαττωματικό θεωρείται ένα ζεύγος του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §17.2 έως και §17.3 (π.χ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στην ραφή-κατασκευή, όπως ξέφτια στις ραφές, παραμορφώσεις (ξεχειλώματα) και άκομψες πτυχώσεις, ανομοιομορφία χρωματισμού και φινιρίσματος, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σκισίματα, τρύπες, καψίματα, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του δέρματος, κ.ά.) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.</p>	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)	Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	NAI		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																
Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)	Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών														
1 – 3	Όλα	0														
4 – 90	3	0														
17.5.5	Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μικρότερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §17.5.4 , τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.	NAI														
18.	ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΘΕΡΙΝΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ															
18.1	ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας (το οποίο θεωρείται αντιπροσωπευτικό ως προς τις αναλογίες για όλα τα μεγέθη) προσδιορίζονται η ακριβής απόχρωση του δέρματος των θερινών υποδημάτων γυναικών και η εμφάνιση αυτών όσον αφορά τις ραφές, το φινιρίσμα, την αφή και την ευκαμψία. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οπωσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.	NAI														
18.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ															
18.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ															
18.2.1.1	Τα υποδήματα θα είναι καινούρια. Θα είναι δερμάτινα, σχήματος και απόχρωσης σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI														
18.2.1.2	Τα γενικά χαρακτηριστικά των υποδημάτων συνοψίζονται σε άριστη εμφάνιση (σύμφωνη με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας), άνεση στο φόρεμα, ευχέρεια στο βάδισμα, άριστη πρόσφυση και αντοχές που να εξασφαλίζουν διάρκεια διατήρησής τους σε καλή κατάσταση. Το πέλμα των υποδημάτων θα είναι από δέρμα (σολόδερμα), άριστης εμφάνισης και αντοχής, που θα το καθιστά αδιαπέραστο από το νερό. Το χρώμα των επανωδερμάτων θα είναι λευκό.	NAI														
18.2.1.3	Η κατασκευή των υποδημάτων θα γίνει σύμφωνα με τα στοιχεία των κατωτέρω §18.2.2 και §18.3, σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI														
18.2.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΟΣ															
18.2.2.1	Τα υποδήματα θα παρουσιάζουν αντοχή στις κάμψεις χωρίς να παρατηρείται βλάβη.	NAI														
18.2.2.2	ΑΝΩ ΜΕΡΟΣ ΥΠΟΔΗΜΑΤΟΣ (ΦΟΝΤΙ) Θα κατασκευάζεται από επανώδερμα προσώπου ή ελαφρά διορθωμένου προσώπου από μοσχάρι χρώματος λευκού, ματ, δέψης χρωμίου.	NAI														
18.2.2.3	ΦΟΔΡΑ Φόδρα από δέρμα: Το φόντι θα φοδράρεται με δέρμα προσώπου από κατσίκι, χρώματος μπεζ.	NAI														

18.2.2.4	ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΣΟΛΑ ΠΑΤΟΣ Ο εσωτερικός πάτος θα είναι μονοκόμματος, θα κατασκευάζεται από χαρτόπετσο και στην περιοχή της καμάρας θα ενισχύεται με ασάλινη μπανέλα Από την περιοχή των «μήλων» έως τα δάκτυλα στο άνω μέρος του πάτου θα φέρει αφρώδες υλικό (αντιδρωτικό).	NAI		
18.2.2.5	ΠΑΤΑΚΙ Τα υποδήματα θα φέρουν μη αφαιρούμενο πατάκι που θα καλύπτει την εσωτερική σόλα, τουλάχιστον έως την περιοχή των κάμπσεων και θα κατασκευάζεται από δέρμα χρώματος μπεζ. Κάτω από το πατάκι και επάνω στο χαρτόπατο στην περιοχή της φτέρνας θα τοποθετείται αυτοκόλλητο, αφρώδες υλικό.	NAI		
18.2.2.6	ΕΞΩΤΕΡΙΚΗ ΣΟΛΑ Η σόλα θα κατασκευάζεται από συνθετικό υλικό, πάχους $4 \pm 0,2$ mm Το χρώμα της σόλας περιμετρικά (κατά την εγκάρσια διεύθυνση) θα είναι ίδιο με το χρώμα του δέρματος του φοντιού.	NAI		
18.2.2.7	ΤΑΚΟΥΝΙ Θα είναι κατασκευασμένο από συνθετικό υλικό, χρώματος λευκού. Θα είναι καρφωμένο (καλτσαρισμένο) στη σόλα με πέντε (05) καρφιά και κεντρικά συγκρατημένο με μία βίδα. Το ύψος (στο όπισθεν τμήμα του) θα κυμαίνεται από 5 έως 5,8 cm.	NAI		
18.2.2.8	ΦΤΕΡΝΙΤΗΣ Σε περίπτωση που είναι ξεχωριστό κομμάτι, τότε θα είναι κατασκευασμένο από κατάλληλο συνθετικό υλικό.	NAI		
18.2.2.9	ΥΛΙΚΟ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΕΝΔΥΝΑΜΩΣΗΣ ΔΑΚΤΥΛΩΝ (ΜΠΟΜΠΕΣ) ΚΑΙ ΦΤΕΡΝΑΣ (ΦΟΡΤΙ) Στην περιοχή της πόντας θα τοποθετείται ενισχυτικό σκληρό (μπομπές) με πάνινες ίνες (επανερχόμενο). Στην περιοχή της φτέρνας (μπουγέτα) θα τοποθετείται ενισχυτικό (φόρτι) από χαρτόπετσο.	NAI		
18.2.2.10	ΚΛΩΣΤΗ ΡΑΦΗΣ Η κλωστή ραφής θα είναι συνθετική Νο 141 και η βελόνα Νο 85-90. Το μήκος του γαζιού θα κυμαίνεται από 5 έως 6 βελονιές/cm.	NAI		
18.3	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ – ΤΡΟΠΟΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ			
18.3.1	Το φόντι θα είναι μονοκόμματο (γόβα) με κλείσιμο ραφής μόνο στο πίσω μέρος. Το καρέ θα έχει γύρισμα 4 mm. Το γύρισμα θα ενισχύεται με φακαρόλα 4 mm. Η ραφή κλεισίματος στην φτέρνα θα ενισχύεται με πάνινη ταινία.	NAI		
18.3.2	Η φόδρα θα αποτελείται από δύο (02) κομμάτια. Το κομμάτι στην περιοχή της φτέρνας (λογγέτα) θα τοποθετείται με την πλευρά του γουδουρά προς τα έξω, ενώ το υπόλοιπο φόντι θα φοδράρεται έτσι ώστε το πρόσωπο της δερμάτινης φόδρας να έρχεται σε επαφή με το πόδι.	NAI		
18.3.3	Ο τρόπος κατασκευής θα είναι κολλητός, δηλαδή μοντάρισμα πόντας, κλείσιμο καμάρας μπουγέτας, ρίξιμο σόλας και κάρφωμα τακουινιού. Το υπόδημα θα περνάει υποχρεωτικά από το στάδιο του φούρνου (120 °C) για τη διατήρηση της φόρμας του υποδήματος.	NAI		
18.3.4	Το χρώμα της σόλας και του τακουινιού περιμετρικά (κατά την εγκάρσια διεύθυνση) θα είναι ίδιο με το χρώμα του δέρματος του φοντιού.	NAI		
18.3.5	ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ ΥΠΟΔΗΜΑΤΟΣ Στο εσωτερικό κάθε υποδήματος θα τυπωθεί ανεξίτηλα η επωνυμία του προμηθευτή και εξωτερικά στην σόλα, στην περιοχή της καμάρας, θα αναγράφεται εγχάρακτα ή έκτυπα το μέγεθος του υποδήματος και η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.	NAI		
18.4	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ			
18.4.1	Πρωτογενής συσκευασία Τα υποδήματα θα παραδίδονται σε συσκευασία εμπορίου, δηλαδή κάθε ζεύγος θα περιτυλίσσεται με ειδικό χαρτί και στη συνέχεια θα τοποθετείται σε χάρτινο κουτί. Εξωτερικά στο κουτί κάθε ζεύγους	NAI		

	<p>θα αναγράφονται τα ακόλουθα:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Περιγραφή του υλικού. • Μέγεθος υποδημάτων. <p>Το εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή.</p>															
18.4.2	<p><u>Δευτερογενής συσκευασία</u></p> <p>Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα τοποθετείται μέσα σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και την αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία συσκευασίας. Στο εξωτερικό μέρος κάθε χαρτοκιβωτίου μεταφοράς και σε εμφανές σημείο θα αναγράφονται τα παρακάτω:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Περιγραφή του υλικού. • Μέγεθος υποδημάτων. • Αριθμός και έτος σύμβασης. • Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή. • Αριθμός περιεχόμενων ζευγών. <p>Μήνας και έτος κατασκευής.</p>	NAI														
18.5	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ															
18.5.1	<p>Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.</p>	NAI														
18.5.2	<p>Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή.</p> <p>Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία.</p> <p>Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον ζεύγος, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.</p> <p>Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.</p>	NAI														
18.5.3	<p><u>Μακροσκοπικός έλεγχος</u></p> <p>Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.</p>	NAI														
18.5.4	<p><u>Έλεγχος συσκευασίας</u></p> <p>Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα:</p> <table border="1" data-bbox="220 1697 1281 1870"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> <p><u>Ως ελαττωματικό</u> θεωρείται ένα ζεύγος του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §18.2 έως και §18.3 (π.χ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών</p>	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)	Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	NAI		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																
Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)	Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών														
1 – 3	Όλα	0														
4 – 90	3	0														

	στην ραφή-κατασκευή, όπως ξεφτίτα στις ραφές, παραμορφώσεις (ξεχειλώματα) και άκομψες πτυχώσεις, ανομοιομορφία χρωματισμού και φινιρίσματος, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σκισίματα, τρύπες, καψίματα, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του δέρματος, κ.ά.) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.											
18.5.5	Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μικρότερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §18.5.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.	NAI										
19.	ΨΥΚΤΡΕΣ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ											
19.1	ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας προσδιορίζονται οι προβλεπόμενες διαστάσεις της ψύκτρας, η ακριβής απεικόνισή της καθώς και η γενική μακροσκοπική εμφάνιση αυτής. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οποσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.	NAI										
19.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ											
19.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ											
19.2.1.1	Οι ψύκτρες υποδημάτων θα είναι καινούριες, σχήματος και απόχρωσης σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI										
19.2.1.2	Οι ψύκτρες θα είναι άρτιας, επιμελημένης και ανθεκτικής κατασκευής, που θα εξασφαλίζει άψογη εμφάνιση καθώς και διατήρηση αυτών στην αρχική τους μορφή για μεγάλο χρονικό διάστημα.	NAI										
19.2.1.3	Η κατασκευή των ψυκτρών θα γίνει σύμφωνα με τα στοιχεία των κατωτέρω §19.2.2 και §19.3, σε συνδυασμό με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI										
19.2.2	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ <table border="1" data-bbox="592 1178 940 1379"> <tr> <td>Μήκος (cm)</td> <td>18 ± 1</td> </tr> <tr> <td>Πλάτος (cm)</td> <td>5 ± 1</td> </tr> <tr> <td>Ύψος ξύλινης βάσης</td> <td>1,5 ± 0,5</td> </tr> <tr> <td>Ύψος τριχών (cm)</td> <td>3 ± 0,2</td> </tr> </table>	Μήκος (cm)	18 ± 1	Πλάτος (cm)	5 ± 1	Ύψος ξύλινης βάσης	1,5 ± 0,5	Ύψος τριχών (cm)	3 ± 0,2	NAI		
Μήκος (cm)	18 ± 1											
Πλάτος (cm)	5 ± 1											
Ύψος ξύλινης βάσης	1,5 ± 0,5											
Ύψος τριχών (cm)	3 ± 0,2											
19.3	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ											
19.3.1	Υλικό βάσης: ξύλινη λαβή	NAI										
19.3.2	Υλικό τριχών: 100% μαλακή τρίχα αλόγου	NAI										
19.3.3	Χρώμα τριχών: μαύρο	NAI										
19.3.4	<u>ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ - ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ</u> Η ξύλινη βάση πρέπει να έχει στρογγυλεμένα άκρα και κατάλληλο φινιρίσμα ώστε να είναι λεία. Το περίγραμμα των τριχών θα πρέπει να ακολουθεί το αντίστοιχο περίγραμμα της ξύλινης βάσης.	NAI										
19.4	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ											
19.4.1	<u>Συσκευασία</u> Κατάλληλος αριθμός ψυκτρών θα συσκευάζονται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη ταινία (τσέρκι) .	NAI										
19.4.2	<u>Επισημάνσεις συσκευασίας:</u>	NAI										

	<p>Στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτής, θα αναγράφονται τα παρακάτω:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Περιγραφή του υλικού . - Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή και του προμηθευτή, εφόσον διαφέρουν. - Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων. - Μήνας και έτος κατασκευής. - Αριθμός και έτος σύμβασης. 																		
19.5	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ																		
19.5.1	<p>Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.</p>	NAI																	
19.5.2	<p>Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή.</p> <p>Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία.</p> <p>Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχιο, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.</p> <p>Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.</p>	NAI																	
19.5.3	<p>Μακροσκοπικός έλεγχος Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.</p>	NAI																	
19.5.4	<p>Έλεγχος συσκευασίας Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα:</p> <table border="1" data-bbox="220 1305 1281 1507"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>91 – 280</td> <td>13</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στις §19.2 έως και §19.3 (π.χ. ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών στην ξύλινη βάση, ξέφτια στις τρίχες, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα ή οποιαδήποτε αλλοίωση της εξωτερικής επιφάνειας του υλικού κ.α.) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.</p>	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)	Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	91 – 280	13	1	NAI		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																			
Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγη)	Μέγεθος δείγματος (Ζεύγη)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών																	
1 – 3	Όλα	0																	
4 – 90	3	0																	
91 – 280	13	1																	
19.5.5	<p>Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μικρότερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §19.5.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.</p>	NAI																	
20.	ΛΟΥΚΕΤΑ ΜΑΚΡΥΛΑΙΜΑ																		
20.1	<p>ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας προσδιορίζονται οι ακριβείς διαστάσεις των μακρύλαιμων λουκέτων, η επιμέλεια και η αρτιότητα της κατασκευής τους. Όταν υπάρχουν</p>	NAI																	

	ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οποσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.													
20.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ													
20.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ Τα λουκέτα πρέπει να είναι κατασκευασμένα από συμπαγή ορειχάλκινη θήκη, με άγκιστρο από επιχρωμιωμένο χάλυβα και να είναι εφοδιασμένα με εσωτερικό ελατήριο, ώστε το άγκιστρο να εκτινάσσεται κατά το άνοιγμα. Συνοδεύονται από τρία (03) ορειχάλκινα επιμεταλλωμένα κλειδιά. Τα κλειδιά μπορούν να αφαιρούνται και όταν το λουκέτο είναι ανοικτό, κλειδώνει δε με απλή πίεση του αγκίστρου.	NAI												
20.2.2	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ <table border="1" data-bbox="491 555 1034 728"> <tr> <td>Ύψος λουκέτου</td> <td>34 mm ± 2 mm</td> </tr> <tr> <td>Ύψος αγκίστρου</td> <td>80 mm ± 2 mm</td> </tr> <tr> <td>Πάχος λουκέτου</td> <td>16 mm ± 1 mm</td> </tr> <tr> <td>Πλάτος λουκέτου</td> <td>37 mm ± 2 mm</td> </tr> <tr> <td>Διάμετρος αγκίστρου</td> <td>7 mm ± 1 mm</td> </tr> </table>	Ύψος λουκέτου	34 mm ± 2 mm	Ύψος αγκίστρου	80 mm ± 2 mm	Πάχος λουκέτου	16 mm ± 1 mm	Πλάτος λουκέτου	37 mm ± 2 mm	Διάμετρος αγκίστρου	7 mm ± 1 mm	NAI		
Ύψος λουκέτου	34 mm ± 2 mm													
Ύψος αγκίστρου	80 mm ± 2 mm													
Πάχος λουκέτου	16 mm ± 1 mm													
Πλάτος λουκέτου	37 mm ± 2 mm													
Διάμετρος αγκίστρου	7 mm ± 1 mm													
20.2.3	ΑΝΤΟΧΗ Υπό την επίδραση στατικού φορτίου 100 kg για 2 ώρες με το λουκέτο κλειστό, δεν πρέπει να γίνεται αντιληπτή καμιά αλλοίωση του μηχανισμού λειτουργίας.	NAI												
20.3	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ Κάθε λουκέτο θα συσκευάζεται σε χάρτινο κουτί (πρωτογενής συσκευασία) και ανά δώδεκα (12) τεμάχια σε δευτερογενή συσκευασία. Κατάλληλος αριθμός δευτερογενών συσκευασιών θα τοποθετούνται μέσα σε ενισχυμένο χαρτοκιβώτιο αναλόγων διαστάσεων (τριτογενής συσκευασία). Στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο κάθε τριτογενούς συσκευασίας θα αναγράφονται τα παρακάτω: <ul style="list-style-type: none"> • Περιγραφή του υλικού. • Αριθμός και έτος σύμβασης. • Εμπορικό σήμα ή ονομασία του προμηθευτή. • Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων. • Συνολικό βάρος συσκευασίας. 	NAI												
20.4	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ													
20.4.1	Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.	NAI												
20.4.2	Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή.	NAI												

	<p>Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία.</p> <p>Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχιο, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.</p> <p>Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.</p>																		
20.4.3	<p>Μακροσκοπικός έλεγχος</p> <p>Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς, δευτερογενείς και τριτογενείς συσκευασίες.</p>	ΝΑΙ																	
20.4.4	<p>Έλεγχος συσκευασίας</p> <p>Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα:</p> <table border="1" data-bbox="220 510 1281 712"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>91 – 280</td> <td>13</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην §20.2 (π.χ. ύπαρξη αλλοίωσης στον μηχανισμό λειτουργίας, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα ή οποιαδήποτε αλλοίωση της εξωτερικής επιφάνειας του υλικού κ.α.) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.</p>	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	91 – 280	13	1	ΝΑΙ		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																			
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών																	
1 – 3	Όλα	0																	
4 – 90	3	0																	
91 – 280	13	1																	
20.4.5	<p>Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μικρότερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §20.4.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.</p>																		
21.	ΛΟΥΚΕΤΑ ΚΟΝΤΟΛΑΙΜΑ																		
21.1	<p>ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ</p> <p>Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας προσδιορίζονται οι ακριβείς διαστάσεις των κοντόλαιμων λουκέτων, η επιμέλεια και η αρτιότητα της κατασκευής τους. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οποσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.</p>	ΝΑΙ																	
21.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ																		
21.2.1	<p>ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</p> <p>Τα λουκέτα πρέπει να είναι κατασκευασμένα από συμπαγή ορειχάλκινη θήκη, με άγκιστρο από επιχρωμιωμένο χάλυβα και να είναι εφοδιασμένα με εσωτερικό ελατήριο, ώστε το άγκιστρο να εκτινάσσεται κατά το άνοιγμα. Συνοδεύονται από τρία (03) ορειχάλκινα επιμεταλλωμένα κλειδιά. Τα κλειδιά μπορούν να αφαιρούνται και όταν το λουκέτο είναι ανοικτό, κλειδώνει δε με απλή πίεση του άγκιστρου.</p>	ΝΑΙ																	
21.2.2	<p>ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ</p> <table border="1" data-bbox="494 1659 1037 1827"> <tbody> <tr> <td>Ύψος λουκέτου</td> <td>29 ± 1mm</td> </tr> <tr> <td>Ύψος άγκιστρου</td> <td>22 ± 1mm</td> </tr> <tr> <td>Πάχος λουκέτου</td> <td>14 ± 0,5mm</td> </tr> <tr> <td>Πλάτος λουκέτου</td> <td>31 ± 1mm</td> </tr> <tr> <td>Διάμετρος άγκιστρου</td> <td>5 ± 0.2mm</td> </tr> </tbody> </table>	Ύψος λουκέτου	29 ± 1mm	Ύψος άγκιστρου	22 ± 1mm	Πάχος λουκέτου	14 ± 0,5mm	Πλάτος λουκέτου	31 ± 1mm	Διάμετρος άγκιστρου	5 ± 0.2mm	ΝΑΙ							
Ύψος λουκέτου	29 ± 1mm																		
Ύψος άγκιστρου	22 ± 1mm																		
Πάχος λουκέτου	14 ± 0,5mm																		
Πλάτος λουκέτου	31 ± 1mm																		
Διάμετρος άγκιστρου	5 ± 0.2mm																		
21.2.3	<p>ΑΝΤΟΧΗ</p> <p>Υπό την επίδραση στατικού φορτίου 50 kg για 2 ώρες με το λουκέτο κλειστό, δεν πρέπει να γίνεται αντιληπτή καμιά αλλοίωση του μηχανισμού λειτουργίας.</p>	ΝΑΙ																	

21.3	<p>ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ – ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ</p> <p>Κάθε λουκέτο συσκευάζεται σε χάρτινο κουτάκι (πρωτογενής συσκευασία) και ανά έξι (06) ή δώδεκα (12) τεμάχια τοποθετούνται σε μεγαλύτερο κουτί (δευτερογενή συσκευασία). Κατάλληλος αριθμός δευτερογενών συσκευασιών θα τοποθετούνται μέσα σε ενισχυμένο χαρτοκιβώτιο αναλόγων διαστάσεων (τριτογενής συσκευασία).</p> <p>Στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο κάθε τριτογενούς συσκευασίας θα αναγράφονται τα παρακάτω:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Περιγραφή του υλικού. • Αριθμός και έτος σύμβασης. • Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή και του προμηθευτή, εφόσον διαφέρουν. • Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων. • Συνολικό βάρος συσκευασίας. 	NAI																	
21.4	<p>ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ</p>																		
21.4.1	<p>Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.</p>	NAI																	
21.4.2	<p>Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή.</p> <p>Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία.</p> <p>Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχιο, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.</p> <p>Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.</p>	NAI																	
21.4.3	<p>Μακροσκοπικός έλεγχος Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς, δευτερογενείς και τριτογενείς συσκευασίες.</p>	NAI																	
21.4.4	<p>Έλεγχος συσκευασίας Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα:</p> <table border="1" data-bbox="220 1597 1281 1798"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>91 – 280</td> <td>13</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην §21.2 (π.χ. ύπαρξη αλλοίωσης στον μηχανισμό λειτουργίας, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα ή οποιαδήποτε αλλοίωση της εξωτερικής επιφάνειας του υλικού κ.α.) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.</p>	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	91 – 280	13	1	NAI		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																			
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών																	
1 – 3	Όλα	0																	
4 – 90	3	0																	
91 – 280	13	1																	

21.4.5	Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μικρότερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §21.4.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.	NAI		
22.	ΣΑΚΟΙ ΙΜΑΤΙΣΜΟΥ			
22.1	ΕΠΙΣΗΜΟ ΔΕΙΓΜΑ Με το Επίσημο Δείγμα (Ε.Δ.) της Υπηρεσίας προσδιορίζονται οι ακριβείς διαστάσεις του σάκου ιματισμού, η επιμέλεια και η αρτιότητα της κατασκευής του. Όταν υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ του Δείγματος και των διαφόρων χαρακτηριστικών των Τεχνικών Προδιαγραφών (Τ.Π.) που δε διευκρινίζονται αλλού, ισχύουν τα χαρακτηριστικά του Δείγματος. Οποσδήποτε το Ε.Δ. της Υπηρεσίας δεν ισχύει για τυχόν υπάρχουσες σ' αυτό κακοτεχνίες και ελαττώματα.	NAI		
22.2	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ			
22.2.1	ΓΕΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ			
22.2.1.1	Ο σάκος πρέπει να είναι καινούριος και να έχει κυλινδρικό σχήμα με συνολικό μήκος 100 ± 2 cm και διάμετρο 60 ± 2 cm, όπως φαίνεται στο σχέδιο της εικόνας 22 του Παραρτήματος.	NAI		
22.2.1.2	Ο κορμός δημιουργείται με μια κατακόρυφη ραφή.	NAI		
22.2.1.3	Στο πάνω μέρος, το ύφασμα αναδιπλώνεται προς τα μέσα, σε πλάτος $7 + 1$ cm.	NAI		
22.2.1.4	Στο μέσο της στεφάνης που δημιουργείται σύμφωνα με την §22.2.1.3 και σε ίσα διαστήματα τοποθετούνται πέντε (05) καψύλλια με εξωτερική και εσωτερική διάμετρο 2,5 cm και 1,6 cm αντίστοιχα.	NAI		
22.2.1.5	Κατά μήκος του σάκου και στο μέσο του φέρει λαβή μεταφοράς κατασκευασμένη από το ίδιο ύφασμα συνολικού μήκους (συμπεριλαμβανομένου των ραφών) 23 ± 1 cm και πλάτους $4 + 1$ cm που θα είναι ραμμένη στο σάκο, όπως φαίνεται στο σχέδιο της εικόνας 22 του Παραρτήματος.	NAI		
22.2.1.6	Η πυκνότητα των βελονιών των ραφών του σάκου, πρέπει να είναι τουλάχιστον πέντε (05) ανά δύο (02) εκατοστά.	NAI		
22.2.2	ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ - ΒΑΦΗ Ο χρωματισμός θα είναι μπεζ, σύμφωνα με το Ε.Δ. της Υπηρεσίας.	NAI		
22.3	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ – ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ Κατάλληλος αριθμός σάκων ιματισμού θα τοποθετούνται μέσα σε ενισχυμένο χαρτοκιβώτιο αναλόγων διαστάσεων. Στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο κάθε συσκευασίας θα αναγράφονται τα παρακάτω: <ul style="list-style-type: none"> • Περιγραφή του υλικού. • Αριθμός και έτος σύμβασης. • Εμπορικό σήμα ή ονομασία του προμηθευτή. • Αριθμός περιεχόμενων τεμαχίων. Συνολικό βάρος συσκευασίας.	NAI		
22.4	ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΝ ΠΑΡΑΛΑΒΗ			
22.4.1	Η συνολική ποσότητα των παραδιδόμενων τεμαχίων που προσκομίζονται κάθε φορά από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία, θα θεωρούνται ως μια (01) παρτίδα, (ανεξαρτήτως του συνολικού αριθμού ειδών που υποχρεούται να παραδώσει βάσει της σχετικής σύμβασης). Ο προμηθευτής είναι δυνατόν να παραδώσει όλη την συμβατική ποσότητα σε δύο (02) παρτίδες, δηλαδή μέχρι και δύο (02) τμηματικές παραδόσεις. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται και στις δύο (02) παρτίδες (τμηματικές παραδόσεις). Τα ανωτέρω ισχύουν για την περίπτωση εφάπαξ προμήθειας.	NAI		

22.4.2	<p>Ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, μαζί με τις προσφορές του θα καταθέτει ένα (01) αντιπροσωπευτικό δείγμα του υπόψη είδους, το οποίο θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα προδιαγραφή. Εφόσον το δείγμα κριθεί κατάλληλο μακροσκοπικά, επισημοποιείται μόνο για την συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας, ώστε να χρησιμοποιηθεί από τον προμηθευτή ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής, θα αποτελέσει δε κατά το στάδιο της παραλαβής το επισημοποιημένο δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί, με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ο μακροσκοπικός έλεγχος και η παραλαβή.</p> <p>Σε περίπτωση που το δείγμα κριθεί ακατάλληλο, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέο για να εξετασθεί με την ίδια διαδικασία.</p> <p>Το δείγμα βαρύνει τον προμηθευτή ως επιπλέον τεμάχιο, σε σχέση με τη συμβατική ποσότητα των υλικών που υποχρεούται να παραδώσει.</p> <p>Το δείγμα των προμηθευτών που έλαβαν μέρος στο διαγωνισμό και δεν επελέγησαν, θα τους επιστρέφεται κατά τα οριζόμενα στο άρθρο 214 Ν.4412/2016.</p>	NAI														
22.4.3	<p>Μακροσκοπικός έλεγχος Οι έλεγχοι θα γίνουν δειγματοληπτικά σε πρωτογενείς και δευτερογενείς συσκευασίες.</p>	NAI														
22.4.4	<p>Έλεγχος συσκευασίας Θα πραγματοποιηθεί δειγματοληψία στις συσκευασίες με τη χρήση του ακόλουθου πίνακα:</p> <table border="1" data-bbox="220 772 1279 943"> <thead> <tr> <th colspan="3">ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ</th> </tr> <tr> <th>Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)</th> <th>Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)</th> <th>Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 – 3</td> <td>Όλα</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>4 – 90</td> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table> <p>Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην §22.2 (π.χ. ύπαρξη ατελειών στην ραφή-κατασκευή, όπως ξέφτια, ανομοιομορφία στον χρωματισμό, επιφανειακά εξωτερικά ελαττώματα, όπως σκισίματα, τρύπες, μόνιμα στίγματα, κηλίδες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του υφάσματος, κ.ά.) καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσμο ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.</p>	ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ			Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών	1 – 3	Όλα	0	4 – 90	3	0	NAI		
ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ																
Μέγεθος παρτίδας (Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών ζευγών														
1 – 3	Όλα	0														
4 – 90	3	0														
22.4.5	<p>Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, βρεθεί αριθμός ελαττωμάτων μικρότερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα της §22.4.4, τότε ο Προϊστάμενος της Υπηρεσίας μπορεί κατά την κρίση του, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να επιβάλει έκπτωση έως 5%.</p>	NAI														

VI. ΕΓΓΥΗΣΗ

1. Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παρέχει εγγύηση **δύο (02) ετών** από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής, έναντι οποιασδήποτε αδικαιολόγητης φθοράς, με υποχρέωση άμεσης αντικατάστασης.
2. Σε περίπτωση μη αντιστοιχίας των παραδοθέντων ειδών με τα παραγγελθέντα, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να τα αντικαταστήσει εντός δεκαπέντε (15) ημερών από την γνωστοποίηση του προβλήματος σε αυτόν.

VII. ΤΟΠΟΣ - ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ ΕΙΔΩΝ

Ως τόπος παράδοσης των υπό προμήθεια ειδών ορίζονται οι εγκαταστάσεις Υ.ΝΑ.Ν.Π./Α.Λ.Σ.-ΕΛ.ΑΚΤ./ΑΠΥΑ που βρίσκονται στο Κεντρικό κτίριο ΥΝΑΝΠ, Ακτή Βασιλειάδη, Πύλες Ε1-Ε2 στον Πειραιά. Η μεταφορά και η παράδοση των υπό προμήθεια ειδών θα γίνει με μέριμνα και έξοδα της αναδόχου εταιρείας. Τα υπό προμήθεια είδη θα παραδοθούν από την ανάδοχο εταιρεία εντός δύο (02) μηνών από την επομένη της υπογραφής της σχετικής σύμβασης, με την υπογραφή της οποίας, θα χορηγηθούν και οι πίνακες ποσόστωσης των ειδών.

Η παρακολούθηση θα γίνει από τη Σχολή Δοκίμων Λιμενοφυλάκων και η παραλαβή των υπό προμήθεια ειδών με βεβαίωση που εκδίδεται από τον Προϊστάμενο της Υπηρεσίας, ήτοι τον Διοικητή της Σχολής Δοκίμων Λιμενοφυλάκων.

IX. ΟΔΗΓΙΕΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΦΑΚΕΛΟΥ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Οι προσφέροντες υποβάλλουν προσφορές σε σφραγισμένο φάκελο, στον οποίο θα αναγράφονται ευκρινώς (άρθρο 92 του Ν. 4412/2016, Α' 147) τα κάτωθι :

- α) Η λέξη «ΠΡΟΣΦΟΡΑ»,
- β) Η επωνυμία της Αναθέτουσας Αρχής (Υ.ΝΑ.Ν.Π./Α.Λ.Σ.-ΕΛ.ΑΚΤ./ ΣΧΟΛΗ ΔΟΚΙΜΩΝ ΛΙΜΕΝΟΦΥΛΑΚΩΝ),
- γ) Ο τίτλος της προμήθειας : «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΥΠΟΔΗΣΗΣ, ΕΞΑΡΤΗΣΗΣ ΚΑΙ ΙΜΑΤΙΣΜΟΥ ΣΧΟΛΗΣ ΔΟΚΙΜΩΝ ΛΙΜΕΝΟΦΥΛΑΚΩΝ ΠΡΟΣ ΚΑΛΥΨΗ ΑΝΑΓΚΩΝ ΛΟΓΩ ΕΠΙΚΕΙΜΕΝΩΝ ΚΑΤΑΤΑΞΕΩΝ ΔΟΚΙΜΩΝ ΛΙΜΕΝΟΦΥΛΑΚΩΝ».
- δ) Η καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών : 12-04-2023.
- ε) Τα στοιχεία του οικονομικού φορέα.

Ο κυρίως φάκελος θα περιλαμβάνει δύο (02) υποφακέλους με την ένδειξη «ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ» και «ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ». Οι υποβληθείσες προσφορές θα είναι σύμφωνες με τα διαλαμβανόμενα στο παρόν Τεύχος Τεχνικών Προδιαγραφών και θα περιέχουν τα κάτωθι :

Στον σφραγισμένο φάκελο «**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**» τοποθετείται κάθε έγγραφο και δικαιολογητικό που τεκμηριώνει την τεχνική επάρκεια του οικονομικού φορέα (του προσφέροντος) (συγκεκριμένα περιλαμβάνει πιστοποιητικά διασφάλισης ποιότητας (ISO), CE, εγχειρίδια, πίνακες συμμόρφωσης, τυχόν συμμετοχές σε άλλους διαγωνισμούς) σύμφωνα με τις Τεχνικές Προδιαγραφές και σε κάθε περίπτωση Υπεύθυνη Δήλωση του Ν. 1599/1986 (Α' 75) υπογεγραμμένη από τον νόμιμο εκπρόσωπο του οικονομικού φορέα που επιθυμεί να υποβάλει προσφορά, με την οποία ο προσφέρων θα δηλώνει ότι έχει λάβει γνώση και αποδέχεται ανεξαιρέτως όλους τους όρους των τεχνικών προδιαγραφών, **θεωρημένη για το γνήσιο της υπογραφής ή εκδοθείσα μέσω της Ενιαίας Ψηφιακής Πύλης (gov.gr) .**

Στον σφραγισμένο φάκελο «**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ**» θα πρέπει να συμπεριληφθούν τα κάτωθι:

1. Πλήρης και σαφής περιγραφή των υπό προμήθεια ειδών, με επιμέρους ανάλυση κόστους όπου απαιτείται.
2. Τη συνολική προσφερόμενη τιμή σε Ευρώ, η οποία θα αναγράφεται αριθμητικώς και ολογράφως. Σε περίπτωση διαφοροποίησης μεταξύ της αναγραφόμενης τιμής αριθμητικώς και ολογράφως, λαμβάνεται υπόψη η τιμή ολογράφως. Στην τιμή θα αναφέρεται ότι συμπεριλαμβάνονται οι υπέρ δημοσίου κρατήσεις και κάθε άλλη επιβάρυνση κατά την κείμενη νομοθεσία- μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ για παράδοση των υπό προμήθεια ειδών στον τόπο και με τον τρόπο που προβλέπεται στα έγγραφα της σύμβασης.
3. Το ποσοστό Φ.Π.Α. επί τοις εκατό (%), στο οποίο υπάγονται τα προσφερόμενα είδη.
4. Ο χρόνος ισχύος της προσφοράς (τουλάχιστον τέσσερις μήνες).
5. Υπεύθυνη Δήλωση του Ν. 1599/1986 (Α' 75) υπογεγραμμένη από τον νόμιμο εκπρόσωπο του οικονομικού φορέα που επιθυμεί να υποβάλει προσφορά με την οποία ο προσφέρων θα δηλώνει ότι τα υπό προμήθεια είδη θα είναι καινούρια, γνήσια και αμεταχειρίιστα, **θεωρημένη για το γνήσιο της υπογραφής ή εκδοθείσα μέσω της Ενιαίας Ψηφιακής Πύλης (gov.gr) .**

Επισημαίνεται ότι οι υποβληθείσες προσφορές θα πρέπει να είναι πρωτότυπες, να μην έχουν διορθώσεις, να περιλαμβάνουν οπωσδήποτε το ονοματεπώνυμο του νόμιμου εκπροσώπου / προσφέροντα και να φέρουν σφραγίδα και υπογραφή αυτού.

Οι προσφέροντες υποχρεούνται να αναλύουν το τίμημα της προσφοράς τους σύμφωνα με τον πίνακα που ακολουθεί:

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ (χωρίς Φ.Π.Α., συμπεριλαμβανομένων κρατήσεων υπέρ δημοσίου)	ΦΠΑ (%)	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ
ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΚΟΣΤΟΣ						

Η τεχνική προσφορά αποσφραγίζεται πρώτη και μόνο αν γίνει αυτή αποδεκτή, αποσφραγίζεται και η οικονομική προσφορά.

Χ. ΥΠΟΒΟΛΗ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ

Ο προσφέρων (Προσωρινός Ανάδοχος), ενημερώνεται εγγράφως από την Επιτροπή αξιολόγησης μέσω της Σχολής Δοκίμων Λιμενοφυλάκων για την υποβολή των δικαιολογητικών ανάθεσης, όπως αυτά προβλέπονται στα άρθρα 73 και 74 του Ν. 4412/16 (ΦΕΚ Α' 147), σε σφραγισμένο φάκελο εντός προθεσμίας δέκα (10) ημερών από την κοινοποίηση της σχετικής έγγραφης ειδοποίησης του/των. Ο φάκελος αυτός, ο οποίος θα φέρει την ένδειξη "ΦΑΚΕΛΟΣ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΩΝ ΑΝΑΘΕΣΗΣ" και τον τίτλο της προμήθειας, θα περιλαμβάνει, επί ποινή απόρριψης, τα κάτωθι:

Α. Απόσπασμα σχετικού μητρώου, όπως του ποινικού μητρώου ή ελλείψει αυτού, ισοδύναμου εγγράφου που εκδίδεται από αρμόδια δικαστική ή διοικητική αρχή του κράτους μέλους ή της χώρας καταγωγής ή της χώρας όπου είναι εγκατεστημένος ο οικονομικός φορέας, από το οποίο προκύπτει ότι δεν υπάρχει εις βάρος του αμετάκλητη καταδικαστική απόφαση για τις περιπτώσεις που αναφέρονται στην παράγραφο 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 (Α' 147).

Η υποχρέωση προσκόμισης του ως άνω αποσπάσματος αφορά και τα πρόσωπα με την ιδιότητα μέλους του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του οικονομικού φορέα ή προσώπου που έχει εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου σε αυτό, ιδίως τους διαχειριστές Ε.Π.Ε., Ι.Κ.Ε. και προσωπικών εταιριών Ο.Ε. και Ε.Ε. καθώς και τον Διευθύνοντα Σύμβουλο και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου Ανώνυμων Εταιριών και τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου συνεταιρισμών.

Εφόσον με την προσκόμιση του ανωτέρω αποσπάσματος προκύπτει εις βάρος του οικονομικού φορέα αμετάκλητη καταδικαστική απόφαση έστω για έναν από τους λόγους που προβλέπονται στην παράγραφο 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 (Α' 147), η αναθέτουσα Αρχή, αποκλείει τον οικονομικό φορέα από τη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης σύμβασης. Ο οικονομικός φορέας, σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρ. 9 του άρθρου 80 Ν 4412/16 (ΦΕΚ Α' 147), αντί του προαναφερθέντος αποσπάσματος, δύναται να υποβάλει Υπεύθυνη Δήλωση του Ν. 1599/1986 (Α' 75) θεωρημένη για το γνήσιο της υπογραφής ή εκδοθείσα μέσω της Ενιαίας Ψηφιακής Πύλης (gov.gr).

B. Πιστοποιητικό που εκδίδεται από την αρμόδια κατά περίπτωση αρχή, από το οποίο να προκύπτει ότι κατά την ημερομηνία της ως άνω ειδοποίησης είναι ενήμερος ως προς τις υποχρεώσεις του που αφορούν τις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης (κύριας και επικουρικής) και ως προς τις φορολογικές του υποχρεώσεις **(ήτοι φορολογική και ασφαλιστική ενημερότητα)**.

Τα ανωτέρω δικαιολογητικά υποβάλλονται σύμφωνα με όσα ορίζονται στο άρθρο 103 του ν. 4412/2016 (Α' 147), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

1. ΠΟΥΛΟΒΕΡ ΤΥΠΟΥ V : Εικόνα 1
2. ΕΠΕΝΔΥΤΗΣ ΙΣΧΥΡΟΥ ΨΥΧΟΥΣ: Εικόνα 2
3. ΛΑΙΜΟΔΕΤΗΣ: Εικόνα 3
4. ΥΠΟΚΑΜΙΣΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΑ (ΑΝΔΡΩΝ - ΓΥΝΑΙΚΩΝ) : Εικόνα 4
5. ΥΠΟΚΑΜΙΣΑ ΘΕΡΙΝΑ (ΑΝΔΡΩΝ - ΓΥΝΑΙΚΩΝ) : Εικόνα 5α
Εικόνα 5β
6. ΠΗΛΗΚΙΟ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΜΕ ΕΘΝΟΣΗΜΟ : Εικόνα 6α
Εικόνα 6β
7. ΠΗΛΗΚΙΟ ΑΝΔΡΩΝ ΜΕ ΕΘΝΟΣΗΜΟ: Εικόνα 7α
Εικόνα 7β
Εικόνα 7γ
8. ΠΗΛΙΣΚΟΙ ΕΡΓΑΣΙΑΣ (ΤΖΟΚΕΪ) : Πίνακας 8α
Πίνακας 8β
Εικόνα 8α
9. ΖΩΝΕΣ ΜΑΥΡΕΣ: Εικόνα 9α
Εικόνα 9β
10. ΖΩΝΕΣ ΚΥΑΝΕΣ: Εικόνα 10α
Εικόνα 10β
11. ΖΩΝΕΣ ΛΕΥΚΕΣ: Εικόνα 11α
Εικόνα 11β
12. ΧΕΙΡΟΚΤΙΑ (ΓΑΝΤΙΑ) ΒΑΜΒΑΚΕΡΑ ΛΕΥΚΑ: Εικόνα 12α
Εικόνα 12β
13. ΧΕΙΡΟΚΤΙΑ (ΓΑΝΤΙΑ) ΔΕΡΜΑΤΙΝΑ: Εικόνα 13α
Εικόνα 13β
Εικόνα 13γ
Εικόνα 13δ
14. ΗΜΙΕΝΔΡΟΜΙΔΕΣ: Εικόνα 14α
Εικόνα 14β
Εικόνα 14γ
Εικόνα 14δ
Εικόνα 14ε
15. ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΑ ΑΝΔΡΩΝ: Εικόνα 15α
Εικόνα 15β
Εικόνα 15γ
Εικόνα 15δ
Εικόνα 15ε
16. ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΘΕΡΙΝΑ ΑΝΔΡΩΝ: Εικόνα 16α
Εικόνα 16β
Εικόνα 16γ
Εικόνα 16δ
Εικόνα 16ε
17. ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ : Εικόνα 17α
Εικόνα 17β
Εικόνα 17γ
Εικόνα 17δ
Εικόνα 17ε
18. ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΘΕΡΙΝΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ: Εικόνα 18α
Εικόνα 18β
Εικόνα 18γ
Εικόνα 18δ
Εικόνα 18ε
19. ΨΥΚΤΡΕΣ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ: Εικόνα 19α
Εικόνα 19β
20. ΛΟΥΚΕΤΑ ΜΑΚΡΥΛΑΙΜΑ: Εικόνα 20α
Εικόνα 20β
21. ΛΟΥΚΕΤΑ ΚΟΝΤΟΛΑΙΜΑ: Εικόνα 20α
Εικόνα 20β
22. ΣΑΚΟΣ ΙΜΑΤΙΣΜΟΥ: Εικόνα 22

1. ΠΟΥΛΟΒΕΡ ΤΥΠΟΥ V



Εικόνα 1.



Εικόνα 2.



Εικόνα 3.



Εικόνα 4.



Εικόνα 5α.



Εικόνα 5β.

6.ΠΗΛΗΚΙΟ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΜΕ ΕΘΝΟΣΗΜΟ



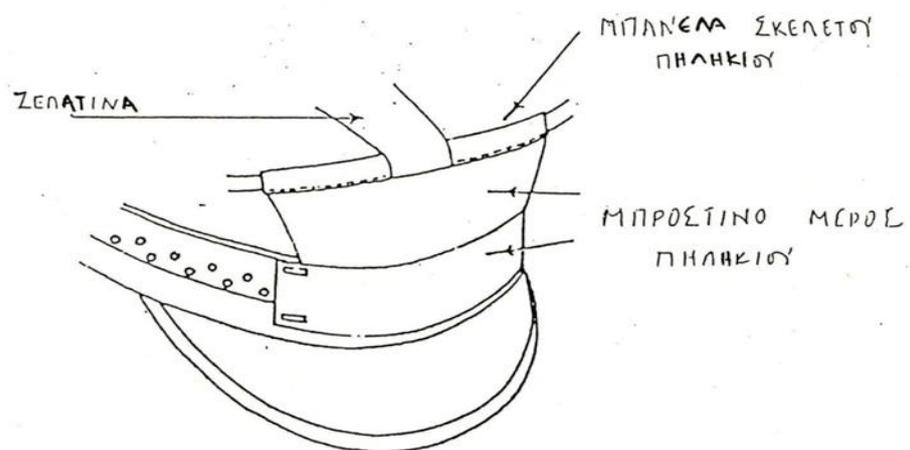
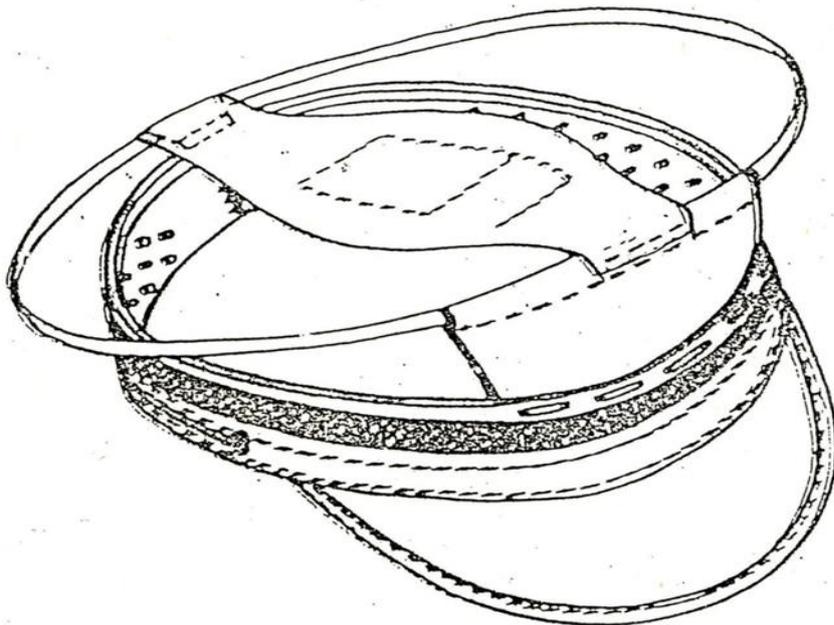
Εικόνα 6α.



Εικόνα 6β.

7. ΠΗΛΗΚΙΟ ΑΝΔΡΩΝ ΜΕ ΕΘΝΟΣΗΜΟ

ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΜΟΡΦΗ ΠΗΛΗΚΙΟΥ ΑΝΔΡΩΝ



Εικόνα 7α.



Εικόνα 7β.



Εικόνα 7γ.

Πίνακας 8α.

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΟ ΥΦΑΣΜΑ ΤΟΥΛΑ RIP-STOP No 225
[ΒΑΜΒΑΚΙ 80%(±3%) - ΠΟΛΥΕΣΤΕΡΑΣ 20%(±3%)]

A/A	Τεχνικά Χαρακτηριστικά	Απαιτήσεις	Μέθοδοι ελέγχου
1.	Βάρος σε gr/m ² :	225	ISO 3801
2.	Αντοχή στήμονα σε Kgr:	90	ISO 13934-1
3.	Αντοχή κρόκης σε Kgr:	60	
4.	Πυκνότητα στήμονα (κλωστές/cm):	40	
5.	Πυκνότητα κρόκης (κλωστές/cm):	22	ISO 7211-2
6.	Συστολή στήμονα επί %:	2	EN 26330 & EN 25077 (washingmachineandlinedry)-40°C
7.	Συστολή κρόκης επί %:	2	
8.	Απώλεια βάρους με έκπλυση επί %:	1	
9.	Τίτλος νήματος στήμονα:	36/2 (ΠΕΝΙΕ)	ISO 7211-5
10.	Τίτλος νήματος κρόκης:	30/2 (ΠΕΝΙΕ)	
11.	Υφανση:	Οι ενισχύσεις σχηματίζονται ανά 12 κλωστές στήμονα και ανά 23 κλωστές κρόκης με ύφανση 2 κλωστών ως μία.	ISO 7211
12.	Σταθερότητα χρωματισμού	Ελάχιστη	
	Στο ηλιακό φως:	6	ISO 105-B02
	Στη μέτρια πλύση:	4-5	ISO 105-C06-40°C
	Στον ιδρώτα:	4-5	ISO 105-E04
	Στην ξηρή τριβή:	4-5	ISO 105-X12
	Στην υγρή τριβή:	3-4	
	Στο ασθενές χλώριο:	4-5	ISO 105-N03
13.	Μερσερισμός:	Ομοιόμορφος σε όλο το ύφασμα	AATCC Test Method 89-1980
14.	Χρωματισμός:	Βαθυκύανο	Ως προδιαγραφή
15.	Τίτλος πολυεστέρα:	1,2 – 1,5 Denier μήκος 38-40mm	
16.	pH	5-8,5	ISO 3071
17.	Σύνθεση στήμονα % κ.β	Βαμβάκι 80%-πολυεστέρας 20%	ISO 1833
18.	Σύνθεση κρόκης % κ.β	Βαμβάκι 80%-πολυεστέρας 20%	
19.	<p>Βαφή:</p> <p>Για την βαφή των υφασμάτων θα χρησιμοποιούνται ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΚΑΙ ΜΟΝΟ:</p> <p>α. Χρώματα “κάδου” (VatDyes) για την βαφή των βαμβακερών ινών.</p> <p>β. Χρώματα “διασποράς” (DispersedDyes) για την βαφή των πολυεστερικών ινών.</p>		
20.	<p><u>ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ</u></p> <p>Ο χρωματισμός θα πρέπει να έχει την απόχρωση των κατατεθέντων τεμαχίων υφάσματος με ανοχές όπως φαίνονται στον παρακάτω ΠΙΝΑΚΑ</p>		

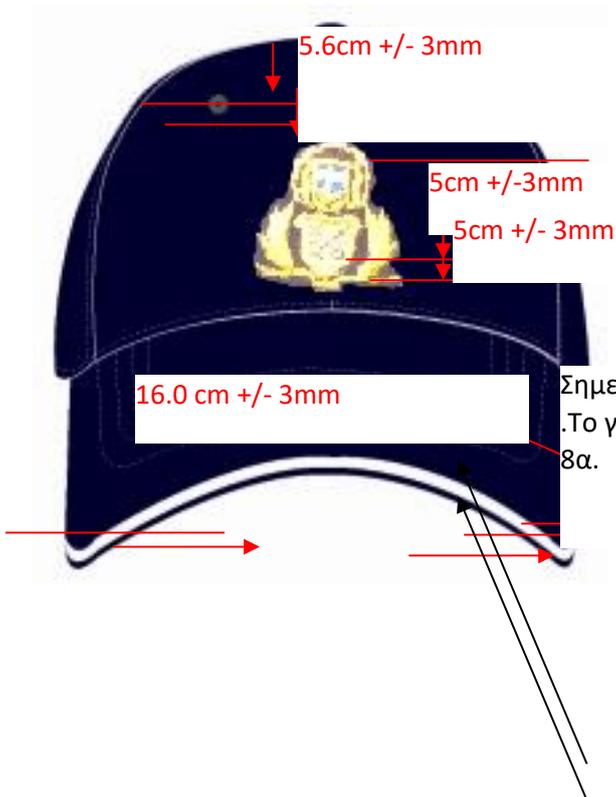
Πίνακας 8β.

A/A	ΧΡΩΜΑ	ΑΠΟΔΕΚΤΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΣΥΓΚΡΙΣΗΣ ΕΠΙΣΗΜΟΥ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΜΕ ΤΗΝ CMC (ΔΕ)	ΑΠΟΚΛΙΣΕΙΣ	ΕΚΠΤΩΣΗ
1	ΒΑΘΥΚΥΑΝΟ (PANTONE 19-4024 TPX)	Μέχρι και 1,2	Μέχρι και 0,2 πάνω του ορίου, δηλαδή 1,4	0,5% για κάθε 0.1 πάνω του ορίου

Εικόνα 8α.

Κατασκευαστικά Σχέδια

5.6cm +/- 3mm



Σημείωση: Στο ανωτέρω σχέδιο απεικονίζεται και το εθνόσημο, το οποίο δεν αποτελεί μέρος της παρούσας ΤΠ.

Σημείωση: Η λευκή γραμμή ανάμεσα στο γείσο ΔΕΝ υφίσταται .Το γείσο καλύπτεται εξ 'ολοκλήρου από το ύφασμα του Πίνακα 8α.

9.ΖΩΝΕΣ ΜΑΥΡΕΣ



Εικόνα 9α.



Εικόνα 9β.



Εικόνα 10α.



Εικόνα 10β.

11.ΖΩΝΕΣ ΛΕΥΚΕΣ



Εικόνα 11α.



Εικόνα 11β.



Εικόνα 12α.



Εικόνα 12β.

13.ΧΕΙΡΟΚΤΙΑ (ΓΑΝΤΙΑ) ΔΕΡΜΑΤΙΝΑ



Εικόνα 13α.
(Χρώματος καφέ - Ανδρών)



Εικόνα 13β.
(Χρώματος καφέ - Ανδρών)



Εικόνα 13γ.
(Χρώματος μαύρου - Γυναικών)



Εικόνα 13δ.
(Χρώματος μαύρου - Γυναικών)



Εικόνα 14α.



Εικόνα 14β.



Εικόνα 14γ.



Εικόνα 14δ.



Εικόνα 14ε.



Εικόνα 15α.



Εικόνα 15β.



Εικόνα 15γ.



Εικόνα 15δ.



Εικόνα 15ε.



Εικόνα 16α.



Εικόνα 16β.



Εικόνα 16γ.



Εικόνα 16δ.



Εικόνα 16ε.

17.ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΧΕΙΜΕΡΙΝΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ



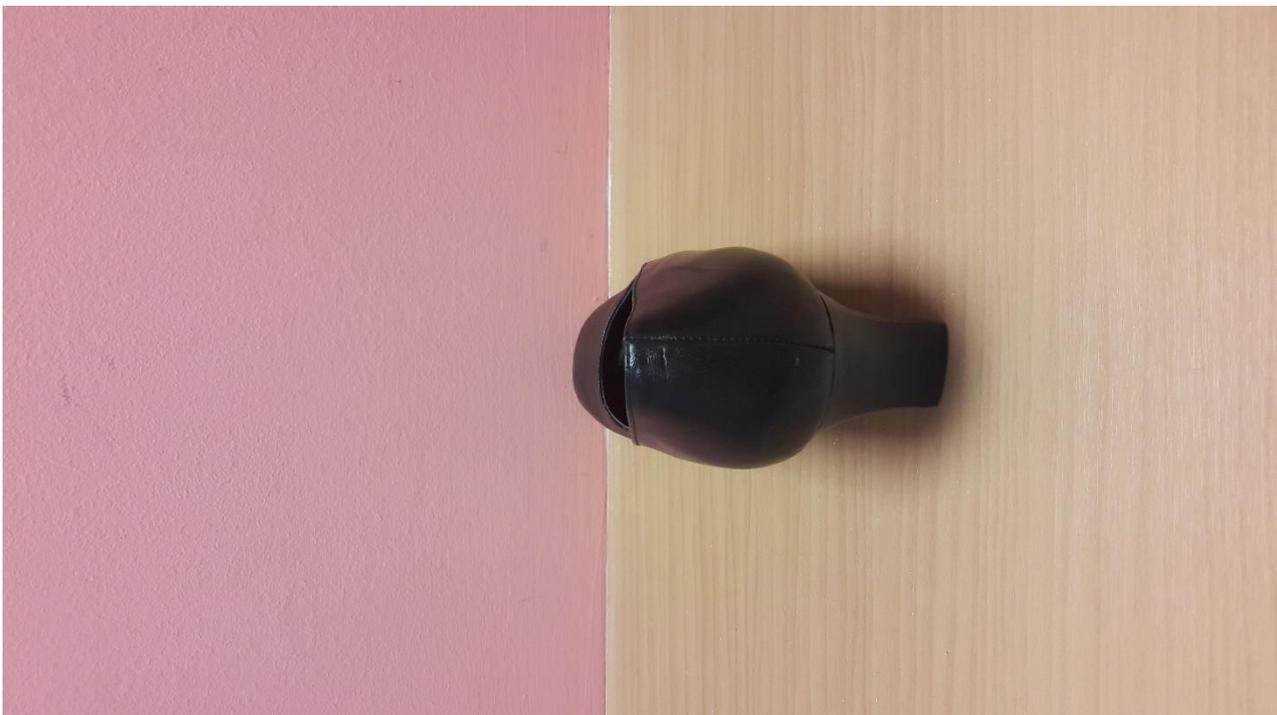
Εικόνα 17α.



Εικόνα 17β.



Εικόνα 17γ.



Εικόνα 17δ.



Εικόνα 17ε.

18.ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΘΕΡΙΝΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ



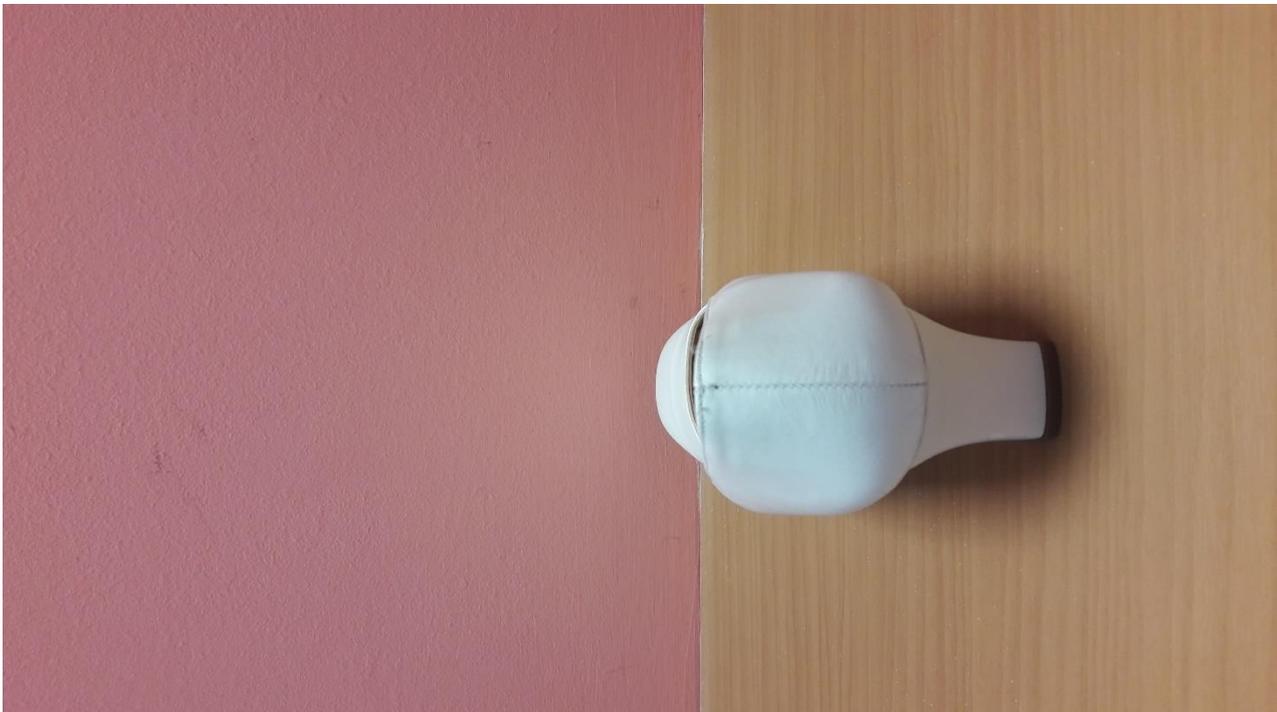
Εικόνα 18α.



Εικόνα 18β.



Εικόνα 18γ.



Εικόνα 18δ.



Εικόνα 18ε.



Εικόνα 19α.



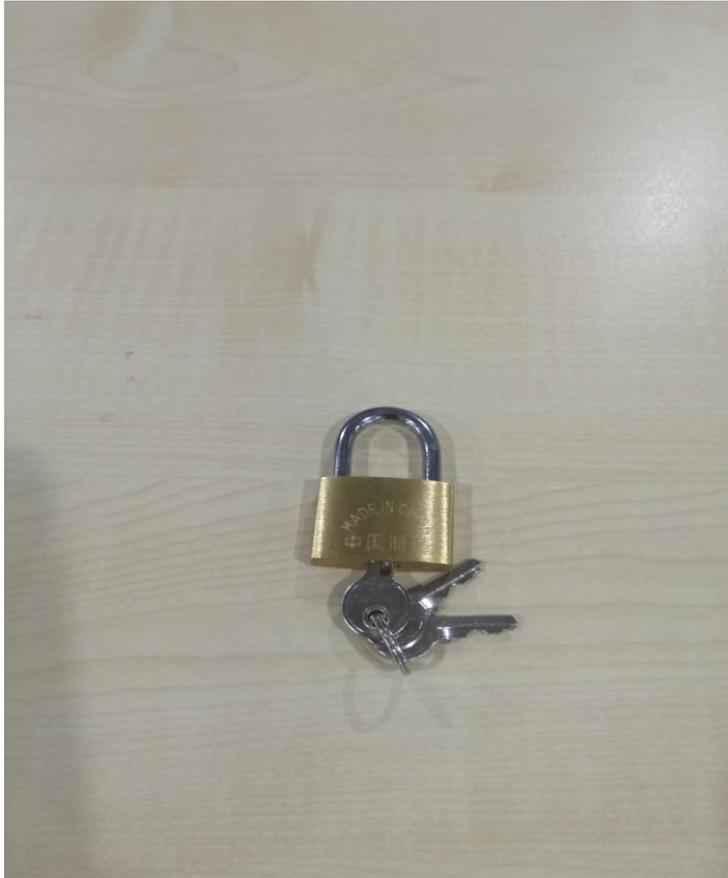
Εικόνα 19β.



Εικόνα 20α.



Εικόνα 20β.



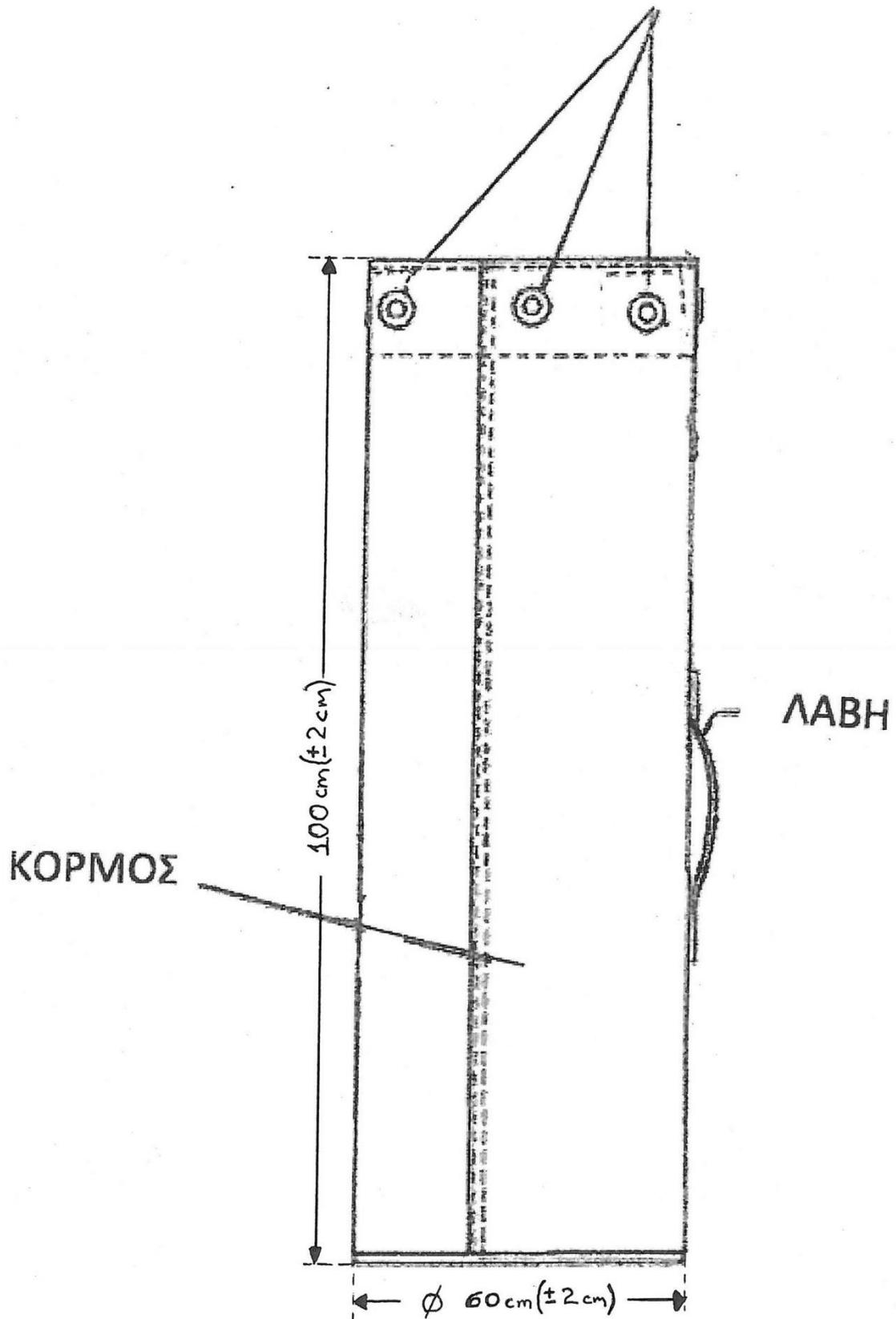
Εικόνα 21α.



Εικόνα 21β.

22.ΣΑΚΟΣ ΙΜΑΤΙΣΜΟΥ

ΚΑΨΥΛΙΑ – ΡΟΔΕΛΕΣ



Εικόνα 22.